

安徽江泰新材料科技有限公司
年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N，N-二乙
基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目
竣工环境保护验收监测报告

建设单位：安徽江泰新材料科技有限公司

编制单位：安徽中成检测有限公司

2024年12月

建设单位法人代表：朱涛

编制单位法人代表：蔡云

项目负责人：程龙

填表人：刘滕

建设单位	安徽江泰新材料科技有限公司	编制单位	安徽中成检测有限公司
电 话	13852883217	电 话	15156183072
传 真	/	传 真	/
邮 编	235000	邮 编	235000
地 址	安徽（淮北）新型煤化工合成材料基地安徽江泰新材料科技有限公司厂区内	地 址	安徽省淮北市凤凰山经济开发区凤冠路2号

目 录

一、验收项目概况	1
二、验收依据	5
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度	5
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范	5
2.3 建设项目环境影响报告书及其批复部门批复决定	5
2.4 相关评价标准	6
2.5 其他标准、规范	6
三、项目建设情况	7
3.1 地理位置及平面布置	7
3.2 建设内容	8
3.3 主要原辅材料	27
3.4 水源及水平衡	27
3.5 生产工艺流程及产污环节	28
3.6 废水处理工艺流程	35
3.7 项目变动情况	36
四、环境保护设施	38
4.1 污染物治理/处置设施	38
4.2 其他环境保护设施	45
4.3 环境管理检查情况	48
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况	49
五、环评主要结论与建议及批复要求	52
5.1 结论与建议	52
5.2 审批部门审批决定	58
5.3 审批部门审批决定落实情况	61
六、验收执行标准	64
6.1 废气执行标准	64
6.2 废水执行标准	66
6.3 厂界噪声执行标准	66

6.4 固体废物执行标准	66
6.5 地下水控制标准	66
6.6 总量	67
七、验收监测内容	68
7.1 废水	68
7.2 废气	68
7.3 厂界噪声监测	69
7.4 地下水监测	69
7.5 监测布点图	70
八、质量保证及质量控制	71
8.1 监测分析方法	71
8.2 质控措施	74
8.3 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制	75
九、验收监测结果	76
9.1 生产工况	76
9.2 污染物达标排放监测结果	76
9.3 环境保护设施处理效率	86
9.4 总量核算	87
9.5 工程建设对环境的影响	89
十、验收监测结论	94
10.1 验收监测结果	94
10.2 工程建设对环境的影响	96
10.3 验收结论	96
10.4 建议	97
附图附件	98

一、验收项目概况

安徽江泰新材料科技有限公司（以下简称安徽江泰）是一家以精细化工生产为主的化工科、工、贸一体的实体性企业，成立于2017年，选址位于安徽（淮北）新型煤化工合成材料基地。

安徽江泰厂区占地面积约100亩，安徽江泰厂区现有工程分为三期。其中“17000吨/年甲基苯甲酸系列及其衍生物N，N-二乙基间甲基苯甲酰胺项目”分为一期二期建设，项目环评于2018年10月获得原淮北市环境保护局批准。三期为“年产6000吨邻、间、对甲基苯甲酰氯及对苯二甲酰氯项目”，其环评于2020年6月获得原淮北市环境保护局批准。目前，一期已建，二期未建，三期已取消。

2021年4月，安徽江泰新材料科技有限公司委托安徽世标检测技术有限公司对其17000吨/年甲基苯甲酸系列及其衍生物N，N-二乙基间甲基苯甲酰胺项目”进行阶段性竣工环境保护验收监测。

2021年10月，安徽江泰新材料科技有限公司委托安徽世标检测技术有限公司对其年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N，N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目阶段性竣工环境保护验收（导热油炉验收）”进行阶段性竣工环境保护验收监测。

安徽江泰新材料科技有限公司投资3500万元建设年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N，N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目。后因市场等因素，决定停止建设1500吨LSZ添加剂、500吨ASZ添加剂项目，项目完全建成可形成年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N，N-二乙基间甲基苯甲酰胺的生产能力。

2021年3月10日，淮北市发展与改革委员会对该项目进行了备案（项目编码：2103-340600-04-02-731287）。

2021年5月，安徽江泰新材料科技有限公司委托安徽睿晟环境科技有限公司编制《安徽江泰新材料科技有限公司年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N，N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目环境影响报告书》。

2021年12月17日，淮北市生态环境局以《关于<安徽江泰新材料科技有限公司年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N，N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目环境影响报告书>的批复》（淮环行[2021]17号）文对本项目予以批复。

根据《安徽江泰新材料科技有限公司年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N，N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目环境影响报告书》批复，项目在实际建设过程中发生了一定变化，主要变化如下：

- 1、3-甲基-4-硝基苯甲酸装置中结晶溶剂1,2-二氯乙烷改为甲苯；
- 2、增加副产硝酸溶液及硝酸钠溶液；
- 3、3-甲基-4-硝基苯甲酸中原料硝酸溶液使用的是98%的发烟硝酸，现变更为65%的硝酸；

对照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52号）中《石油炼制与石油化工建设项目重大变动清单（试行）》及《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号），对项目变动内容进行分析，结果表明项目构成重大变动。

根据相关法规要求，建设项目环境影响评价书(表)经批准后，发生重大变动的，建设单位应当依法重新报批环境影响评价文件，并在申请排污许可时提交重新报批的环评批复。故对该项目报告书重新编制后重新报批。

2023年5月，安徽江泰新材料科技有限公司委托安徽睿晟环境科技有限公司编制《安徽江泰新材料科技有限公司年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N，N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目(重新报批)环境影响报告书》。

2023年11月6日，淮北市生态环境局以《关于<安徽江泰新材料科技有限公司年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N，N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目(重新报批)环境影响报告书>的批复》（淮环行[2023]27号）文对本项目予以批复。

2024年6月安徽江泰新材料科技有限公司委托安徽中成检测有限公司对该项目进行竣工环境保护验收监测，2024年6月有关技术人员对其进行了现场勘察，查阅有关文件和技术资料，同时收集有关文件。根据现场勘查结果及有关资料编制了项目竣工环境保护验收监测方案。

本次针对年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N，N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目进行竣工环境保护验收。本次验收范围如下：

产品产能：年产 1500 吨 3-甲基-4-硝基苯甲酸和 1500 吨 N，N-二乙基间甲基苯甲酰胺的生产能力；

主要构筑物：生产车间1座（分为南、北车间，半封闭结构，本项目位于北车间，建设3-甲基-4-硝基苯甲酸装置、N，N-二乙基间甲基苯甲酰胺装置），甲类仓库1座，丙类仓库3座，公用工程站房1座，焚烧车间1座，储罐区，污水处理区；

环保设施：

废水：建设1座污水处理站，厂区内实行雨污分流，设置雨污管网；

废气：3-甲基-4-硝基苯甲酸生产线工艺废气中的NO_x经三级水吸收+三级碱喷淋处理；非甲烷总烃、甲苯、颗粒物经水吸收装置+现有焚烧炉处理；N，N-二乙基间甲基苯甲酰胺生产线工艺废气依托现有二级水吸收装置；污水处理装置采用除臭塔处理，污水处理站池体加盖密闭；

风险防范措施：厂区实行分区防渗，采取相应防渗措施，储罐区设置围堰，建设事故池1座，初期雨水池1座；共设置3根废气排气筒，焚烧炉废气排气筒出口安装1套CEMS在线监测设备，污水处理站出口安装COD、氨氮在线监测设备各1套；厂区内设置三口地下水监测井。

变动内容如下：

生产设施变动情况：1、1500吨LSZ添加剂及500吨ASZ添加剂项目未建设；2、由于避蚊胺合成不是重点监管的危险工艺，所以合成釜R1501搅拌由一级负荷降为二级负荷。3、将苯甲酸北车间蒸汽冷凝水池V3501变更为避蚊胺污水池，用2205不锈钢整体长方体箱放在热水池内防腐。4、苯甲酸北车间在原来的热水池V3501北边，地下放置一只20m³卧式316L不锈钢圆柱罐V3501A作为热水池。5、苯甲酸北车间间甲基苯甲酰氯和盐酸由三楼吨桶自流到二楼高位槽，取消原来一楼间甲基苯甲酰氯自吸泵P1501和盐酸自吸泵P1511。原来2台泵的位置放置一只3.5m³316L的避蚊胺分水罐及去污水站的泵。6、原V1614塑料罐更换为2205不锈钢罐，大小不变。7、E1609预热器由二楼防火墙边调整到三楼防火墙边。8、苯甲酸北车间一楼M1501离心机西增加1台备用离心机M1501A；M1501离心机东母液池V1506取消，同时母液池V1506北放置1台5m³锥底圆柱容器V1506，接离心机母液水。

废气处理设施变动情况：3-甲基-4-硝基苯甲酸生产线工艺废气中的NO_x经纳米臭氧氧化工艺+碱喷淋装置处理变更为三级水吸收+三级碱喷淋装置。

变动后，在喷淋塔中，增加气液接触面积和时间。通过引风机负压引进空气，通过湿式空气氧化还原反应氧化氮氧化物，将一氧化氮氧化成二氧化氮，二氧化氮和水生成硝酸，后经碱处理，降低了氮氧化物排放，提高了处理效率，属于有利变动。

污染防治措施强化，对照《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函[2020]688号）的相关要求，本项目建设内容的变动不属于重大变动，可纳入竣工环境保护验收管理。

安徽中成检测有限公司于2024年7月3日、7月25日、7月26日对本项目进行了竣工环境保护验收监测，根据监测结果和现场环境管理检查情况编制了本项目竣工环境保护验收监测报告。

二、验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- 1、《中华人民共和国环境保护法》；
- 2、《中华人民共和国水污染防治法》；
- 3、《中华人民共和国大气污染防治法》；
- 4、《中华人民共和国噪声污染防治法》；
- 5、《中华人民共和国固体废物污染防治法》；
- 6、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（试行）；
- 7、《建设项目环境保护管理条例》；
- 8、《安徽省环境保护条例》；
- 9、《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》。

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- 1、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》；
- 2、《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函[2020]688号）附件“污染影响类建设项目重大变动清单（试行）”。

2.3 建设项目环境影响报告书及其批复部门批复决定

- 1、《年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N，N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目备案表》（淮北市发展和改革委员会，2103-340600-04-02-731287）。
- 2、《安徽江泰新材料科技有限公司年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N，N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目(重新报批)环境影响报告书》（安徽睿晟环境科技有限公司，2023年10月）；
- 3、《安徽江泰新材料科技有限公司年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N，N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目设计变更(工程联络)单》（变更/联络单编号：BG1000-GY-202412，山东鸿运工程设计有限公司，2024年12月）；
- 4、《安徽江泰新材料科技有限公司排污许可证》（2024年1月25日，编号91340600MA2PHQYM3C001P）；

5、《关于<徽江泰新材料科技有限公司年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N，N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目(重新报批)环境影响报告书>的批复》（淮环行[2023]27号，淮北市生态环境局，2023年11月6日）；。

2.4 相关评价标准

- 1、《石油化学工业污染物排放标准》（GB31571-2015含修改单）；
- 2、《危险废物焚烧污染控制标准》（GB 18484-2020）；
- 3、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；
- 4、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）；
- 5、《挥发性有机物无组织排放标准》（GB 37822-2019）；
- 6、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）；
- 7、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）；
- 8、《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）
- 9、安徽（淮北）新型煤化工合成材料基地污水处理厂接管标准。

2.5 其他标准、规范

- 1、《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）；
- 2、《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）；
- 3、《污水监测技术规范》（HJ/T 91.1-2019）；
- 4、《环境水质监测质量保证手册》（第二版）；

三、项目建设情况

3.1 地理位置及平面布置

安徽江泰新材料科技有限公司位于安徽（淮北）新型煤化工合成材料基地，厂区东侧为安徽润岳科技有限责任公司，南侧为创新路，西侧为临白路，北侧为基地北环路。本项目利用现有一期工程1#车间空闲位置。详细地理位置图见图3-1；厂区平面图见下图。



图 3-1 项目地理位置图

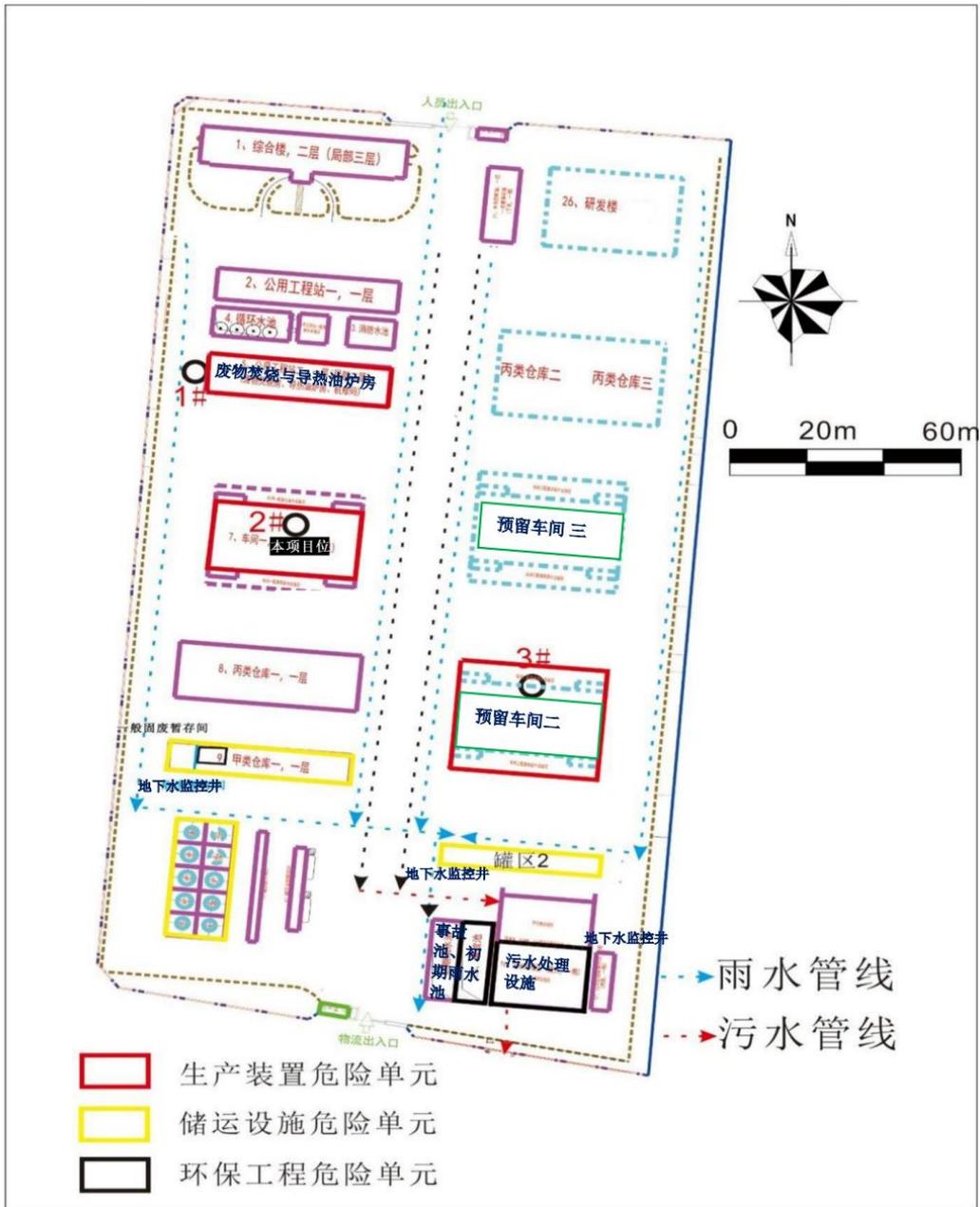


图 3-2 项目厂区平面图

3.2 建设内容

项目名称：年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N，N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目；

项目性质：改建；

建设单位：安徽江泰新材料科技有限公司；

生产规模：年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N，N-二乙基间甲基苯甲酰胺；

项目总投资：3500万人民币，环保投资334万元，占总投资额的9.54%。

工作制度：本项目不新增员工，厂区内职工仍为100人，年生产300天，年运行时数7200小时。

工程内容：本项目利用现有一期工程1#车间400m²空闲位置，工程依托现有工程的甲类仓库、罐区、控制室、变配电站、污水处理系统、环保设施、消防设施等公辅工程。本项目主要建设实际完成情况见表3-1。

表 3-1 项目主要建设实际完成情况一览表

工程类别	工程名称	环评本次工程内容及工程规模	实际建设情况	备注
主体工程 (车间1)	3-甲基-4-硝基苯甲酸装置	主要工段为氧化、分酸碱解、结晶离心、打浆离心、干燥。年产 1500 t/a 3-甲基-4-硝基苯甲酸	已建设1套3-甲基-4-硝基苯甲酸装置，主要工段为氧化、分酸碱解、结晶离心、打浆离心、干燥。年产 1500 t/a 3-甲基-4-硝基苯甲酸	与环评一致
	N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺装置	主要工段为酰胺化、处理、蒸盐、蒸馏。年产1500 t/a N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺，副产氯化钠	已建设1套N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺装置，主要工段为酰胺化、处理、蒸盐、蒸馏。年产 1500 t/a N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺，副产氯化钠	与环评一致
	添加剂LSZ装置	主要工段为混合，年产1500t/a 添加剂 LSZ	取消添加剂 LSZ生产项目	取消添加剂LSZ装置
	添加剂ASZ装置	主要工段为混合，年产500t/a 添加剂ASZ	取消添加剂 ASZ生产项目	取消添加剂ASZ装置
	拆除装置	拆除一期的3-甲基-2(4,6)-硝基苯甲酸装置	已拆除一期的3-甲基-2(4,6)-硝基苯甲酸装置	与环评一致
辅助工程	综合楼1栋(2层)	占地面积960m ² ，办公生活	一期已建设综合楼1栋，位于厂区北侧，占地面积 960m ² ，主要用于办公生活。	与环评一致
	研发分析室	功能研发和质量分析，占地面积200m ²	已建设1座研发分析室，功能研发和质量分析，占地面积 200m ² 。	与环评一致
储运工程	甲类仓库一	储存原料，占地面积720m ² ，储存31%盐酸、甲醛、磷酸、添加剂LSZ和ASZ、硝酸钠、硫酸、异辛酸钴，其它不变	已建甲类仓库一，储存原料和危废，占地面积 720m ² ，，占地面积720m ² ，储存31%盐酸、硝酸钠、硫酸、异辛酸钴；取消添加剂LSZ和ASZ、其它不变	取消添加剂LSZ和ASZ项目
	丙类仓库一	储存产品，占地面积1440m ² ，主要储存间甲基苯甲酰氯、N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺(桶装)和3-甲基-4-硝基苯甲酸(袋装)、2, 4-二甲基硝基苯	已建丙类仓库一，储存产品，占地面积 1440m ² ，主要储存间甲基苯甲酰氯、N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺(桶装)和3-甲基-4-硝基苯甲酸(袋装)、2, 4-二甲基硝基苯、间甲基苯甲酸	与环评一致
	丙类仓库二	占地面积880m ² ，储存3-甲基-4-硝基苯甲酸、间甲基苯甲酸、副产氯化钠	已建丙类仓库二，占地面积880m ² ，储存3-甲基-4-硝基苯甲酸、间甲基苯甲酸、副产氯化钠	与环评一致
	丙类仓库三	占地面积880m ² ，储存N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺(桶装)、间甲基苯甲酸、副产氯化钠，设有一般固废库	已建丙类仓库三，占地面积880m ² ，储存N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺(桶装)、间甲基苯甲酸、副产氯化钠，设有一般固废库	与环评一致
	储罐区一	硝酸储罐1个，容积100m ³ ；液碱储罐1个，容积	已建储罐区一，硝酸储罐1个，容积100m ³ ；液	依托现有罐区，二

安徽江泰新材料科技有限公司年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目
竣工环境保护验收监测报告

工程类别	工程名称	环评本次工程内容及工程规模	实际建设情况	备注	
		50m ³ ；二乙胺储罐1个，容积100 m ³ ；甲苯储罐1个，容积50m ³ ；2, 4-二甲基硝基苯储罐1个，容积100 m ³ ；硝酸钠溶液储罐存于车间，容积50m ³	碱储罐1个，容积50m ³ ；二乙胺储罐1个，容积100 m ³ ；甲苯储罐1个，容积50m ³ ；2, 4-二甲基硝基苯储罐1个，容积100 m ³ ；硝酸钠溶液储罐存于车间，容积50m ³	氯乙烷改为甲苯，已建，与环评一致	
	储罐区二	新增，预留酸碱罐	新建储罐区二	与环评一致	
公用工程	供水	供水	取水来至园区自来水厂，供水量6.3m ³ /d，1890 t/a	依托现有，取水来至园区自来水厂，供水量6.3m ³ /d，1890 t/a	与环评一致
		循环水系统	循环水池1座，有效容积约为1500m ³ ，循环水量400m ³ /h	依托现有，循环水池1座，有效容积约为1500m ³ ，循环水量400m ³ /h	与环评一致
		消防	消防用水来自园区管网，消防水池1座，有效容积约为720m ³ ，消防1水系统1套	依托现有，消防水池1座，有效容积约为720m ³ ，消防1水系统1套	与环评一致
		泵房	2用1备	依托现有，2用1备	与环评一致
	供热	蒸汽	项目生产过程中加热采用的蒸汽依托园区蒸汽管网，供汽压力为0.8Mpa。项目所需蒸汽量约为2380 t/a，副产盐用蒸汽加热烘培。	依托现有，项目生产过程中加热采用的蒸汽依托园区蒸汽管网，供汽压力为0.8Mpa。项目所需蒸汽量约为2380 t/a，副产盐用蒸汽加热烘培。	与环评一致
		空压	动力车间1座，空压设施均布置在动力站内，设置4台风冷式螺杆空气压缩机	依托现有，动力车间1座，空压设施均布置在动力站内，设置4台风冷式螺杆空气压缩机	与环评一致
		制冷	布置循环水系统和冷水机组，用于工艺冷却和夏季空调供冷及除湿（冷媒R-410A）	依托现有，布置循环水系统和冷水机组，用于工艺冷却和夏季空调供冷及除湿（冷媒R-410A）	与环评一致
		供电	厂区电源由园区供电管网接入厂区提供，厂区内设有10KV变电所一座，一期容量2000KVA，安保双电源800KVA，二三期增加容量2500KVA，本项目用电90万KW·h。	依托现有，厂区电源由园区供电管网接入厂区提供，厂区内设有10KV变电所一座，一期容量2000KVA，安保双电源800KVA，本项目用电90万KW·h。	与环评一致
环保工程	车间1废气治理	硝酸、NOx：臭氧氧化+一级还原碱吸收+二级碱吸收处理后高空排放 DA005；甲苯、非甲烷总烃经一级水喷淋吸收后去焚烧炉焚烧后通过DA001（35m，已建）排气筒排放；二乙胺、非甲烷总烃、HCl、甲醛：二级水吸收处理后经DA002 排气筒排放	已建，硝酸、NOx：三级水吸收+三级碱喷淋处理后通过5#排气筒高空排放；甲苯、非甲烷总烃经一级水喷淋吸收后去焚烧炉焚烧后通过1#排气筒（35m，已建）排放；二乙胺、非甲烷总烃、HCl经二级水吸收处理后经2#排气筒排放	硝酸、NOx：三级水吸收+三级碱喷淋处理后高空排放；取消添加剂项目无甲醛废气产生，其余与环评一致	
	罐区废气	硝酸雾经车间尾气处理设施处理后由 DA005排	已建，硝酸雾经车间尾气处理设施处理后由5#排	与环评一致	

安徽江泰新材料科技有限公司年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目
竣工环境保护验收监测报告

工程类别	工程名称	环评本次工程内容及工程规模	实际建设情况	备注
		放；甲苯、2、4-二甲基硝基苯尾气经一级水喷淋吸收后去焚烧炉焚烧后通过 DA001（35m，已建）排气筒排放，二乙胺经罐区二级水吸收处理后经 DA002排气筒排放	气筒排放；甲苯、2、4-二甲基硝基苯尾气经一级水喷淋吸收后去焚烧炉焚烧后通过1#排气筒（35m，已建）排放，二乙胺经罐区二级水吸收处理后经 2#排气筒排放	
	污水站恶臭	300吨/天污水处理装置采用除臭塔处理后经 DA002（35m，已建）排放	已建，300吨/天污水处理装置采用除臭塔处理后经 2#排气筒（35m，已建）排放	与环评一致
	废水	在原污水站北预留地新建一套300吨/天的污水处理系统，与已建1座100m ³ /d污水站合并使用；新增鼓风机房、压滤机房、污水处理二区配套设施	已建，在原污水站北预留地新建一套300吨/天的污水处理系统，与已建1座100m ³ /d污水站合并使用；新增鼓风机房、压滤机房、污水处理二区配套设施	与环评一致
	固废治理	依托现有危废库，主要用于储存废包装材料、物化污泥、飞灰、活性炭、废导热油、精馏前组分（间甲基苯甲醛等）、精馏残渣等，占地面积240m ²	依托现有危废库，主要用于储存废包装材料、物化污泥、飞灰、活性炭、废导热油、精馏前组分、精馏残渣等，占地面积240m ²	与环评一致
	噪声治理	选用低噪声设备，产噪设备分别采取消声、减震、隔声等措施	选用低噪声设备，产噪设备分别采取消声、减震、隔声等措施	与环评一致
	地下水防治	分区防渗、建立地下水污染监控系统	依托现有，分区防渗、建立地下水污染监控系统	与环评一致
	风险减缓	依托已建1000m ³ 事故应急池、1000m ³ 初期雨水池，用于收集初期雨水、消防废水及其他事故状态下的废水	依托现有，已建1000m ³ 事故应急池、1000m ³ 初期雨水池，用于收集初期雨水、消防废水及其他事故状态下的废水	与环评一致

项目主要生产设备实际建设情况见表 3-2。

表 3-2 主要生产设备一览表

序号	名称	规格	材质	单位	环评数量	实际数量	操作条件	
							温度最大℃	压力 MPa
一、3-甲基-4-硝基苯甲酸主要生产设备								
1	氧化釜	DN1800×2500, 有效容积6.3m ³ , YB132S-415KW (外半管介质蒸汽和循环冷却水), 耳式	316L	台	8	8	130	常压
2	硝酸高位槽	4.0m ³ , DN1600×2000, 圆底支腿立式	316L	台	1	1	常温	常压
3	稀硝酸高位槽	4.0m ³ , DN1600×2000, 圆底支腿立式	316L	台	2	2	常温	常压
4	硝基苯高位槽	4.0m ³ , DN1600×2000, 外半管304蒸汽加热, 椎底上弧形封头, 支腿立式	316L	台	1	1	常温	常压
5	水高位槽	4.0m ³ , DN1600×2000, 圆底支腿立式	316L	台	1	1	常温	常压
6	硝基苯备用高位槽	DN1200×1275 1.0m ³ , 框式搅拌4KW, 外半管夹套, 耳式, 85转/分钟	316L	台	1	1	常温	常压
7	氧化冷凝器	螺旋缠绕管式50m ² , 立式安装, 管程走物料, 壳程循环冷却水	管 316L/壳程 304	台	8	8	130	常压
8	干燥冷凝器	一级循环冷却水50m ² ; 二级冷冻水30 m ²	316L	台	1	1	100	常压
9	耙式干燥机	ZB-6000, 6m ³ , Φ1520mm*3600mm, 37KW, 齿轮减速机 ZSY-355	316L	台	1	1	100	-0.098
10	干燥真空泵	360m ³ /h, 15kW, 钢衬塑料水箱配8m ² 材质316L 冷却盘管	钢衬PE	台	1	1	常温	-0.098
11	金属缓冲罐	三支腿上下弧形封头Φ1000×1300, 1m ³	316L	台	2	2	常温	-0.098
12	塑料缓冲罐	三支腿上下弧形封头 Φ1000×1300, 1m ³	PP	台	3	3	常温	-0.098
13	干燥水接收罐	圆底支腿立式 DN1000, 1m ³	316L	台	2	2	常温	-0.098
14	分酸碱解釜	DN1800×2500 6.3m ³ , 搅拌YB132S-4 15KW (外半管介质蒸汽和循环冷却水) 耳式, 85转/分钟	316L	台	4	4	100	常压
15	配酸釜	Φ2000×3000 (直筒)	2205	台	1	1	常温	常压
16	碱解出料泵	Q=12m ³ /h, H=30m, 4KW	316L	台	2	2	100	常压
17	碳酸钠高位槽	DN1200×1800 (直筒), 2m ³ 支腿立式, 外半管304 蒸汽保	316L	台	1	1	常温	常压

安徽江泰新材料科技有限公司年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目
竣工环境保护验收监测报告

序号	名称	规格	材质	单位	环评数量	实际数量	操作条件	
							温度最大℃	压力 MPa
		温, 下椎体, 上弧形封头						
18	甲苯塔	Φ600×3000 (直筒) BX500填料	316L	台	3	3	250	-0.098
19	甲苯回流罐	V=1.25m ³ φ1000×1200 (直筒), 弧底弧顶立式支腿	316L	台	1	1	100	-0.09
20	甲苯喷射真空泵	500m ³ /h, 15kW, 360m ³ /h, 罗茨泵 4KW	钢衬PE	台	1	1	常温	-0.098
21	甲苯塔冷凝器	螺旋缠绕管式100m ² , 立式安装, 管程走物料, 壳程循环冷却水	管316L/壳程304	台	1	1	100	-0.09
22	甲苯塔冷凝器	Φ580×3000 卧式列管35m ²	304	台	1	1	100	-0.09
23	甲苯塔再沸器 (蒸汽)	列管式, DN600*1500, 管φ25×5	管程316L/壳体304	台	1	1	160	0.8
24	回收甲苯槽	Φ1800×3400, 卧式双封头鞍座罐10.31m ³	316L	台	1	1	常温	常压
25	甲苯塔回流泵	Q=5m ³ /h, H=30m, 磁力驱动泵4KW	316L	台	1	1	100	-0.09
26	甲苯塔底出料泵	Q=2m ³ /h, H=30m, 磁力驱动泵3KW	316L	台	1	1	250	-0.09
27	甲苯塔底冷凝器	列管式30m ² , 壳体φ550, 内管φ38×3, 立式安装, 管程走物料, 壳程循环冷却水	管程316L/壳程304	台	1	1	250	常压
28	进甲苯中间罐泵	Q=10m ³ /h, H=30m, 5.5KW	316L	台	1	1	常温	常压
29	甲苯蒸馏釜	Φ1800×2900 (直筒), 8.5m ³ (外半管介质蒸汽和循环冷却水)	304	台	1	1	105	-0.098
30	甲苯蒸馏釜	Φ2000×3000 (直筒) 11.5m ³ (内半管介质蒸汽和循环冷却水)	304	台	1	1	105	-0.098
31	甲苯蒸馏真空泵	280m ³ /h, 7.5kW, 3300Pa, 水喷射泵, 箱内带循环冷凝管 (316L) DIIAT2	钢衬塑料	台	1	1	100	-0.098
32	甲苯蒸馏真空泵	360m ³ /h, 15kW, 3300Pa, 水喷射泵, 钢衬塑料水箱	钢衬PE	套	1	1	100	-0.098
33	甲苯蒸馏接受罐	平底弧形上封头 Φ1600×2000 (直筒) 4m ³	304	台	2	2	100	-0.098
34	甲苯蒸馏冷凝器	螺旋板式50m ² , 立式安装	316L	台	2	2	105	-0.098
35	打浆分层釜	Φ2100 (外半管) ×2300, V=8.66m ³ 11KW (外半管介质蒸汽和循环冷却水)	304	台	1	1	105	-0.098
36	结晶釜离心机	LD1250 2300×1500×1300 15KW	304	台	1	1	常温	常压
37	打浆釜离心机	PLD1250NF 型平板式刮刀自动下卸料离心机, 转鼓内径	2205	台	1	1	常温	常压

安徽江泰新材料科技有限公司年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目
竣工环境保护验收监测报告

序号	名称	规格	材质	单位	环评数量	实际数量	操作条件	
							温度最大℃	压力 MPa
		1250; 转鼓高度700; 转鼓容积400L; 外形尺寸 2550x1800x2500; 22kw						
38	回流釜离心机	PLD1250NF 型平板式刮刀自动下卸料离心机, 转鼓内径 1250; 转鼓高度700; 转鼓容积400L; 外形尺寸 2550x1800x2500; 22kw	316L	台	2	2	常温	常压
39	打浆分层釜冷凝器	螺旋板式50m ² , 立式安装	316L	台	1	1	105	-0.098
40	打浆母液罐	2m ³ , DN1200×1800 (直筒)	304	台	1	1	常温	-0.098
41	回用甲苯泵	10m ³ /h, H=30m 磁力驱动泵	304	台	1	1	常温	常压
42	硝酸钠母液池	地下池, 带盖板, 1300×2000×1200 (深), V=3.1m ³	混凝土内衬 环氧玻璃钢	台	1	1	常温	常压
43	硝酸钠母液池泵	卧式自吸泵, 50JAFZ-20; Q=8m ³ /h, H=22m, 汽蚀余量: 3m; 功率: 3kW 转速: 2900r/min, 自吸高度: 1m	钢衬四氟	台	1	1	常温	常压
44	水结晶池	地下池, 带盖板, 2000×3800×1500 (深), V=11.4m ³	混凝土内衬 环氧玻璃钢	台	1	1	常温	常压
45	水结晶池泵	卧式自吸泵, 50JAFZ-30LQ=12m ³ /h, H=30m, 汽蚀余量: 3.5m; 转速: 2900r/min, 自吸高度: 3m; 功率: 5.5kW	钢衬四氟	台	1	1	常温	常压
46	硝基酸废水池	地下池, 带盖板, 3000×4000×1500 (深), V=18m ³	混凝土内衬 环氧玻璃钢	台	1	1	常温	常压
47	硝基酸废水池泵	卧式自吸泵, 型号: 50JAFZ-45LQ=12m ³ /h, H=45m, 汽蚀余 量: 3.5m; 转速: 2900r/min, 自吸高度: 3m; 功率: 7.5kW	钢衬四氟	台	1	1	常温	常压
48	甲苯分层釜	DN1800*2850, V=8.28m ³ (外半管介质蒸汽和循环冷却水)	304	台	1	1	常温	常压
49	配碳酸钠釜	5m ³ , Φ1750×2580 框式。(外半管介质蒸汽和循环冷却 水), 7.5KW (防爆), 电机卧式RKF安装, 减速机齿轮传 动, 品牌机封、防爆电机、减速机, 耳式, 85转/分钟	316L	台	1	1	95	常压
50	甲苯回流釜	Φ1900 (含半管) ×3665 (总高), V=6.3m ³ 7.5kw	316L	台	4	4	95	常压
51	甲苯高位槽	Φ1800×4000, 平底弧顶立式	316L	台	2	2	常温	常压

安徽江泰新材料科技有限公司年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目
竣工环境保护验收监测报告

序号	名称	规格	材质	单位	环评数量	实际数量	操作条件	
							温度最大°C	压力 MPa
52	甲苯回流冷凝器	螺旋缠绕管式30m ² ，立式安装，管程循环冷却水，壳程走物料	管316L/壳程304	台	4	4	95	常压
53	离心母液泵	10m ³ /h，H=30m，蒸汽保温泵	316L	台	1	1	常温	常压
54	离心母液釜	5m ³ ，Φ1750×2580 框式。（外半管介质蒸汽）电机卧式RKF安装，减速机齿轮传动，品牌机封、防爆电机、减速机	316L	台	1	1	常温	常压
55	抽滤真空泵	400m ³ /h，11kW，3300Pa，水喷射泵，钢衬塑料水箱，箱内带循环冷凝管（需316L防腐）DIIAT2	钢衬塑料	台	2	2	常温	常压
56	硝基苯精馏塔	高20米，Φ0.6米，填料高度16米，进料量400kg/h，底裙座（不带支耳），液位计（防堵塞）	316L	台	1	1	200	-0.098
57	硝基苯残渣罐	2m ³ ，DN1200×1800（直筒），外半管蒸汽加热保温；搅拌4KW，框式搅拌	316L	台	1	1	200	-0.098
58	硝基苯残渣泵	卧式外啮合齿轮泵，型号：JAGP-300，Q=10m ³ /h，压力：0.36MPa，转速：960r/min；功率：7.5kW	316L	台	1	1	200	-0.098
59	硝基苯再沸器	8.6 m ² 列管式；DN350*2000，内管Φ38×3	管程 316L/壳体 304	台	1	1	200	-0.098
60	硝基苯冷凝器	21.5 m ² 列管冷凝器；DN450*2000，内管Φ25×2.5	管程 316L/壳程 304	台	1	1	200	-0.098
61	硝基苯塔釜泵	Q=0.16m ³ /h，H=30m计量泵	316L	台	1	1	200	-0.098
62	硝基苯循环泵	Q=100m ³ /h，H=30m	316L	台	1	1	200	-0.098
63	硝基苯回流罐	V=1m ³ (V) φ900×1200（外半管蒸汽保温）椎底弧顶立式支腿	316L	台	1	1	200	-0.098
64	硝基苯回流泵	Q=0.54m ³ /h，H=30m，蒸汽保温泵	316L	台	1	1	200	-0.098
65	硝基苯塔真空泵	500m ³ /h，15kW，3060Pa，配工作液罐和冷凝器；DIIAT2；配4KW罗茨泵（渗透哈氏合金防腐），真空 300Pa	316L	台	1	1	常温	-0.098
66	硝酸精馏塔	高16000，下端φ1000*9400，上端φ800*5200 填料高度10m，填料钛丝网，壁厚8mm，进料量2100kg/h，液位计（防堵塞），蒸汽加热	纯钛板	台	1	1	105	-0.098
67	硝酸再沸器	34m ² ，列管换热器；φ550×3000 热虹吸，内管Φ38×5	纯钛	台	2	2	105	0.8
68	硝酸冷凝器	75 m ² ，列管换热器；φ500×5000，内管Φ25×2.5	管程 316L/	台	1	1	105	-0.098

安徽江泰新材料科技有限公司年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目
竣工环境保护验收监测报告

序号	名称	规格	材质	单位	环评数量	实际数量	操作条件	
							温度最大°C	压力 MPa
			壳程 304					
69	打浆母液罐	V=2m ³ , DN1200×1800 (直筒) 平底弧顶立式	316L	台	1	1	105	-0.098
70	硝酸回流罐	V=1.25m ³ φ1000×1200, 弧底弧顶立式支腿	316L	台	1	1	105	-0.098
71	硝酸塔底冷凝器	列管式冷凝器30m ² , 壳体φ550, 内管φ38×3	纯钛	台	1	1	105	常压
72	硝酸塔釜出料泵	Q=1m ³ /h, H=30m, 蒸汽保温泵	钢衬四氟	台	1	1	130	常压
73	硝酸回流泵	Q=1.4m ³ /h, H=30m	钢衬四氟	台	1	1	105	常压
74	硝酸塔真空泵	500m ³ /h, 15kW, 3300Pa, 水喷射泵, 钢衬塑料水箱, 箱内带循环冷凝管	钢衬四氟	台	1	1	常温	常压
75	碳酸钠储槽	Φ1800×4000, 平底弧顶 (外半管304蒸汽保温)	316L	台	1	1	常温	常压
76	碳酸钠槽泵	IHF50-32-12510m ³ /h, H=30m, 蒸汽保温泵	316L	台	1	1	常温	常压
77	甲苯回收槽	Φ1800×4000, 平底弧顶	316L	台	1	1	常温	常压
78	回收甲苯泵	Q=12m ³ /h, H=30m	316L	台	1	1	常温	常压
79	甲苯回收槽	Φ1800×4000, 平底弧顶	316L	台	1	1	常温	常压
80	回收甲苯泵	10m ³ /h, H=30m 磁力泵	316L	台	1	1	常温	常压
81	废硝基苯槽	Φ1800×4000, 平底弧顶, 外半管304蒸汽保温	316L	台	1	1	常温	常压
82	硝基苯回收槽	Φ1800×4000, 平底弧顶, 外半管304蒸汽保温	316L	台	1	1	常温	常压
83	废硝基苯槽泵	10m ³ /h, H=35m, 蒸汽保温泵	316L	台	1	1	常温	常压
84	硝基苯回收槽泵	10m ³ /h, H=35m, 蒸汽保温泵	316L	台	1	1	常温	常压
85	废水储槽	Φ1800×4000, 平底弧顶	聚乙烯	台	2	2	常温	常压
86	废水储槽泵	IHF50-32-125 10m ³ /h, H=25m	316L	台	1	1	常温	常压
87	流化床干燥机	ZLG0.6-6.0	304	台	1	1	100	常压
88	硝酸钠干燥风机	15000m ³ /h, 4-72-NO4.5A, 7.5kw	304		1	1	100	常压
89	回收硝酸槽	Φ1800×4000, 平底弧顶, 外半管304蒸汽保加热	316L	台	1	1	常温	常压
90	回收硝酸槽	Φ1800×4000, 平底弧顶	316L	台	1	1	常温	常压
91	废硝酸储槽泵	IHF50-32-160 10m ³ /h, H=35m	衬四氟	台	2	2	常温	常压
92	浓缩硝酸储槽泵	IHF50-32-160 10m ³ /h, H=35m	衬四氟	台	1	1	常温	常压
93	回收硝酸槽	Φ2000×3200, 卧式双封头鞍座罐, 9.92m ³	304	台	1	1	常温	常压

安徽江泰新材料科技有限公司年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目
竣工环境保护验收监测报告

序号	名称	规格	材质	单位	环评数量	实际数量	操作条件	
							温度最大°C	压力 MPa
94	回收硝酸槽泵	10.0m ³ /h, H=35m, 离心泵	钢衬四氟	台	1	1	常温	常压
95	稀硝酸过渡槽	快开多袋式过滤器（手轮摇紧），过滤面积10m ² ，20孔，支腿式，（可用压缩空气加压）	316L	台	2	2	常温	-0.08
96	硝酸过渡槽	快开多袋式过滤器（手轮摇紧），过滤面积10m ² ，20孔，支腿式，（可用压缩空气加压）	316L	台	1	1	常温	-0.08
97	过渡槽母液泵	IHF50-32-125 10m ³ /h, H=20m	衬四氟	台	2	2	常温	常压
98	精馏备用真空泵	600m ³ /h, 配罗茨泵	316L	台	1	1	常温	-0.098
99	真空缓冲罐	Φ1000×1300, 1m ³ 弧底弧顶	304	台	2	2	常温	-0.098
100	酸水中间罐	Φ4000×2400, 平底椎顶	玻璃钢	台	1	1	常温	常压
101	酸水进塔泵	Q=4.0m ³ /h, H=30m, 磁力驱动泵	钢衬四氟	台	2	2	常温	常压
102	甲苯中间罐	Φ4000×2900, 平底椎顶	316L	台	1	1	常温	常压
103	甲苯进塔泵	Q=4.0m ³ /h, H=30m, 磁力驱动泵	316L	台	2	2	常温	常压
104	干燥缓冲罐	0.5m ³ , Φ1000, 中间带折板	316L	台	1	1	常温	常压
105	二级干燥除尘器	Φ500×700（柱体），1.15m ³ , 200目	316L	台	1	1	常温	-0.098
106	干燥冷却器	Φ1300×1000（柱体）盘管式10m ²	316L	台	1	1	常温	-0.098
107	过滤器	过滤面积：3m ² ，目数：40μm，孔数：3	304	台	1	1	55	0.5
108	污水站罐区引风机	风量：15000m ³ /h 型号：4-68№6.3C 尺寸：1.27×0.94×1.22m 功率：15kW。	SUS304 壳体：Q235	台	1	1	常温	常压
109	硝酸尾气缓冲罐	Φ1600×3600, 接管 Φ650。	304	台	1	1	常温	常压
110	甲苯水喷淋装置	填料塔规格：Φ1200×6300（总高），3层喷淋；处理风量：2000m ³ /h, 含干燥器	组合件	套	1	1	常温	常压
111	甲苯尾气缓冲罐	Φ1600×3600	316L	台	1	1	常温	常压
112	一级水喷淋塔	Φ1800×8000	FRP	台	1	1	常温	常压
113	一级水喷淋泵	Q=20m ³ /h, H=15m, 3KW	钢衬氟塑料	台	1	1	常温	常压
114	二级水喷淋塔	Φ1800×8000	FRP	台	1	1	常温	常压
115	二级水喷淋泵	H=10m ³ /h, Q=12m, 1.5KW	钢氟塑料	台	2	2	常温	常压
116	三级水喷淋塔	Φ1800×8000	FRP	台	1	1	常温	常压
117	三级水喷淋泵	H=10m ³ /h, Q=12m, 1.5KW	钢氟塑料	台	2	2	常温	常压

安徽江泰新材料科技有限公司年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目
竣工环境保护验收监测报告

序号	名称	规格	材质	单位	环评数量	实际数量	操作条件	
							温度最大℃	压力 MPa
118	一级碱喷淋塔	Φ1800×8000	FRP	台	1	1	常温	常压
119	一级碱喷淋泵	H=10m ³ /h, Q=12m, 1.5KW	钢氟塑料	台	2	2	常温	常压
120	二级碱洗喷淋塔	Φ1800×8000	FRP	台	1	1	常温	常压
121	二级碱洗喷淋泵	H=10m ³ /h, Q=12m, 1.5KW	钢氟塑料	台	2	2	常温	常压
122	三级碱洗喷淋塔	Φ1800×8000	FRP	台	1	1	常温	常压
123	三级碱洗喷淋泵	H=10m ³ /h, Q=12m, 1.5KW	钢氟塑料	台	1	1	常温	常压
124	甲苯干式吸附器	Φ1200×1200	304	台	1	1	常温	常压
125	甲苯排气筒风机	型号4-72NO.6C, 风量15020m ³ /h, 全压 2000Pa, 22kw	FRP	台	1	1	常温	常压
126	硝酸排气筒风机	型号4-72NO.6C, 风量15020m ³ /h, 全压 2000Pa, 22kw	FRP	台	1	1	常温	常压
127	5#排气筒	35m高排气筒	玻璃钢	台	1	1	常温	常压
128	回流母液过滤器	4m ²	304	台	1	1	常温	常压
129	打浆母液过滤器	2m ²	304	台	1	1	常温	常压
130	真空泵水箱回收罐	2m ³	304	台	1	1	常温	常压
131	硝酸钠溶液罐	Φ2000×5000; 16m ³ , 卧式	316L	台	1	1	常温	常压
132	硝酸钠溶液罐	Φ2600×5000; 26m ³ , 卧式	316L	台	1	1	常温	常压
133	甲苯尾气缓冲罐 冷凝器	列管式冷凝器42.7m ² , 壳体φ600, 内管φ25×2.5	316L	台	1	1	常温	常压
134	结晶甲苯分水器	2m ³	316L	台	1	1	常温	常压
135	打浆甲苯分水器	2m ³	304	台	1	1	常温	常压
136	真空缓冲罐	1m ³	304	台	1	1	常温	常压
137	真空缓冲罐	1m ³	304	台	1	1	常温	常压
138	分层釜冷凝器	3m ²	304	台	1	1	50	常压
139	移动产品混合机	4m ³	304	台	1	1	常温	常压
140	甲苯蒸馏釜卧式 冷凝器	40m ² φ500×3000, 列管式	304	台	1	1	80	真空
二、N,N-二乙基间甲基苯甲酰胺主要生产设备								
1	合成釜冷凝器	列管 Φ430×2789, S=20m ²	石墨	台	1	1	60	常压

安徽江泰新材料科技有限公司年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目
竣工环境保护验收监测报告

序号	名称	规格	材质	单位	环评数量	实际数量	操作条件	
							温度最大°C	压力 MPa
2	处理釜冷凝器	列管 $\Phi 330 \times 1944$, S=8m ²	石墨	台	1	1	100	常压
3	回用水储槽	$\Phi 3000 \times 3000$ (直筒), V=21m ³	PP	台	1	1	常温	常压
4	薄膜蒸发器二级 冷凝器	螺旋板式50m ² , 立式安装	316L	台	1	1	120	常压
5	酰胺合成釜	$\Phi 1900$ (夹套) $\times 3665$ (总高), V=6.3m ³ , 7.5kw	搪瓷	台	1	1	50	常压
6	处理釜	$\Phi 1900$ (夹套) $\times 3665$ (总高), V=6.3m ³ , 7.5kw	搪瓷	台	1	1	100	常压
7	回收分层釜	$\Phi 1600 \times 1700$ (直筒), V=4.6m ³	304	台	1	1	常温	常压
8	成品脱水釜	3m ³ , DN1600 \times 1820, 5.5KW	316L	台	1	1	100	-0.098
9	脱水釜冷凝器	螺旋板式50m ²	304	台	1	1	120	常压
10	处理釜水泵	Q=8m ³ /h, H=20m	316L	台	1	1	常温	常压
11	处理釜产品泵	Q=8m ³ /h, H=20m	316L	台	1	1	常温	常压
12	水接受罐	$\Phi 2300 \times 2200$ (直筒) 10.44m ³	304	台	1	1	80	常压
13	水接受罐	双封头立罐, 支腿, V=3.57m ³	304	台	1	1	80	常压
14	薄膜蒸发器三级 冷凝器	螺旋板式50m ² , 立式安装	304	台	1	1	100	常压
15	接盐釜	V=5m ³ , $\Phi 1750$ (夹套) $\times 3310$ (总高), GL=7.5kw。水蒸气加热	316L	台	1	1	100	常压
16	接盐釜	V=5m ³ , $\Phi 1750$ (夹套) $\times 3310$ (总高), GL=7.5kw。水蒸气加热	316L	台	1	1	100	常压
17	薄膜蒸发器	15m ² , GL=15kw	316L	台	1	1	0-120	-0.098
18	酰氯高位槽	DN1030*1500, V=2.0m ³	搪瓷	台	1	1	常温	常压
19	液碱高位槽	DN1300*1500。锥底及筒体一半向下外半管304水蒸气加保温	316L	台	1	1	常温	常压
20	二乙胺高位槽	DN1500*1500	316L	台	1	1	常温	常压
21	盐酸高位槽	DN1200*1100, V=1.0m ³ 。弧底弧顶	玻璃钢	台	1	1	常温	常压
22	精馏釜	$\Phi 2000 \times 3400$ (直筒), 总容积=13.0m ³ , 换热面积: 61m ²	316L	台	1	1	250	-0.098
23	处理釜出料过滤器	过滤面积: 2m ² , 目数: 40 μ m, 孔数: 3	304	台	1	1	55	0.5
24	成品脱水釜过滤	过滤面积: 2m ² , 目数: 40 μ m, 孔数: 3	304	台	1	1	55	0.5

安徽江泰新材料科技有限公司年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目
竣工环境保护验收监测报告

序号	名称	规格	材质	单位	环评数量	实际数量	操作条件	
							温度最大°C	压力 MPa
	器							
25	避蚊胺精馏塔	填料立式塔, 塔节 $\Phi 600 \times 3500$ (塔节)	304	台	6	6	15-200	-0.098
26	精馏冷凝器	列管冷凝器, 换热面积: 42.7m^2	管程316L/ 壳程 304	台	1	1	200	-0.098
27	精馏小捕集器	$\Phi 1000 \times 2500$ (直筒), $V=2.3\text{m}^3$: 换热面积外半管循环水 6m^2 , 内盘管 9.5m^2 。	304	台	1	1	150	-0.098
28	精馏大捕集器	卧式, $V=4.6\text{m}^3$	316L	台	1	1	150	-0.098
29	精馏产品罐	$\Phi 1750$ (夹套) $\times 3310$ (总高), $V=5.0\text{m}^3$, 5.5kw	搪瓷	台	1	1	100	-0.098
30	精馏前组分罐	DN1600*1820, $V=3\text{m}^3$ 外半管304循环水冷却立式弧底弧顶	304	台	1	1	常温	常压
31	精馏过滤器	过滤面积 0.5m^2 , 目数 $40\mu\text{m}$, 孔数: 1	304	台	1	1	55	0.5
32	精馏残渣罐	DN1200 \times 1800 (直筒), 2m^3 外半管304蒸汽加热保温; 搅拌 5.5KW, 框式搅拌, 耳式, 63转/分钟	316L	台	1	1	200	-0.098
33	精馏残渣泵	卧式外啮合齿轮泵, 型号: JAGP-300, $Q=10\text{m}^3/\text{h}$, 压力: 0.36MPa, 转速: 960r/min; 功率: 7.5kW	316L	台	1	1	200	-0.098
34	预热罐	卧式 20m^3 , $\Phi 2600 \times 4000$ (盘管304)	201	台	1	1	0-100	常压
35	双氧水中间罐	$\Phi 3000 \times 1300$ (直筒) 平底弧顶	玻璃钢	台	1	1	常温	常压
36	精馏真空泵	$500\text{m}^3/\text{h}$, 15kW, 3060Pa, 配工作液罐和冷凝器; DIAT2; 配4KW罗茨泵 (渗透哈氏合金防腐), 真空 300Pa	316L	台	1	1	常温	-0.098
37	真空缓冲罐	$\Phi 1000 \times 1300$, 1m^3 弧底弧顶	304	台	1	1	常温	-0.098
38	蒸盐釜真空泵	$400\text{m}^3/\text{h}$, 11kW, 3300Pa, 水喷射泵, 钢衬塑料水箱, 箱内 带循环冷凝管 (需316L防腐) DIAT2	钢衬塑料	台	1	1	常温	-0.098
39	蒸盐进料泵	$Q=4.0\text{m}^3/\text{h}$, $H=30\text{m}$, 磁力驱动泵	316L	台	1	1	常温	常压
40	盐水预存罐	$\Phi 3000 \times 3000$ (直筒), $V=21\text{m}^3$	聚乙烯	台	1	1	常温	常压
41	盐水再沸器	$\Phi 350 \times 3000$ (直筒), 列管式, 15m^2	2205	台	1	1	100	-0.09
42	蒸盐第一冷凝器	$\Phi 550 \times 3000$ (直筒), 列管式, 50m^2	2205	台	1	1	100	-0.09
43	蒸盐预热器	$\Phi 300 \times 2000$ (直筒) 列管式 6m^2	2205	只	1	1	60	-0.09
44	塔产品冷凝器	螺旋板冷凝器 50m^2	304	只	1	1	60	-0.09
45	金属缓冲罐	三支腿上下弧形封头 $\Phi 1000 \times 1300$, 1m^3	304	台	2	2	常温	-0.098

安徽江泰新材料科技有限公司年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目
竣工环境保护验收监测报告

序号	名称	规格	材质	单位	环评数量	实际数量	操作条件	
							温度最大°C	压力 MPa
46	回收分层釜缓冲罐	三支腿上下弧形封头Φ1000×1300, 1m	304	台	1	1	常温	-0.098
47	预热冷凝器	15m ² 螺旋板	304	台	1	1		
48	水箱接收罐	0.5m ³	304	台	1	1	常温	常压
三、罐区甲苯储罐配套设备及依托								
1	甲苯储罐泵	Q=12.5m ³ /h, H=50m, 11kw	316L	台	2	2	常温	常压
2	双氧水中间罐泵	Q=12.5m ³ /h, H=50m, 11kw	钢衬四氟	台	2	2	常温	常压
3	2, 4-二甲基硝基苯 储罐泵	Q=12.5m ³ /h, H=50m, 11kw	304	台	2	2	常温	常压
4	甲苯储罐	平底锥顶锥顶立罐, Φ4000×4000 (直筒), V=50m ³ 带事故泄压设备: DN500呼吸入孔正压9800Pa开启, 负压-295Pa开, 固定顶罐, 氮封	304	台	1	1	常压	常压
5	装卸鹤管	液相口DN80, 气相口DN65, PN16, 法兰面RF, 法兰标准HG/T20592, 带拉断阀	316L	台	1	1	常温	常压
6	装卸鹤管	液相口DN80, 气相口 DN65, PN16, 法兰面RF, 法兰标准HG/T20592, 带拉断阀	316L	台	1	1	常温	常压
7	装卸鹤管	液相口DN80, 气相口DN65, PN16, 法兰面RF, 法兰标准HG/T20592, 带拉断阀	304	台	1	1	常温	常压
8	二乙胺储罐	100m ³ (固定顶罐, 氮封)	304L	座	1	1	常温	常压
9	2, 4-二甲基硝基苯储罐	100m ³ (固定顶罐, 氮封)	304	座	1	1	常温	常压
10	液碱 (32%)	50m ³ (固定顶罐)	304	座	1	1	常温	常压
11	硝酸 (65%)	100m ³ (固定顶罐)	316L	座	1	1	常温	常压
四、辅助生产设备一览表								
1	蒸汽管道	总管 DN100	304	/	/	/	170	1.0
2	焚烧炉	功率65kw、200万大卡	组合件	座	1	1	350	0.6
3	氮气缓冲罐	V=10m ³	碳钢	台	1	1	常温	0.5
4	氮气缓冲罐	V=10m ³	碳钢	台	1	1	常温	0.06

安徽江泰新材料科技有限公司年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目
竣工环境保护验收监测报告

序号	名称	规格	材质	单位	环评数量	实际数量	操作条件	
							温度最大℃	压力 MPa
5	空气缓冲罐	型号: C-1.0/0.8, 双封头立罐, V=12m ³	304	台	1	1	常温	0.85
6	叉车	3t	/	台	1	1	/	/
7	有机热载体锅炉	1.2MW	组合件	座	1	1	320	0.80
五、污水处理设备一览表 (一期)								
1	硫酸中转罐	Φ1.88*2.2m, 5m ³ , 带浮球液位计	PE	台	1	1	/	/
2	机械隔膜计量泵	120L/h, 0.5Mpa, 90w	PVC	台	2	2	/	/
3	双氧水中间罐	Φ3.0*4.5m, 30m ³ , 含磁翻板液位计	FRP	台	1	1	/	/
4	计量泵	120L/h, 0.5Mpa, 90w	PVC	台	2	2	/	/
5	硫酸亚铁稀释罐	Φ2.2*2.5m, 8m ³ , 含静压液位计开关, 含搅拌机	FRP	台	2	2	/	/
6	机械隔膜计量泵	656L/h, 0.35mpa, 0.75kw	PVC	台	2	2	/	/
7	絮凝剂丙烯酰胺稀释罐	Φ1.32*1.45m, 1500L, 含搅拌机	PE	台	2	2	/	/
8	机械隔膜计量泵	120L/h, 0.5Mpa, 90w	PVC	台	2	2	/	/
9	液碱中转罐	Φ1.07*1.36m, 1m ³ , 带浮球液位计	PE	台	1	1	/	/
10	非均相活性炭罐	20立方, 带5条钢带, 下进水口DN40, 上排水口 DN100	PE	台	1	1	/	/
11	提升泵	5m ³ /h 扬程30m	/	台	2	2	/	/
12	曝气风机	3叶罗茨风机 JHSR-50	/	台	1	1	/	/
13	预氧化箱	1.2*2.4*2.2米, 1套2个搅拌器2层叶轮/1.8米;	/	台	1	1	/	/
14	紫外芬顿	3.11.82.2	/	台	1	1	/	/
15	加药泵	AKS803 (20-100L)	/	台	4	4	/	/
16	芬顿中转罐	3m ³	PE	台	1	1	/	/
17	出水泵	5m ³ /h 扬程 30m	/	台	2	2	/	/
18	碱洗塔	风量: 2600m ³ /h 尺寸: Φ1.4×6.3m(三层喷淋) 循环水泵 GW8-15-1.1, N=1.1kw	塔: PP 泵: PP	/	1套三台	1套三台	/	/
19	风机	风量: 2600m ³ /h 型号: F6-30N ₂ 5C 功率: 4kW 尺寸: 1.0×0.47×0.83m	过流: SUS304 壳体: Q235	台	1	1	/	/
20	活性炭吸附装置	/	/	台	1	1	/	/

安徽江泰新材料科技有限公司年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目
竣工环境保护验收监测报告

序号	名称	规格	材质	单位	环评数量	实际数量	操作条件	
							温度最大°C	压力 MPa
21	双曲面搅拌机	D=1000mm, 48rpm, N=1.5kw	/	台	1	1	/	/
22	提升泵	Q=5m ³ /h, H=10m, N=0.55kW	/	台	2	2	/	/
23	人工格栅	宽度: B=500mm, 栅隙: 3mm	/	台	1	1	/	/
24	双曲面搅拌机	D=1000mm, 48rpm, N=1.5kw	/	台	1	1	/	/
25	提升泵	Q=5m ³ /h, H=10m, N=0.55kW	/	台	1	1	/	/
26	浮球液位开关	0-5.0m	/	台	3	3	/	/
27	pH计	0-14	/	台	1	1	/	/
28	三相分离器	配套提供	/	台	1	1	/	/
29	布水器	一管对一点布水器	/	台	1	1	/	/
30	火炬燃烧器	配套提供	/	台	1	1	/	/
31	厌氧回流泵	Q=35m ³ /h, H=18m, N=2.2kW	/	台	2	2	/	/
32	双曲面搅拌机	D=1500mm, 48rpm, N=2.2kW	/	台	1	1	/	/
33	悬浮填料	Φ150	/	台	60	60	/	/
34	动力悬混曝气装置	服务面积: 0.35m ² /个	/	台	300	300	/	/
35	膜组件	2250*720*2350	/	台	2	2	/	/
36	反洗水箱	1000L	PP	台	1	1	/	/
37	反洗水泵	65WQ20-15-1.5	/	台	2	2	/	/
38	反洗过滤器	φ219*1445	/	台	1	1	/	/
39	产水自吸泵	40WBZS-10-18-1.5		台	2	2	/	/
40	一体化加药装置	YTH-500	PP	台	3	3	/	/
41	污泥回流泵	Q=10m ³ /h, H=10m, N=0.75kW	/	台	2	2	/	/
42	剩余污回流泵	Q=10m ³ /h, H=10m, N=0.75kW	/	台	2	2	/	/
43	氨氮在线检测仪	量程范围: 0-1000mg/l	正元	台	1	1	/	/
44	COD在线检测仪	量程范围: 50-5000mg/l	正元	台	1	1	/	/
45	PH在线检测仪	量程范围: 0-14	/	台	1	1	/	/
46	板框压滤机	处理能力: 150kg/d	/	台	1	1	/	/

安徽江泰新材料科技有限公司年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目
竣工环境保护验收监测报告

序号	名称	规格	材质	单位	环评数量	实际数量	操作条件	
							温度最大°C	压力 MPa
47	污泥泵	Q=5-10m ³ /h	/	台	2	2	/	/
48	一体化加药装置	YTH-500	/	台	1	1	/	/
49	无轴螺旋输送机	LS260	/	台	1	1	/	/
50	回转风机	Q=3.33m ³ /min, P=49kpa, N=5.5kW	/	台	2	2	/	/
51	综调冷凝器	列管冷凝器, 37m ² , Φ800×1989	/	台	2	2	/	/
52	清水池	玻璃钢防腐 12000*4000*5000	/	台	1	1	/	/
六、污水处理设备一览表（二期）								
1	调节池潜水搅拌机	QJB2.5/8-400/3-740S	316L	台	2	2	/	/
2	缺氧池潜水搅拌机	/	304	台	1	1	/	/
3	调节池提升泵	RCT-50DM-5.5-V-SSH-P 流量: 12.5 m ³ /h, 扬程: 20 米, 4KW, 口径: DN50*50, 变频电机	FRPP	台	2	2	/	/
4	缓冲罐提升泵	流量: 200 m ³ /h, 扬程: 22米, 功率: 30KW 口径: DN150*125, 变频电机	FRPP	台	2	2	/	/
5	MBR 产水泵提升泵	RCT-50DM-5.5-V-SSH-P 流量: 12.5 m ³ /h, 扬程: 20 米, 功率: 4KW, 口径: DN50*50, 变频电机	FRPP	台	2	2	/	/
6	废气处理喷淋泵提升泵	RLT-65DM-10-V-SSH-P 流量: 50 m ³ /h, 扬程: 30米, 功率 7.5KW, 口径: DN80*65, 电机防爆	FRPP	台	2	2	/	/
7	MBR 反洗水泵提升泵	RCT-50DM-3-V-SSH-P; 流量: 20 m ³ /h, 扬程: 12米, 功率: 2.2KW, 口径: DN50*50, 电机防爆	FRPP	台	2	2	/	/
8	膜清洗水池排空泵提升泵	流量: 12.5 m ³ /h, 扬程: 20米, 功率: 4KW, 口径: DN50*50	FRPP	台	1	1	/	/
9	次氯酸钠加药泵计量泵	流量: 50L/h, 扬程: 0.2Mpa, 功率0.37KW, 电机防爆	泵头 PVC	台	2	2	/	/
10	硫酸加药泵计量泵	流量: 50L/h, 扬程: 0.2MPa	泵头 PVC	台	2	2	/	/
11	氢氧化钠加药泵	流量: 100L/h, 扬程: 0.2MPa	泵头 PVC	台	2	2	/	/

安徽江泰新材料科技有限公司年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目
竣工环境保护验收监测报告

序号	名称	规格	材质	单位	环评数量	实际数量	操作条件	
							温度最大℃	压力 MPa
	计量泵							
12	厌氧池螺杆泵	G40-1, 流量: 12 m ³ /h, 扬程: 60米, 功率4KW, 不锈钢	/	台	1	1	/	/
13	生化池、膜池空气风机	HT30-80, 风量: 12~18m ³ /min, 风压7米水深.功率: 22.5KW, 外形尺寸 1500*700*1550mm, 重量530kg	/	台	2	2	/	/
14	生物除臭玻璃钢离心风机	9-26-6C; 风量: 10000m ³ /h, 风压3000pa, 带减震盘, 温度100℃	FRP	台	2	2	/	/
15	微孔曝气器	直径: φ215, 带不锈钢调节固定支架, 卡箍, 环琪 UPVC管	/	台	426	426	/	/
16	生物除臭喷淋塔	直径1.8米, 高度7米, 两层喷淋, 填料高度1米, 一层不锈钢丝网除雾	/	台	2	2	/	/
17	MBR 膜组	13.5m ³ /h, 1400平方, 膜通量10L/h, 316L 不锈钢框架, 膜孔径 0.1um, 膜丝内径/外径1.3/2.4, 框架外形尺寸3.07米, 宽度1.55米, 高度2.5米。带两根6米长 SUS316L DN80金属波纹管, 一头固定法兰, 一头活套法兰	316L	台	1	1	/	/

3.3 主要原辅材料

表 3-3 主要原辅材料实际情况一览表

产品名称	序号	物料名称	形态	技术规格	环评设计年消耗量 (t/a)	预估年消耗量 (t/a)	包装方式	存储位置	贮存设施及规格
N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺	1	二乙胺 C ₄ H ₁₁ N	液体	99.8%	575.48	494.91	储罐	罐区	100m ³ 储罐
	2	间甲基苯甲酰氯 C ₈ H ₇ OCl	液体	99.5%	1214.63	1044.58	桶装	丙类仓库一	1150kg/桶
	3	液碱 NaOH	液体	32%	987.36	849.13	储罐	罐区	50m ³ 储罐
	4	盐酸 HCl	液体	31%	9.39	8.08	桶装	甲类仓库	1000kg/桶
	5	双氧水 H ₂ O ₂	液体	27.5%	90.34	77.69	中间罐	车间一	11m ³ 储罐
3-甲基-4-硝基苯甲酸	1	硝酸 (65%)	固体	65%	2621.35	2254.36	储罐	罐区	100m ³ 储罐
	2	2, 4-二甲基硝基苯 C ₈ H ₉ NO ₂	液体	98%	1979.44	1702.32	罐装/桶装	罐区/丙类库一	100m ³ 储罐 /230kg桶
	3	甲苯 C ₇ H ₈	液体	99%	300.68	258.58	罐装	罐区	50m ³ 储罐
	4	异辛酸钴 C ₁₆ H ₃₀ CoO ₄ (92%溶剂油)	液体	8%	7.54	6.48	桶装	甲类仓库一	200kg/桶
	5	醋酸钴	固体	99%	1.51	1.30	袋装	丙类仓库一	25kg/袋装
	6	氢氧化钠	固体	99%	42.5	36.55	袋装	丙类仓库一	25kg/袋装
	7	液碱 NaOH	液体	32%	701.01	602.87	储罐	罐区	50m ³ 储罐
	8	碳酸钠	固体	99%	43.87	37.73	袋装	丙类仓库一	40kg/袋装
	9	H ₂ O	固体	/	940.51	808.84	/	/	/

备注：预估年消耗量由7月份原辅材料消耗量计算而成

3.4 水源及水平衡

经本公司自行核查本项目用水采取园区供水实行分质供水，即：工业用水、生活用水；生活及其他水依托市政供水管网供给，工业区工业用水和消防用水采用统一供应系统，管网供给。本项目新鲜用水主要包括工艺用水、循环冷却水、设备和地面冲洗水、真空泵补充用水、环保设施用水、检测用水等。产生的废水包括提取过程中的过滤液、离心液、水洗液和精馏废水、设备清洗废水、生活污水和食堂污水等。全厂水平衡见下图。

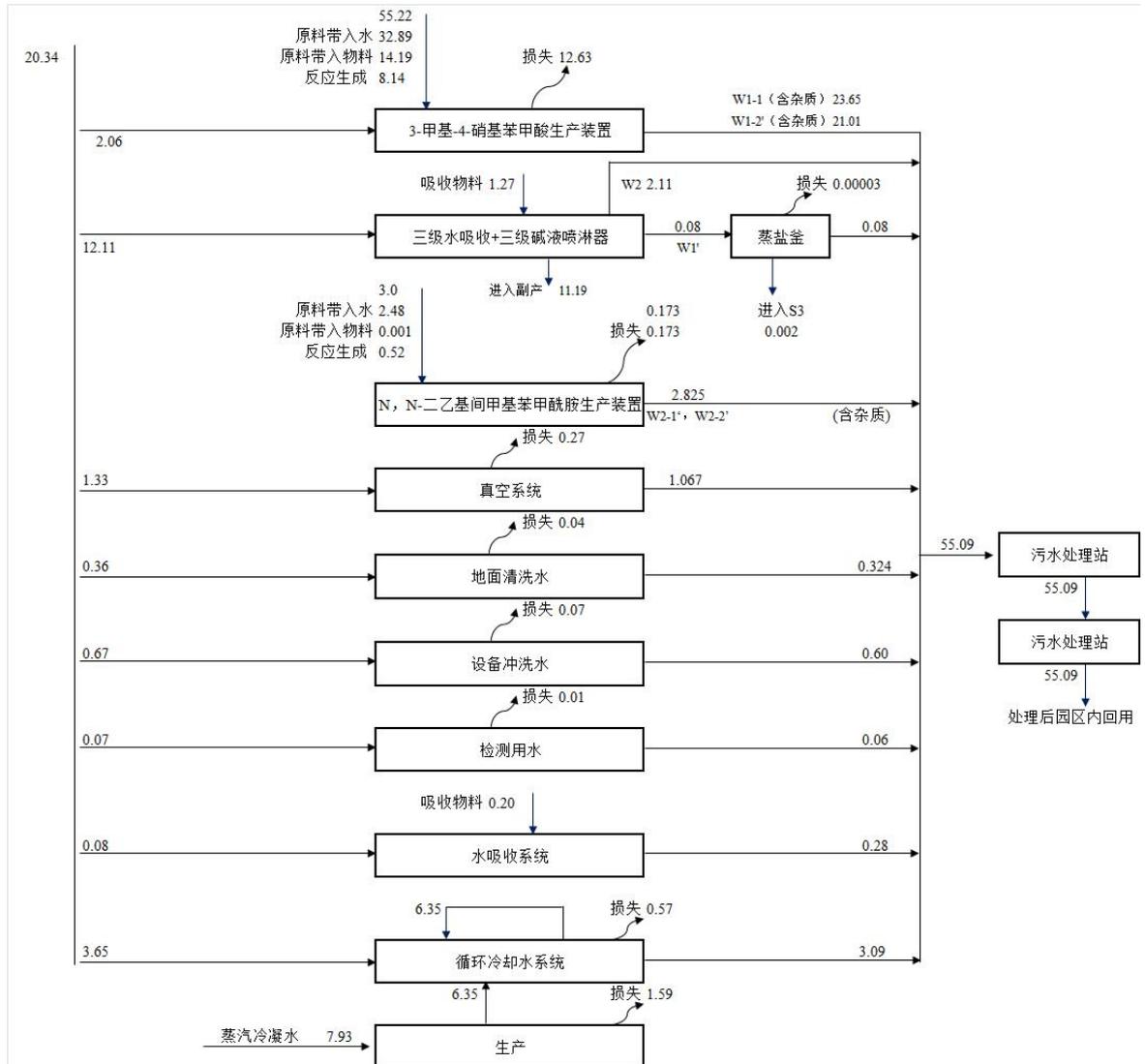


图 3-3 项目水平衡图 单位: t/d

3.5 生产工艺流程及产污环节

3.5.1 3-甲基-4-硝基苯甲酸

(1) 工艺技术方案

3-甲基-4-硝基苯甲酸由原料 NMB 即 2, 4-二甲基硝基苯、硝酸经氧化反应得到粗品(以 2, 4-二甲基硝基苯计, 转化率 69.3%), 粗品进一步经分酸碱解、结晶、打浆、离心、干燥等工序得到产品, 为间歇法生产, 6 套设备同时生产。

(2) 反应原理

氧化反应:

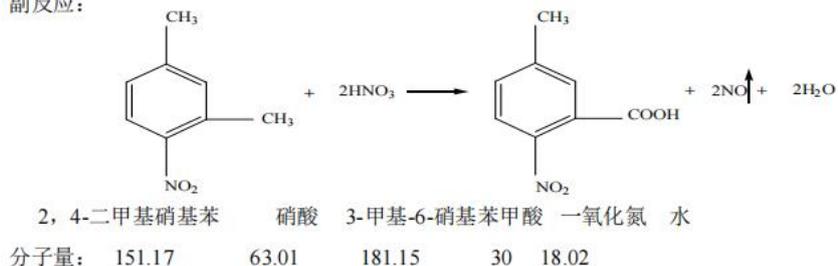


2, 4-二甲基硝基苯 硝酸 3-甲基-4-硝基苯甲酸 一氧化氮 水
分子量: 151.17 63.01 181.15 30 18.02

碱解:



副反应:



(3) 工艺流程与说明

氧化反应: 首先打开氧化尾气吸附系统, 经过硝酸高位槽从硝酸储罐向 6.3m³氧化釜内泵入 65%硝酸和回收硝酸混合 (第一次反应加水稀释浓硝酸), 然后利用泵将 2、4-二甲基硝基苯和催化剂计量打入反应釜内, 搅拌均匀。利用反应釜外半管蒸汽控制反应温度为 80-105℃ 反应 6h。氧化废气经螺旋板冷凝后 (循环冷却水, 一级) 液体返回反应釜, 不凝尾气 G1-1 经管道进入车间废气总管, 经三级水吸收+三级碱液喷淋处理后经 5#排气筒排放。吸收得到的硝酸作为副产出售; 三级碱吸收的硝酸钠溶液部分作为副产出售。

分层碱解: 室温下将氧化釜内物料放入分酸结晶釜分层, 上层稀硝酸放入精馏塔连续精馏浓缩回收硝酸再套用到氧化, 分酸结晶釜内下层物料加纯碱中和 PH (高位槽纯碱溶液加入釜内), 搅拌 15min, 将物料转至回流釜; 分层废气 G1-2、废酸过渡尾气 G1-4、碱解废气 G1-3 经管道进入车间废气总管, 经水吸收和碱液喷淋器处理后经 5#排气筒排放。

结晶（甲苯和水结晶）：开启搅拌，将备好的甲苯和水放入回流釜内；开蒸汽缓慢升温至 50-100°C, 保温回流；保温结束，开启循环水降至室温，进行离心，离心的固体去打浆。离心的母液分层，上层甲苯去精馏再套用，下层水甲苯再萃取后，废水W1-1进蒸盐釜，蒸馏脱水，再离心分离干燥，副产硝酸钠固体产品。

打浆：将回流结晶的粗品料再投入甲苯回流釜内开启搅拌，将甲苯高位槽内的甲苯放入甲苯回流釜内；开蒸汽升温至 50~100°C；检查离心机处于正常工作状态后，开启进料阀；进料完毕，进行离心，得半成品，去耙式干燥机干燥包装。打浆的母液，上层蒸馏甲苯，下层釜内异构体 3-甲基-6-硝基苯甲酸溶解于母液中，母液蒸馏去水后，得副产品 3-甲基-6-硝基苯甲酸固体，部分不合格（含量低于 95%）的 3-甲基-6-硝基苯甲酸作为危废。

蒸馏回收：离心出来上层甲苯进入储槽，通过泵打入蒸馏釜，二级冷凝（冷却介质循环冷却水和冷冻水二级冷凝）回收甲苯再套用于结晶；蒸馏完甲苯后的剩余液体进入精馏釜精馏回收 2,4-二甲基硝基苯，套用于氧化反应，精馏后的残渣作为危废，去焚烧炉焚烧。

甲苯精馏：杂质多的甲苯仅蒸馏达不到要求，需要进入连续精馏塔，合格甲苯采集流入甲苯回收槽，精馏塔釜液体经过塔底冷却器进入 2,4-二甲基硝基苯槽。

以上结晶废气 G1-5、离心废气 G1-6、打浆废气 G1-7、离心废气 G1-8、蒸馏废气 G1-10、干燥废气 G1-9、G1-11 经管道进入车间废气管，经水喷淋处理后通过焚烧炉焚烧后经 1# 排气筒排放。

2, 4-二甲基硝基苯精馏：废硝基苯槽经废硝基苯槽泵及调节阀连续进料至精馏塔精馏回收 2, 4-二甲基硝基苯，套用于氧化反应。塔顶气相经过精馏冷凝器冷凝后进入 2,4-二甲基硝基苯回流罐，回流罐通过液位调节采出合格 2, 4-二甲基硝基苯进硝基苯回收槽。精馏塔底设有液位调节与塔底泵出口管线形成回路，出口残渣进入硝基苯残渣罐作为危废，最后由硝基苯残渣泵去公司内焚烧炉焚烧。

稀硝酸浓缩精馏：酸水中间罐经过酸水进塔泵及调节阀连续进入稀硝酸浓缩精馏塔，精馏塔顶气相采出经过稀硝酸浓缩冷凝器冷凝后进入稀硝酸回流罐，回流罐通过液位调节回路，前组分采出进硝酸塔顶接收罐，再排入硝基酸废水池。精馏塔

底通过液位调节与硝酸塔釜出料泵出口管线形成回路，出口浓缩的硝酸经硝酸塔底冷凝器后，进入硝酸回收槽。

产品收率大于95%。

(4) 工艺流程图

工艺流程图如下。

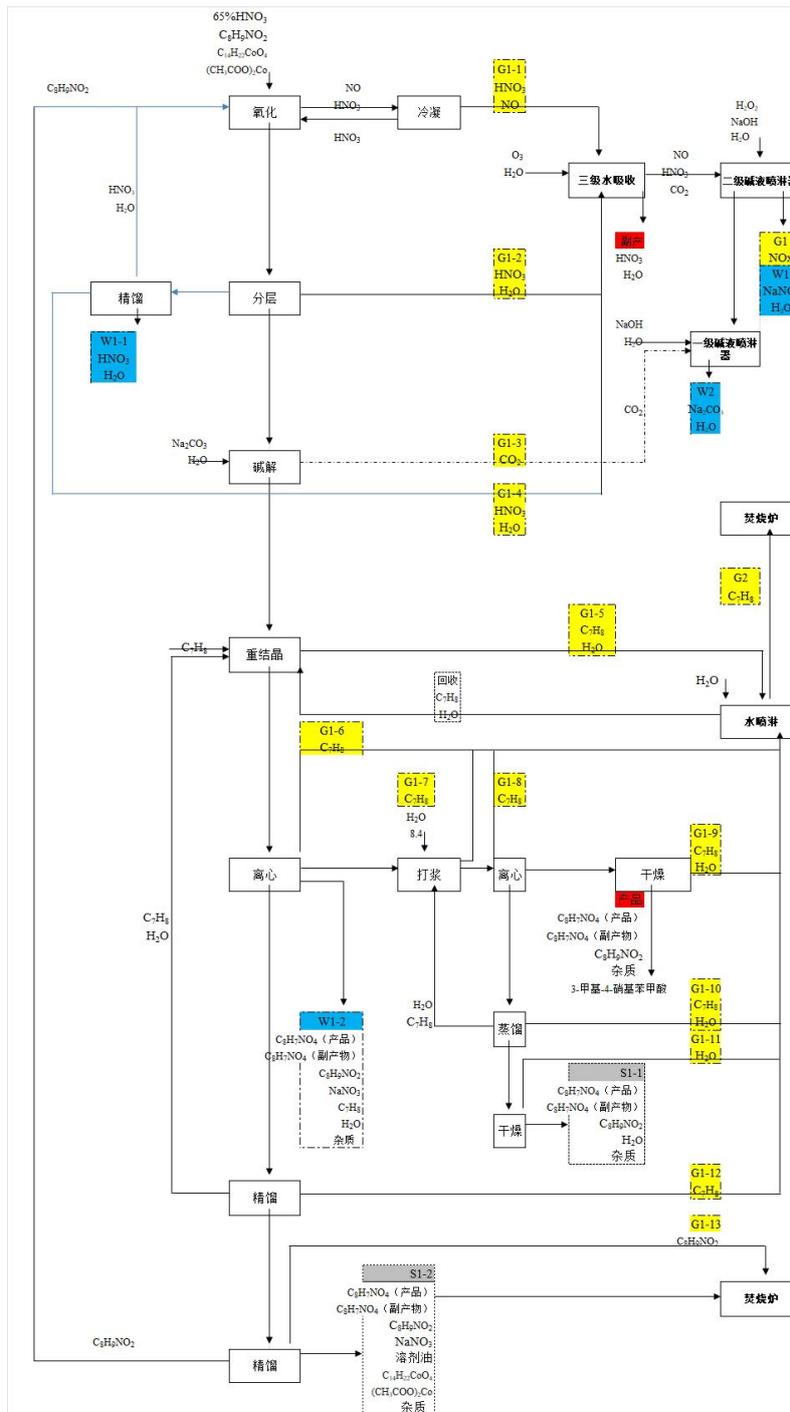


图3.5-1 3-甲基-4-硝基苯甲酸生产工艺流程及产污环节图

3.5.2 N,N-二乙基间甲基苯甲酰胺

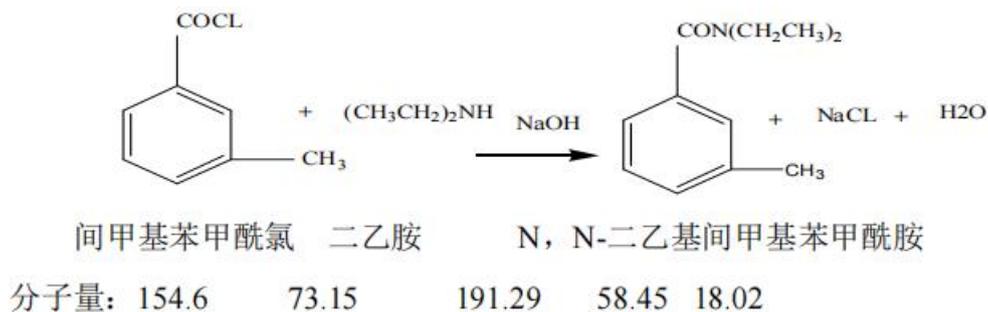
(1) 工艺技术方案

N,N-二乙基间甲基苯甲酰胺以外购的二乙胺、间甲基苯甲酰氯、液碱和盐酸、双氧水为原料，通过酰胺化、中和处理、蒸盐、蒸馏脱水工序得到相应产品。反应为间歇法，生产周期为12h。

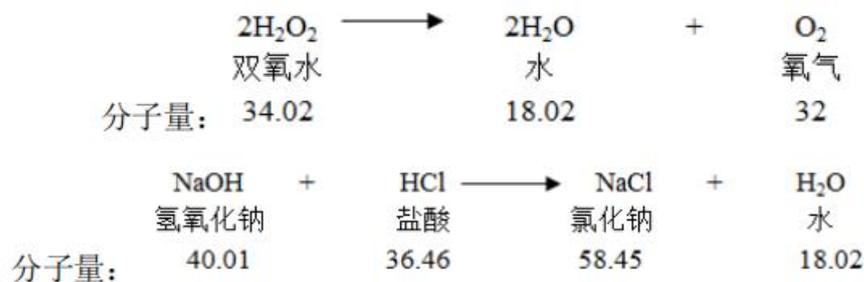
(2) 反应原理

间甲基苯甲酰氯、二乙胺在碱性条件下通过酰胺化反应生成N,N-二乙基间甲基苯甲酰胺(以二乙胺计，转化率99.6%)。

酰胺化反应



②双氧水处理



(3) 工艺流程与说明

酰胺化：首先经过碱高位槽向6.3m³反应釜打入过量的液碱，接着二乙胺按比例经过二乙胺高位槽打入反应釜中，然后利用物料泵将间甲基苯甲酰氯打入酰氯高位槽，再滴加入反应釜中，搅拌均匀，反应8h。利用反应釜夹套冷却水控制反应温度在55℃以下。高位槽废气经管道进入车间废气总管，经一期二级水喷淋器处理后经2#排气筒排放。酰胺化废气经石墨冷凝器冷凝（一级循环冷却水）后返回反应釜，不凝尾气G2-1、G2-1'、G2-2、G2-2'经管道进入车间废气总管，经一期二级水喷淋器处理后经2#排气筒排放。

处理釜：反应釜有机层经泵去处理釜，利用反应釜外半管蒸汽控制反应温度为20-65℃及，反应时间2h。在处理釜内用脱色剂双氧水脱色，并中和提纯。处理釜废气经冷凝器冷凝（一级循环冷却水）后返回反应釜，不凝尾气G2-5、G2-5'经管道进入车间废气总管，经一期二级水喷淋器处理后经2#排气筒排放。

蒸盐釜：处理釜分层所得下层水层经泵入蒸盐釜，然后控制反应釜内温度至100℃进行蒸发析盐。结晶析出的钠盐，作为副产品氯化钠处理。产生的蒸汽采用一级循环水冷凝（一级循环冷却水），冷凝水W2-1、W2-1'进入厂区污水处理站处理，蒸馏不凝尾气G2-3、G2-3'经管道进入二级水洗装置处理后经2#排气筒排放。

干燥：离心所得物料通过绞龙进入流化床干燥机，利用高温干燥去除有机物和水后，再作为副产品氯化钠处理。干燥尾气G2-4、G2-4'经管道进入二级水喷淋装置处理后经2#排气筒排放。

蒸馏釜：处理釜分层所得上层物料通过管道输送进入蒸馏釜进行减压蒸馏蒸去水分得到产品N,N-二乙基间甲基苯甲酰胺。蒸汽采用循环水冷凝，冷凝收集废水W2-2进入厂区污水处理站处理，蒸馏不凝尾气（一级循环冷却水）G2-6经管道进入二级水洗装置处理后经2#排气筒排放。

精馏釜：有部分处理釜出来的N,N-二乙基间甲基苯甲酰胺批次，因颜色太差，根本没法通过脱色降低产品色度，达不到客户要求，只有采用精馏塔塔顶出产品，去除颜色。精馏尾气（一级循环冷却水）G2-6'经管道进入二级水洗装置处理后经2#排气筒排放，精馏残液S2-1'去焚烧炉焚烧，前馏分W2-2'进入厂区污水处理站处理。

产品收率大于99%。

(4) 工艺流程图

工艺流程图如下。

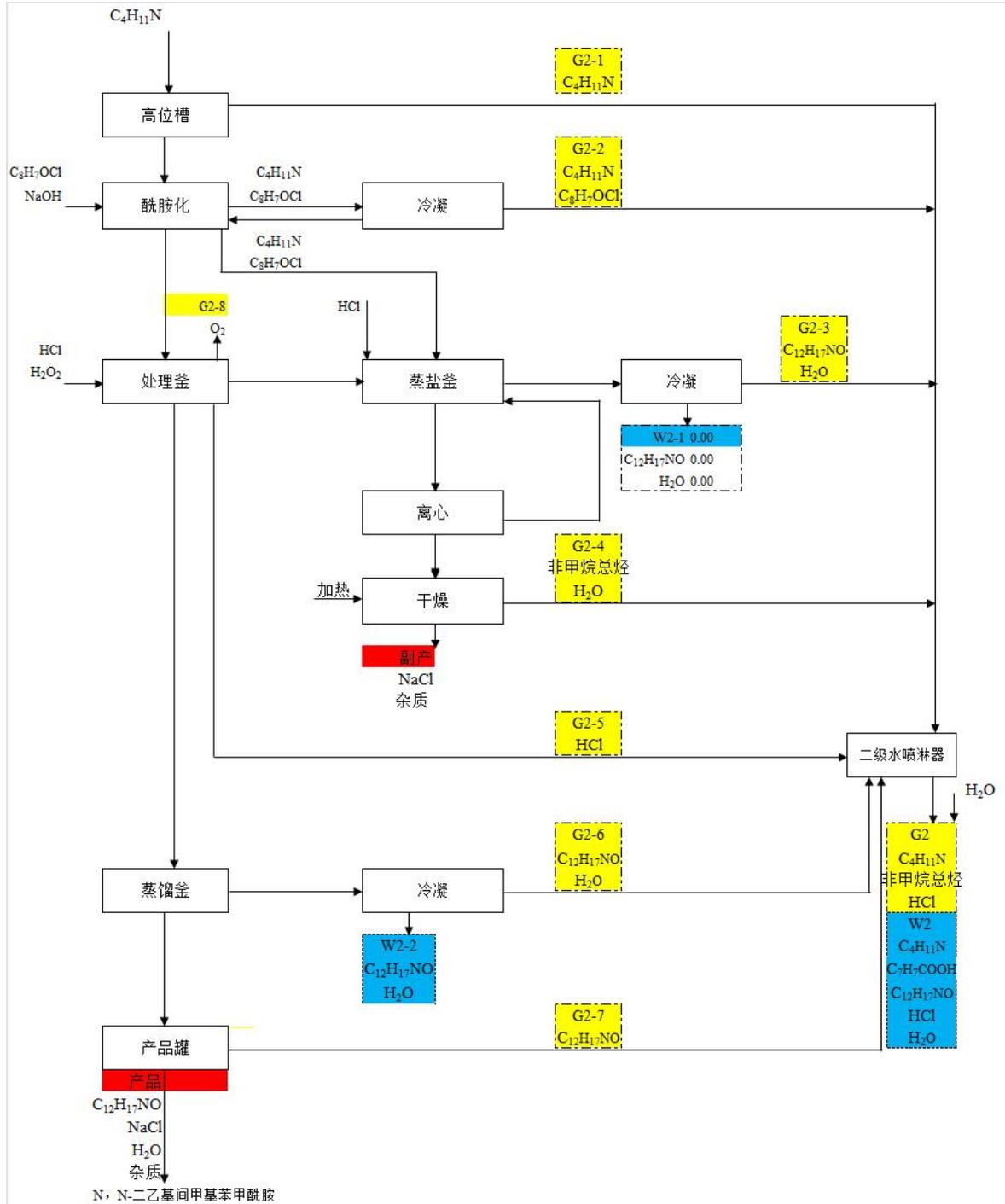


图3.5-2 (1) N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺生产工艺流程与产污环节 (蒸馏工艺)

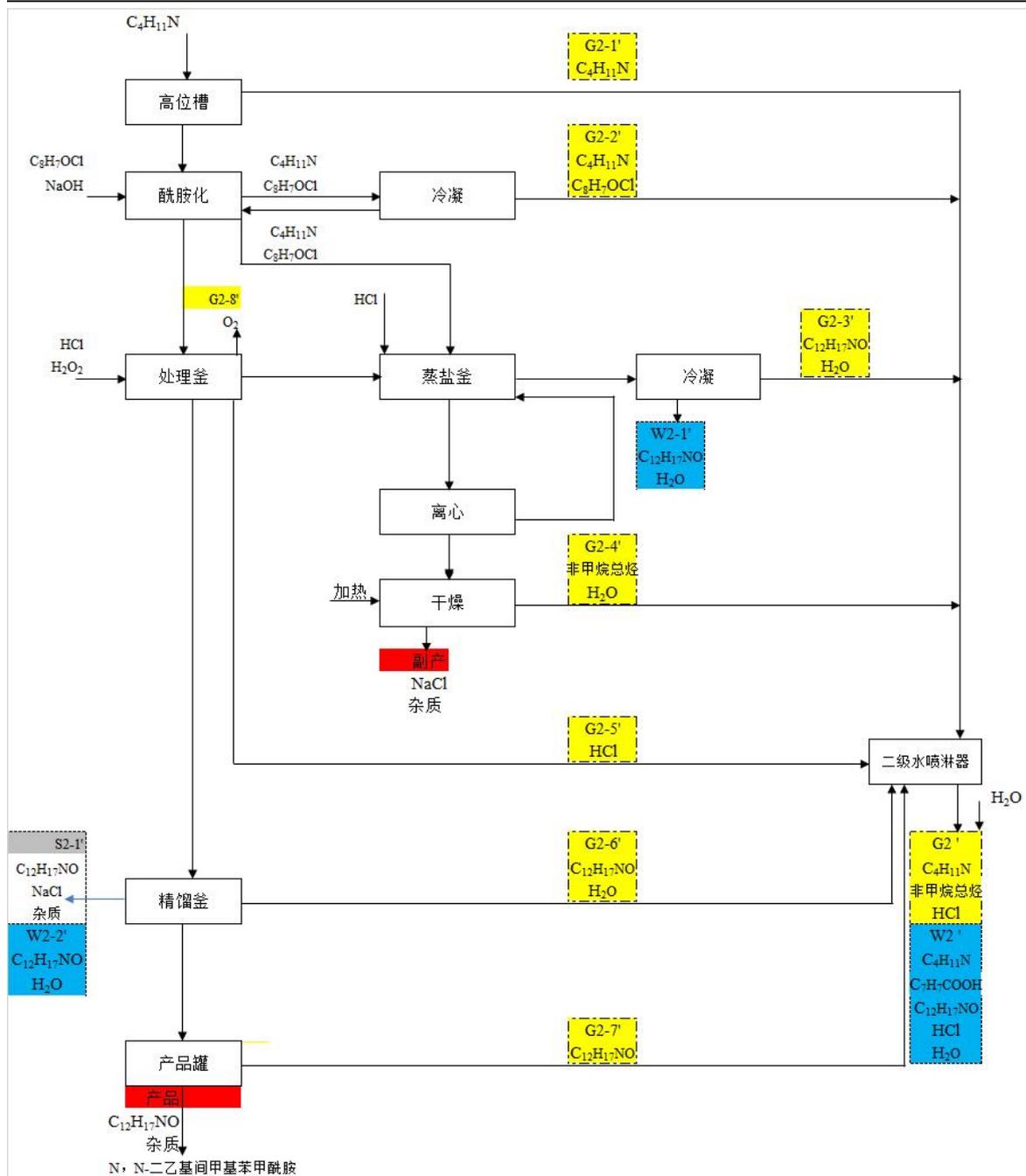


图3.5-3 (2) N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺生产工艺流程与产污环节(精馏工艺)

3.6 废水处理工艺流程

企业按照“雨污分流”的原则，对全厂排水系统进行设置，本项目废水主要为分层废水、离心废水、碱喷淋废水、冷凝废水、离心废水、真空水环泵排水和设备冲洗废水。

考虑到本项目生产过程中部分尾气处理废水中含有大量的钠盐，本项目拟依托厂区现有一套蒸发析盐装置及蒸盐釜装置，将高盐废水单独收集后，送入车间蒸发

析盐装置或蒸盐釜装置进行预处理。预处理后的高盐废水和其他工艺废水一起送入厂区污水处理站物化工段进行处理。

本项目废水通过污水管网送入厂区现有污水处理站废水池，经过物化调节池后采用“物化+生化”工艺进行处理，其中物化段采用“蒸发析盐+非均相芬顿+紫外芬顿”的组合工艺，生化段采用“UASB+好氧+MBR”的组合工艺。达接管标准后排入安徽（淮北）新型煤化工合成材料基地污水处理厂处理。

3.7 项目变动情况

3.7.1 变动内容

项目变动情况详见表3.7-1。

序号	环评及批复要求	变动内容
1	3-甲基-4-硝基苯甲酸生产线工艺废气中的NO _x 经纳米臭氧氧化工艺+碱喷淋装置处理。	3-甲基-4-硝基苯甲酸生产线工艺废气中的NO _x 经纳米臭氧氧化工艺+碱喷淋装置处理变更为三级水吸收+三级碱喷淋装置处理。

3.7.2 变动分析

废气处理设施变动：3-甲基-4-硝基苯甲酸生产线工艺废气中的NO_x

为进一步提高废气收集、处理效率，对3-甲基-4-硝基苯甲酸（包括氧化、分层、蒸馏、精馏等工序）产生的氮氧化物处理方式变更，由纳米臭氧氧化工艺+碱喷淋装置处理变更为三级水吸收+三级碱喷淋装置处理。

变动后，在喷淋塔中，增加气液接触面积和时间。通过引风机负压引进空气，通过湿式空气氧化还原反应氧化氮氧化物，将一氧化氮氧化成二氧化氮，二氧化氮和水生成硝酸，后经碱处理，降低了氮氧化物排放，提高了处理效率，属于有利变动。

3.7.3 变动性质判定

对照项目环境影响报告书及审批部门意见等要求，参照《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函[2020]688号）附件“污染影响类建设项目重大变动清单（试行）”相关要求，本项目无重大变动。判定结果详见表3.7-2。

序号	变动类型	污染影响类建设项目重大变动清单	是否发生变化	是否属于重大变动
1	性质	建设项目开发、使用功能发生变化的	未发生变化	否

2	规模	生产、处置或储存能力增大30%及以上的	未发生变化	否
3		生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	未发生变化	否
4		位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的	未发生变化	否
5		地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	未发生变化
6	生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加10%及以上的	未发生变化	否
7		物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的	未发生变化	否
8	环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的	3-甲基-4-硝基苯甲酸生产线工艺废气中的NO _x 经纳米臭氧氧化工艺+碱喷淋装置处理变更为三级水吸收+三级碱喷淋装置处理，污染防治措施强化；其余处理措施未发生变化。	否
9	环境保护措施	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利影响加重的	未发生变化	否
10		新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的	未发生变化	否
11		噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利影响加重的	未发生变化	否
12		固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利影响加重的	未发生变化	否
13		事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	未发生变化	否
总结论				无重大变动

四、环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

1、废水水质及类别

本项目废水主要为分层废水、离心废水、碱喷淋废水、冷凝废水、离心废水、真空水环泵排水和设备冲洗废水。从水质来看，本项目主要包括高含盐废水、高浓度废水和低浓度废水，废水中的污染物主要是COD、盐分等。

2、废水车间预处理情况

本项目生产过程中部分尾气处理废水中含有大量的钠盐，本项目依托厂区现有一套蒸发析盐装置及蒸盐釜装置，将高盐废水单独收集后，送入车间蒸发析盐装置或蒸盐釜装置进行预处理。预处理后的高盐废水和其他工艺废水一起送入厂区污水处理站物化工段进行处理。

3、废水收集情况

废水做到分质分类收集、分质处理，工艺废水管线均采取地上明渠明管或架空敷设。

4、污水站情况

本项目废水通过污水管网送入厂区现有污水处理站废水池，经过物化调节池后采用“物化+生化”工艺进行处理，其中物化段采用“蒸发析盐+非均相芬顿+紫外芬顿”的组合工艺，生化段采用“UASB+好氧+MBR”的组合工艺。达接管标准后排入安徽（淮北）新型煤化工合成材料基地污水处理厂处理。

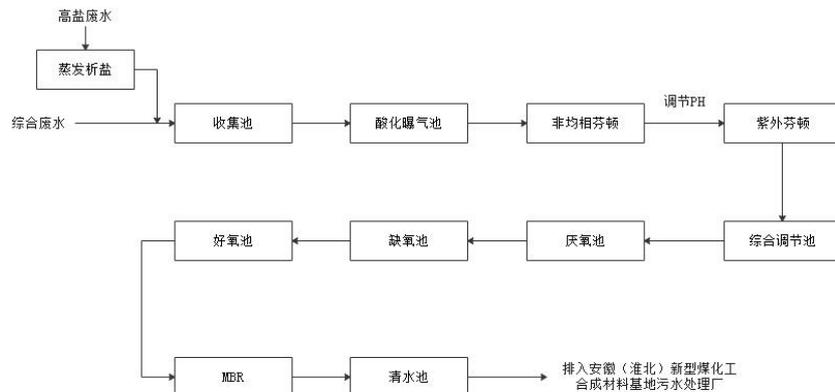


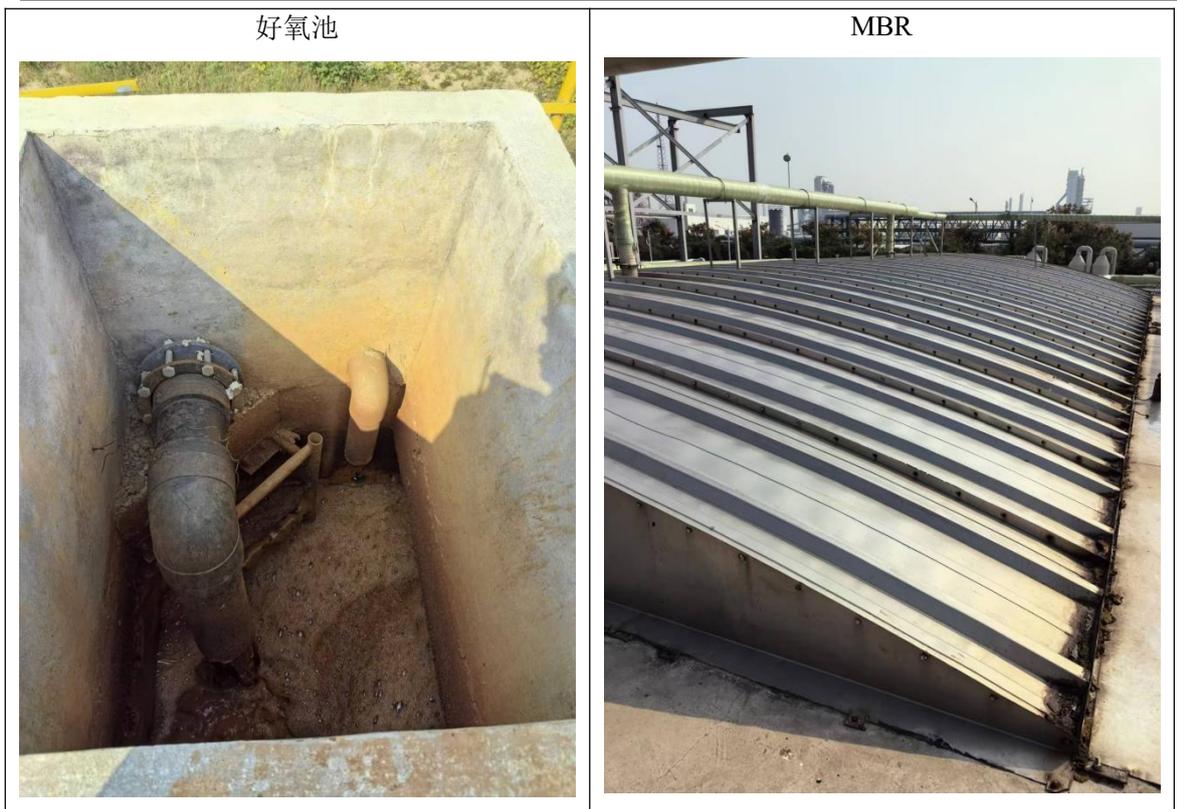
图4.1-1本项目废水处置流程图

表4.1-1 项目废水处理措施汇总表

装置	废水源强编号	废水名称	主要污染因子	主要污染物	采取处理措施
3-甲基-4-硝基苯甲酸	W1-1	分层废水	COD、盐分	硝酸等	进厂区污水处理站
	W1-2'	离心废水	COD、盐分、TN	有机物、盐等	进厂区污水处理站
	W1	尾气吸收废水	COD、盐分	硝酸钠等	蒸盐釜处理后进厂区污水处理站
	W2	尾气吸收废水	COD、盐分	碳酸钠等	进厂区污水处理站
N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺	W2-1、W2-1'	冷凝废水	COD、TN	N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺	收集后直接进入厂区污水处理站
	W2-2、W2-2'	冷凝废水	COD、TN	N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺	
公用工程废水		废气吸收废水	COD、氨氮	/	
		循环冷却废水	COD、SS	/	
		设备清洗废水	COD、SS、TN、TP	/	
		检测废水	COD、SS	/	
		地面清洗废水	COD、SS	/	
		真空泵废水	COD、盐分	/	

表4.1-2 项目废水处理站图片





4.1.2 废气

本项目生产废气主要来自3-甲基-4-硝基苯甲酸生产废气（包括氧化、分层、蒸馏、精馏等工序）、N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺生产过程中产生的工艺废气、废气废液一体化焚烧炉产生的燃烧废气、罐区储罐挥发废气、污水处理站运行过程中产生的恶臭气体等。

表4-2 本项目废气分类收集和加工工艺情况

废气类别	产生位置	主要污染物	处理工艺	
车间水溶性有机废气及酸碱性废气	3-甲基-4-硝基苯甲酸部分反应釜废气点	氮氧化物	经三级水吸收+三级碱喷淋后5#排气筒排放	
		甲苯、非甲烷总烃	经水喷淋后进焚烧炉然后1#排气筒排放	
	N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺部分反应釜废气点	二乙胺、间甲基苯甲酰氯、HCl、N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺	经二级水喷淋后2#排气筒排放	
储罐区废气	二乙胺储罐呼吸口	二乙胺	水封	经水喷淋二级水吸收后2#排气筒排放
	硝酸储罐呼吸口	硝酸引至车间	水封	经三级水吸收+三级碱喷淋后5#排气筒排放
	2,4-二甲基硝基苯呼吸口	2,4-二甲基硝基苯	水封	经焚烧炉焚烧后1#排气筒排放
	甲苯储罐呼吸口	甲苯	水封	经焚烧炉焚烧后1#排气筒排放



图 4.1-2 废气处理工艺流程图

本项目废气产生的排放点多，产生量较大，须在车间进行预处理后再收集送入废气末端处理系统处置。具体方案如下：

车间有机溶剂废气：有机溶剂废气采用冷凝回收的方法进行预处理。根据废气特点，冷凝回收采用一级循环水冷凝，经预处理后的尾气再经一级水喷淋后，焚烧炉焚烧后高空排放。

车间水溶性有机废气及酸性、碱性废气：采用两级以上水喷淋、碱吸附或脱硝等措施进行预处理。

储罐区废气：储罐区二乙胺、甲醇废气经两级水喷淋后高空排放；罐区硝酸尾气管道引到车间三级水吸附+三级碱吸附处理；甲苯、2,4-二甲基硝基苯废气通入车间废气处理设施经焚烧炉焚烧后高空排放。

4.1.2.1 焚烧炉燃烧废气

本项目设置1台处理能力为700kg/h的废气+废液焚烧炉，对3-甲基-4-硝基苯甲酸工艺废气、蒸馏残渣、精馏残渣进行焚烧处理。焚烧炉车间位于厂区，焚烧废气经一级水吸收+中和空塔+脉冲布袋除尘器净化后通过1#排气筒排放。

4.1.2.2 3-甲基-4-硝基苯甲酸废气

1、氧化废气经螺旋缠绕管式冷凝器冷凝后（循环冷却水，一级）液体返回反应釜，不凝尾气经管道进入车间废气总管，经三级水吸收+三级碱液喷淋处理后经5#排气筒排放。

2、分层废气、废酸过渡尾气、碱解废气经管道进入车间废气总管，经三级水吸收+三级碱液喷淋系统处理后经5#排气筒排放。

3、结晶废气、离心废气、打浆废气、离心废气、蒸馏废气、干燥废气经管道进入车间废气管，经列管冷凝器冷凝加水喷淋处理后通过焚烧炉焚烧后经1#排气筒排放。

4.1.2.4 N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺工艺废气

1、酰胺化废气经石墨冷凝器冷凝（一级循环冷却水）后返回反应釜，不凝尾气经管道进入车间废气不锈钢总管，经一期二级水喷淋器处理后经2#排气筒排放。

2、处理釜废气经冷凝器冷凝（一级循环冷却水）后返回反应釜，不凝尾气经管道进入车间废气塑料总管，经一期二级水喷淋器处理后经2#排气筒排放。

3、蒸馏不凝尾气经管道进入二级水洗装置处理后经2#排气筒排放。

4、氯化钠干燥尾气经管道进入二级水喷淋装置处理后经2#排气筒排放。

5、精馏尾气（一级冷冻循环冷却水冷却后经管道进入焚烧炉，经1#排气筒排放）。

4.1.2.5 罐区废气

储罐区位厂区西南侧，储罐呼吸气收集后进入储罐废气净化装置处理，硝酸废气经车间碱吸收后5#排气筒排放；二乙胺经罐区二级水吸收后经2#排气筒排放；甲苯、2、4-二甲基硝基苯尾气经车间一级水喷淋吸收后去焚烧炉焚烧后通过1#排气筒排放。

4.1.2.6 污水处理站恶臭气体

项目污水处理站池体密闭，废气经收集后进入污水处理站废气净化设施处理，300吨/天污水处理装置采用除臭塔处理后经2#排气筒排放。

4.1.2.7 焚烧车间废液储罐呼吸气

焚烧车间暂存储罐废气回南车间精馏残渣罐，经残渣罐精馏真空泵尾气，经焚烧炉后，1号排气筒排放。

4.1.2.8 无组织废气

无组织废气主要为车间废气、罐区废气及污水站恶臭气体，生产区无组织废气主要为投料、装卸、生产、包装过程中产生的跑冒滴漏等无组织废气及罐区及污水站未捕集废气。项目所使用的化学原料如二乙胺、甲苯等在原料的运输、装卸、进出料、管道泄漏等情况下均会散发出异味气体。

本项目采取以下防治措施：

- 1、采取密闭措施，反应釜等密闭收集废气；污水处理站池体密闭，废气收集引入治理设施；
- 2、已制定设备维护保养管理制度、定期检查管道、阀门等连接部位，防止破损、松动；
- 3、生产车间采取排风措施；
- 4、厂区内种植树木，进行绿化。

<p>废气+废液焚烧炉</p> 	<p>焚烧炉废气处理设施</p> 
<p>3-甲基-4-硝基苯甲酸工艺废气处理装置</p> 	<p>N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺工艺废气处理装置</p> 
<p>污水处理站废气净化装置</p>	<p>罐区废气净化装置</p>



4.1.3 噪声

本项目的主要噪声源为电机、离心机、循环冷却水塔、各类风机以及生产过程中一些机械转动设备。通过选用低噪声设备，采取基础减震、消声、厂房隔声、合理布局，加强厂区绿化等措施降低噪声排放。

4.1.4 固体废物

本项目固体废物包括一般固废和危险废物。

危险废物包括精馏残渣、氧化残渣、废活性炭、废包装物、污水处理站物化污泥、炉渣飞灰。

精馏残渣、氧化残渣送厂内废气废液一体化焚烧炉焚烧处理；废活性炭、废包装物、污水处理站物化污泥、炉渣飞灰委托威立雅环境服务(淮北)有限公司；生活垃圾由环卫部门统一收集处理。

项目污水处理站旁设置1间污泥压滤间，物化污泥经板框压滤机压滤后运至危废暂存间暂存；项目危化学品库旁设置1座危废暂存间，面积为200m²，地面刷涂环氧树脂漆防渗，周边设置导流沟，危险废物分区存放。

一般固废主要为员工生活垃圾，收集后由环卫部门统一清运。



4.2 其他环境保护设施

4.2.1 风险防范措施

4.2.1.1 事故池、初期雨水池

本项目已建设1座事故池，容积为1000m³，位于污水处理站西侧。厂区已铺设废水收集管道并设置截断措施。

本项目已建设1座初期雨水池，容积为1000m³，位于污水处理站西侧，事故池旁。厂区已铺设雨水收集管道，初期雨水池前设置截断措施。

4.2.1.2 罐区围堰

本项目储罐区设置围堰，地面采取防渗措施，泄露的原料经导流沟收集进入集水井，用泵打入事故池后入污水处理站处理。





4.2.1.3 风险应急预案

安徽江泰新材料科技有限公司已编制突发环境事件风险应急预案且包含本次验收项目，认定本项目环境风险等级为“较大[较大-大气（Q2-M2-E2）+较大-水（Q2-M2-E3）]”，并于2023年4月8日经安徽（淮北）新型煤化工合成材料基地生态环境分局备案。

4.2.1.4 废水管线

厂区内工艺废水管线均采用地上明渠明管或架空敷设。



4.2.1.5 在线监测设备

本项目在废水排放口安装1套COD在线监测设备（江苏博克斯科技股份有限公司，DH310C1型），1套氨氮在线监测设备（江苏博克斯科技股份有限公司，DH311N1型），在线站房位于污水处理站旁，已于2023年7月13日完成比对验收并经淮北市生态环境局备案，备案编号FS-2023015。

本项目在焚烧炉废气排气筒出口安装1套废气CEMS系统（杭州泽天春来科技有限公司、安荣信科技，CEMS-5000型、ARX-LFS800），主要监测颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、含氧量、烟温、含湿量、流速。废气在线设备监控室位于焚烧车间西侧，已于2023年8月17日完成比对验收并经淮北市生态环境局备案，备案编号FQ-2023010。



4.2.2 规范化排放口

安徽江泰新材料科技有限公司已规范化设置废水、废气排放口，并张贴标识牌。

废气排放口按照规范要求开设检测孔，已规范化设置监测孔并搭建监测平台，可满足采样要求。

4.2.3 地下水监控

本项目厂区内共设置三口监测井，1#监测井位于污水处理站东侧，2#监测井位于污水处理站西侧，3#监测井位于危废暂存间西侧。

4.3 环境管理检查情况

4.3.1 环境管理组织制度

企业内部的环境管理机构是做好企业环境保护工作的主要机构，它的基本任务是负责组织、落实、监督本公司的环境保护工作。公司的环境管理由总经理负责领导，公司设立安环部，配备专职人员负责环境保护管理工作。安环部主要职能是研究决策本公司环保工作的重大事宜，并负责公司环境保护的规划和管理以及环境保护治理设施管理、维修、操作，负责公司的环境监测，是环境管理工作的具体执行部门。

安徽江泰新材料科技有限公司已制定环境管理制度，摘录如下：

1、公司在生产发展中，坚持贯彻环境保护这一基本国策，坚持预防为主，防治结合的方针，坚持统筹规划，专项治理、突出重点、分步实施、谁污染谁治理的原则。

2、公司环境保护的主要任务是：依靠科技进步提高生产工艺水平，做到生产废水在生产工艺中闭路循环，无废水外排。确保生产中生产渣袋装库存，坚持防治污染，实现清洁生产。

3、实行环境保护目标责任制，总经理对公司环保工作负总责；安环部负责环保制度、危废管理制度完善、督促、检查、培训、考核；生产技术部负有直接执行责任，负责危废日常管理、当班操作人员负有巡回检查、落实处理、及时汇报、登记记录责任。经营管理部负责危废转移、危废仓库管理、危废台账管理。

4、建立环境管理机构，健全完善环境管理制度，建立和完善环境污染事故应急预案，并定期组织演练。

5、组织员工学习国家、省、市有关环保的法律法规，切实提高全员环保意识。

6、加强生产技术和设施管理，杜绝跑、冒、滴、漏等现象。

7、与辅、原材料供应方签订的协议要按照《危险化学品管理条例》以及其他有关法律、法规要求，严格按照危险化学品包装、运输、装卸等过程中的安全和环保要求执行。

8、对生产和设备维修中产生的废液必须收集，不得随意排放、堆放，防止造成二次污染。生产装置产生的废水必须统一收集，循环利用，严禁直接排放。

9、禁止无关人员进入厂区，特别是危险废物利用处置区。

10、建立健全内部监督管理措施，监测设备、安全及应急设备、保安设施、操作设备等定期进行检查，对危险废物装卸区等易发生泄漏的区域每天至少检查一次；对防火通道、去污设备每周至少检查一次。

4.3.2 环境监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）要求，安徽江泰新材料科技有限公司已制定自行监测方案，并与安徽世标检测技术有限公司签订合同，按计划进行委托检测。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

该项目实际总投资3500万元、环保投资334万元，环保投资占总投资额的9.54%，各项环保设施实际投资情况见下表。

2023年10月安徽睿晟环境科技有限公司编制完成了项目的环境影响报告书。

2023年11月6日淮北市生态环境局对《环评报告书》进行了批复。项目在进行中基本落实了《环评报告书》及批复中提出的环境保护措施，基本落实了环保“三同时”制度。

表4-3 环保设施及投资一览表

措施名称	环评设计治理措施	实际建设情况	实际投资额 (万元)
收集无组织废气	1、反应釜排气，真空泵尾气处理；2、反应釜、高位槽、接收罐等设备均采用气相平衡管连接，废气收集系统；	1、反应釜排气，真空泵尾气处理；2、反应釜、高位槽、接收罐等设备均采用气相平衡管连接，废气收集系统；	28
废水处理系统	蒸盐釜5m ³ ，已建1套蒸发析盐，规模为20m ³ /d；依托厂区现有污水处理站“蒸发析盐+非均相芬顿+紫外芬顿+UASB+好氧+MBR”工艺处理本项目废水，主要增加运行费用	蒸盐釜5m ³ ，已建1套蒸发析盐，规模为20m ³ /d，新增1套蒸发析盐薄膜蒸发器连续处理高盐废水，规模为48m ³ /d；依托厂区现有污水处理站“蒸发析盐+非均相芬顿+紫外芬顿+UASB+好氧+MBR”工艺处理本项目废水，主要增加运行费用	80
废气处理系统	3-甲基-4-硝基苯甲酸废气：甲苯及非甲烷总烃经二级水吸收后经焚烧炉焚烧后高空排放、氮氧化物及硝酸经纳米臭氧+碱喷淋吸收脱硝处理后高空排放；N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺与复配产品废气：二乙胺、非甲烷总烃、氯化氢、甲醛经二级水吸收后高空排放。	一、3-甲基-4-硝基苯甲酸废气：1. 甲苯及非甲烷总烃经一级水吸收后经焚烧炉焚烧后经1#排气筒排放；2. 氮氧化物及硝酸经三级水吸收+三级碱喷淋吸收脱硝处理后经5#排气筒排放。二、N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺产品废气：二乙胺、非甲烷总烃、氯化氢经二级水吸收后经2#排气筒排放。	150
固废处置措施	依托现有危险固废暂存场所，并配置危险废物贮存容器等；主要增加运输等费用	依托现有危险固废暂存场所，并配置危险废物贮存容器等；主要增加运输等费用	30
噪声控制措施	对泵机、风机、离心机等采取消声、隔声等措施；	对泵机、风机、离心机等采取消声、隔声等措施；	16
地下水控制措施	按“分区防渗”要求，落实不同区域的重点防渗和一般防渗措施；地下水环境监测系统。	按“分区防渗”要求，落实不同区域的重点防渗和一般防渗措施；地下水环境监测系统。	8
环境风险	装置区围堰、预警系统、事故水收集系统；装置区、罐区配套有毒气体泄漏检测报警仪、可燃气体自动检测报警装置、火灾自动报警系统及火灾手动按钮、自动切断等事故应急处置装置；焚烧炉风险防范措施；编制环境风险应急预案、企事业单位应急预案等；配套灭火器等应急物资；	装置区围堰、预警系统、事故水收集系统；装置区、罐区配套有毒气体泄漏检测报警仪、可燃气体自动检测报警装置、火灾自动报警系统及火灾手动按钮、自动切断等事故应急处置装置；焚烧炉风险防范措施；编制环境风险应急预案、企事业单位应急预案等；配套灭火器等应急物资；	22
合计			334

表 4-4 建设项目“三同时”验收实际执行情况一览表

措施名称	环评设计治理措施	实际建设情况	措施效果
收集无组织废气	1、反应釜排气，真空泵尾气处理；2、反应釜、高位槽、接收罐等设备均采用气相平衡管连接，废气收集系统；	1、反应釜排气，真空泵尾气处理；2、反应釜、高位槽、接收罐等设备均采用气相平衡管连接，废气收集系统；	减少无组织废气排放，做到厂界达标
废水处理系统	蒸盐釜 5m ³ ，已建1套蒸发析盐，规模为20m ³ /d；依托厂区现有污水处理站“蒸发析盐+非均相芬顿+紫外芬顿+UASB+好氧+MBR”工艺处理本项目废水，主要增加运行费用	蒸盐釜 5m ³ ，已建1套蒸发析盐，规模为20m ³ /d，新增1套蒸发析盐薄膜蒸发器连续处理高盐废水，规模为48m ³ /d；依托厂区现有污水处理站“蒸发析盐+非均相芬顿+紫外芬顿+UASB+好氧+MBR”工艺处理本项目废水，主要增加运行费用	除盐，废水处理达基地污水处理厂接管限值
废气处理系统	3-甲基-4-硝基苯甲酸废气：甲苯及非甲烷总烃经二级水吸收后经焚烧炉焚烧后高空排放、氮氧化物及硝酸经纳米臭氧+碱喷淋吸收脱硝处理后高空排放；N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺与复配产品废气：二乙胺、非甲烷总烃、氯化氢、甲醛经二级水吸收后高空排放。	一、3-甲基-4-硝基苯甲酸废气：1. 甲苯及非甲烷总烃经一级水吸收后经焚烧炉焚烧后经1#排气筒排放；2. 氮氧化物及硝酸经三级水吸收+三级碱喷淋吸收脱硝处理后经5#排气筒排放。二、N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺产品废气：二乙胺、非甲烷总烃、氯化氢经二级水吸收后经2#排气筒排放。	全厂有组织废气分类收集和处理
固废处置措施	依托现有危险固废暂存场所，并配置危险废物贮存容器等；主要增加运输等费用	依托现有危险固废暂存场所，并配置危险废物贮存容器等；主要增加运输等费用	按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求建设
噪声控制措施	对泵机、风机、离心机等采取消声、隔声等措施；	对泵机、风机、离心机等采取消声、隔声等措施；	做到厂界达标
地下水控制措施	按“分区防渗”要求，落实不同区域的重点防渗和一般防渗措施；地下水环境监测系统。	按“分区防渗”要求，落实不同区域的重点防渗和一般防渗措施；地下水环境监测系统。	避免污染地下水
环境风险	装置区围堰、预警系统、事故水收集系统；装置区、罐区配套有毒气体泄漏检测报警仪、可燃气体自动检测报警装置、火灾自动报警系统及火灾手动按钮、自动切断等事故应急处置装置；焚烧炉风险防范措施；编制环境风险应急预案、企事业应急预案等；配套灭火器等应急物资；	装置区围堰、预警系统、事故水收集系统；装置区、罐区配套有毒气体泄漏检测报警仪、可燃气体自动检测报警装置、火灾自动报警系统及火灾手动按钮、自动切断等事故应急处置装置；焚烧炉风险防范措施；编制环境风险应急预案、企事业应急预案等；配套灭火器等应急物资；	减少事故发生概率

五、环评主要结论与建议及批复要求

5.1 结论与建议

5.1.1 建设项目概况

安徽江泰新材料科技有限公司拟在安徽（淮北）新型煤化工合成材料基地安徽江泰新材料科技有限公司厂区内建设年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N，N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目，该项目已获得淮北市发展与改革委员会备案，项目代码为2103-340600-04-02-731287。

本项目建成后，可形成年产1500吨3-甲基-4-硝基苯甲酸和1500吨N，N-二乙基间甲基苯甲酰胺的生产能力，改建工程依托一期、二期工程的甲类仓库、罐区、控制室、变配电站、污水处理系统、环保设施、消防设施、焚烧装置等公辅工程。项目总投资3500万人民币。

5.1.2 结论

5.1.2.1 产业政策符合性

1、与相关政策的相符性分析

根据国家发展和改革委员会2019年第29号令《产业结构调整指导目录(2019年本)》，本项目不属于规定中的鼓励、限制和淘汰类项目，因此，属于允许类项目。因此本项目的建设符合国家产业政策。

2、规划符合性

本项目位于临涣片区，不属于主导产业中的煤化工产业及煤化工延伸产业，属于现有项目产品下游产业链延伸项目，不属于园区限制发展的项目，属于允许发展行业，与规划环评基本相符。

3、“三线一单”符合性分析。

建设项目所在区域不涉及生态红线，本项目建设不突破区域环境质量底线、资源利用上线，不属于生态环境准入清单中所列的行业，符合“三线一单”要求。

5.1.3 环境质量现状

(1) 大气环境

本次评价选取《2022年度淮北市生态环境状况公报》中的数据评价本项目区划

环境质量达标情况，超标因子主要为 O₃、PM_{2.5}。在监测期间，非甲烷总烃能够满足《大气污染物综合排放标准制定详解》中浓度限值，TSP 满足《环境空气质量标准》GB3095—2012 中二级标准限值，HCl、甲苯均低于检出限，满足《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D 的浓度限值。说明区域空气环境质量状况较好。

（2）水环境

根据现状监测数据：区域地表水体浍河、孟沟不能满足相应的《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）。项目废水经厂区内废水处理站预处理达标后，纳入安徽（淮北）新型煤化工合成材料基地污水处理厂统一集中处理，处理后的水全部回用于园区企业生产用水，不外排。因此，项目的实施可维持项目周边地表水质量现状等级、不会引发恶化降级。

（3）声环境

根据现状监测数据：区域声环境满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类区标准，项目所在区域声环境质量良好。

（4）地下水环境

根据现状监测数据：地下水各监测指标均可满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III类标准，项目所在区域地下水环境质量良好。

（5）土壤环境

对照《土壤环境质量-建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）中第二类用地的筛选值要求，项目地块监测点各项指标监测值均低于标准中的筛选值要求，说明项目区域内土壤环境质量本底值较好。对照《土壤环境质量农用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB15618-2018）中表 1 的筛选值要求，周边农用地土壤环境监测点各项指标监测值均低于标准中的筛选值要求，说明周边农用地土壤环境质量本底值较好。

5.1.4 环境影响分析结论

5.1.4.1 废水

本项目废水主要为生产工艺废水、废气处理废水、设备和地面清洗水、真空泵

废水、职工生活污水、初期雨水等。本项目生产工艺废水经厂内预处理后与其他废水通过管道排入厂区污水处理站处理，经处理后达到安徽（淮北）新型煤化工合成材料基地污水处理厂集中处理，处理达标后不外排。

5.1.4.2 废气

本项目有组织废气主要包括生产工艺废气、装置无组织废气，废气的主要污染物为甲苯、二乙胺、非甲烷总烃、NO_x、氯化氢、颗粒物、硫化氢、氨等。其中含NO_x、硝酸等废气经脱硝处理后高空排放，甲苯、非甲烷总烃经焚烧炉焚烧；二乙胺、氯化氢等经二级水吸收处理，以上废气处理后高空排放。

本项目的无组织废气来源主要是装置设备的动静密封点无组织排放。主要通过：①工艺中选用的阀门、设备等均采用密封性能好的设备，以减少生产过程中的无组织排放量。②为了防止装置区各密封泄漏点泄漏，引进国际先进的生产装置和技术，应采取严格密封措施，防止无组织排放。

根据进一步预测，具体影响分析如下：

- (1) 新增污染源正常排放下短期浓度贡献值的最大占标率均≤100%。
- (2) 新增污染源正常排放下长期浓度贡献值的最大占标率均≤30%。
- (3) 非正常工况下，各污染物小时浓度有所增加。企业加强污染物处理装置的管理及日常检修维护，严防非正常工况的发生，在非正常工况发生时应迅速组织力量进行排除，使非正常工况对周围环境及保护目标的影响减少到最低程度。
- (4) 项目所在区域为不达标区域，不达标因子为O₃、PM_{2.5}。
- (5) 各污染物厂界外1h、8h、日平均等短期贡献浓度均不超标，不需设置大气环境防护距离。本项目建成后，仍维持原环评针对整个厂区设置的300m环境防护距离。根据现场踏勘，本项目卫生防护距离内无居民等敏感目标，能够满足防护距离要求。

5.1.4.3 噪声

本项目采取的噪声污染防治措施主要有合理布局平面、选用低噪声设备；对大功率机泵进行隔音处理；对抽滤缸、离心机进行消声、隔声、吸声及综合治理；搅拌

机选用低噪声喷嘴等，通过实施上述措施后，本项目产生的噪声对环境的影响是可以接受的。

5.1.4.4 固废

本项目生产过程中产生的固体废物主要有原料包装产生的废包装材料，污水处理过程产生的污泥、废活性炭、精馏蒸馏残渣、工业盐等，按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《国家危险废物名录》进行分类鉴别，原料包装产生的废包装材料，污水处理过程产生的物化污泥、废活性炭、精馏蒸馏残渣、废水检测废液等属于危险废物，暂存于危险废物暂存间内，精馏蒸馏残渣暂存后送焚烧炉焚烧，其它危废定期交由有资质单位处理，生化污泥、部分工业盐等根据鉴定结果处理。

因此，项目产生的固体不会对周围环境产生明显的不利影响。

5.1.5 环境风险

项目可能造成的社会稳定性风险较小。风险防范措施、应急预案较为完善，生产过程中应加强监管和应急演练；本项目中物质可能产生的风险，通过采取环评中提出的补充防范措施和制定相应的应急预案，风险程度可以降到最低，达到人群可以接受的水平。

建设单位应按照相关要求编制应急预案送至当地环保部门备案。

5.1.6 公众意见采纳情况

根据《安徽江泰新材料科技有限公司年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N，N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目公众参与说明》，建设单位以网络公示、登报公示相结合的方式，广泛征求意见。

具体公示过程如下：

2023年6月及7月本项目以网络的方式进行一次公示及环境影响报告书征求意见稿公示及查阅纸质报告书的方式和途径、征求意见的公众范围、公众意见表的网络链接、公众提出意见的方式和途径以及公众提出意见的起止时间。公示期间，建设单位在安徽日报进行了报纸公示。

综上所述，公示期间未见有人与建设单位或环评单位联系咨询项目情况和提交

意见。

5.1.7 环境经济损益分析

项目采用国内较为先进的生产工艺和设备，各污染物可保证达标排放，采取的环境保护措施为妥善良好的污染防治措施，技术可行、经济合理。总投资1100万元，其中新增环保投资160万元，占总投资额的14.5%。为企业创造经济效益的同时，还可以上缴较高的地方财税，对于振兴园区经济，提高人民生活水平做出了较大贡献，同时又增加了该企业内部及其附近居民的就业机会，对社会也有贡献。

5.1.8 总量控制

本项目废水排入园区污水处理厂，经处理后全部回用于园区，不外排。因此本项目不涉及废水污染物总量控制指标。

根据工程分析，确定本项目总量控制因子为NO_x、VOCs、颗粒物，其排放量分别为22.19t/a、0.264t/a、0.1t/a。本项目实施后全厂总量控制指标为：烟粉尘2.18t/a、SO₂0.12t/a、NO_x29.576t/a、VOCs3.062t/a。

江泰厂区现有总量文件：烟粉尘2.431t/a、SO₂3.154t/a、NO_x30.446t/a、VOCs5.502t/a。

本次无需向当地生态环境局申请总量指标。

5.1.9 环境保护“三同时”验收

项目运行后，环境保护“三同时”验收具体内容汇总见下表所示。

表 5.1-1 本项目污染治理措施及“三同时”验收一览表

项目	污染源	污染防治措施	环保设施数量 (套)	处理效果	监测因子
废气	3-甲基-4-硝基苯甲酸生产线工艺废气	新建纳米臭氧氧化工艺+碱喷淋装置	1套	《石油化学工业污染物排放标准》(GB31571-2015)表5、表6	NO _x 、温度、湿度、压力、流量
		新增水吸收装置+依托现有焚烧炉		《石油化学工业污染物排放标准》(GB31571-2015)表5、表6和《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2标准	非甲烷总烃、甲苯、颗粒物、温度、湿度、压力、流量
	N,N-二乙基间甲基苯甲酰胺生产线工艺废气	依托现有二级水吸收装置	1套	《石油化学工业污染物排放标准》(GB31571-2015)表5、表6和《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2标准	二乙胺、HCl、非甲烷总烃、甲醛、温度、湿度、压力、流量
	污水处理站废气	除臭塔	1套	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)	硫化氢、氨气
废水	生产废水	蒸盐釜 5m ³ ，依托现有污水处理站经“蒸发析盐+非均相芬顿+紫外芬顿+UASB+好氧+MBR”处理后纳管排放	处理能力 100m ³ /d 及 300m ³ /d 各1套	废水经处理后进入污水处理站	废水量、COD、氨氮、SS、TN、TP、硝基苯类、甲苯、全盐量
固废	危险废物暂存间	1、依托现有一座 240m ² 危废暂存间(甲类仓库西侧)； 2、危险废物委托有资质的单位处理处置，危废的转移处理须严格按照国家环保总局第 5 号令《危险废物转移联单管理办法》执行。			
	一般固废暂存间	一座 80m ² 一般固废暂存间(丙类仓库三内西南侧)			
地下水和土壤	重点防渗区	生产车间、危废库、废水收集管线、事故池等重点防渗区等按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求，选用 2mmHDPE(高密度聚乙烯膜)+15cmP8 抗渗混凝土作为防渗层，符合要求。			
	一般防渗区	辅助工程区作为一般防渗区。按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)要求，选用 15cmP6 抗渗混凝土作为防渗层，符合要求。			
噪声	隔声建筑、减震、消声器等设施			《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准	
排污口规范化	废气排口、废水接管口、雨水排放口			达到排污口规范化要求	
在线监测	按照监测计划要求对废水总排口流量、pH、COD、氨氮指标安装在线监测系统、对焚烧炉烟气在线监测				
应急措施	依托一期项目事故应急池(有效容积 1000m ³)及初期雨水池(有效容积 1000m ³)				
	编制环境风险应急预案，并报淮北市生态环境局备案				
	配套环境风险应急设施和物质				
其它	包括施工期环境监理、日常环境监督管理等				

5.1.10 评价总结论

环评单位通过调查、分析和综合评价后认为：本项目符合国家和地方有关环境保护法律法规、标准、政策、规范及相关规划要求；生产过程中遵循清洁生产理念，所采用的各项污染防治措施技术可行、经济合理，能够确保各类污染物长期稳定达标排放；预测结果表明项目所排放的污染物对周围环境和环境保护目标影响较小，对区域环境影响可接受；通过采取有针对性的风险防范措施并落实应急预案后，环境风险可控。建设单位按照《环境影响评价公众参与办法》开展了公众参与调查，公示期间未收到反馈意见。综上所述，在落实本报告书中的各项环保措施以及各级环保主管部门管理要求的前提下，从环保角度分析，本项目的建设具有环境可行性。同时，本项目在设计、建设、运行全过程中还必须满足消防、安全、职业卫生等相关管理要求，进行规范化的设计、施工和运行管理。

5.2 审批部门审批决定

关于《安徽江泰新材料科技有限公司年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N，N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目（重新报批）环境影响报告书》的批复

安徽江泰新材料科技有限公司：

你公司报送的《安徽江泰新材料科技有限公司年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N，N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目（重新报批）环境影响报告书》（以下简称“报告书”）、市生态环境科学研究所技术评估意见及“申请审批的报告”收悉。经研究批复如下：

一、原则同意《报告书》结论。该项目经淮北市生态环境局《关于<安徽江泰新材料科技有限公司年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N，N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目环境影响报告书>的批复》（淮环行[2021]17号）批复，项目在实施过程中，因生产工艺、原辅材料变化，导致新增排放污染物种类，增加副产硝酸溶液及硝酸钠溶液生产，根据《中华人民共和国环境影响评价法》《建设项目环境保护管理条例》和原环境保护部办公厅《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办〔2015〕52号）等有关规定，该项目变更调整属于重大变动，应当重新报批环境影响评价文件。

此次变更内容主要包括：生产车间3-甲基-4-硝基苯甲酸装置中结晶溶剂1,2-二氯乙烷改为甲苯；增加副产硝酸溶液及硝酸钠溶液。

二、该项目位于安徽(淮北)新型煤化工合成材料基地安徽江泰新材料科技有限公司现有厂区内。项目生产规模为年产1500吨3-甲基-4-硝基苯甲酸和1500吨N，N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其1500吨LSZ和500吨ASZ两种添加剂，改建工程依托一期、二期工程的甲类仓库、罐区、控制室、变配电站、污水处理系统、环保设施、消防设施、焚烧装置等公辅工程。该项目总投资约为1100万元，其中环保投资160万元，占总投资的14.55%。该项目的建设符合国家产业政策，项目选址符合安徽（淮北）新型煤化工合成材料基地总体规划。

三、该项目建设在认真落实《报告书》提出的各项污染防治措施的前提下，各种污染物可做到达标排放，主要污染物排放能满足总量控制要求，环境风险能控制在可接受的范围内，受理与批前公示期内未收到公众对该项目建设的反对意见。从环境影响的角度考虑，该项目按《报告书》中位置、内容、工艺、规模、环境保护措施及下列要求建设可行。

四、项目建设应重点做好以下工作：

1、加强施工期间环境保护管理，制定严格的施工环境保护方案。落实《报告书》中提出的各项污染防治措施。在施工现场内经常洒水抑尘，减少施工过程及物料运输引起的扬尘；施工中产生的固体废弃物应及时清运，妥善处置。

2、落实《报告书》提出的关于大气污染物的防治措施。

(1) 3-甲基-4-硝基苯甲酸生产线工艺废气中的NO_x经纳米臭氧氧化工艺+碱喷淋装置处理；非甲烷总烃、甲苯、颗粒物经水吸收装置+现有焚烧炉处理，废气排放须达到《石油化学工业污染物排放标准》（GB31571-2015）“表5大气污染物特别排放限值”、“表6废气中有机特征污染物及排放限值”和《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准后通过排气筒排放；

(2) N，N-二乙基间甲基苯甲酰胺生产线工艺废气依托现有二级水吸收装置，处理后废气排放达到《石油化学工业污染物排放标准》（GB31571-2015）“表5大气污染物特别排放限值”、“表6废气中有机特征污染物及排放限值”和《大气污染物综合

排放标准》（GB16297-1996）表2标准后通过排气筒排放；

同时，全厂烟粉尘、挥发性有机物、二氧化硫和氮氧化物排放须满足淮北市生态环境局核定的污染物排放总量控制要求（烟粉尘2.431吨/年、挥发性有机物5.502吨/年、二氧化硫3.154吨/年、氮氧化物30.446吨/年），环境防护距离300米内不得新建医院、学校、居住区等环境敏感目标。

3、实行雨污分流、清污分流，强化节水措施，提高水的重复利用率。原则同意《报告书》提出的污水处理方案，依托现有污水处理站，废水经蒸发析盐+非均相芬顿+紫外芬顿+UASB+好氧+MBR”处理后排放至园区污水处理厂（出水须全部回用不外排）统一处理，废水排放须达到园区污水处理厂接管标准要求。

4、强化固废在产生、收集、贮运各环节的管理，采取有效地防护措施，加强固体废弃物的环境管理工作。原料包装产生的废包装材料，污水处理过程产生的物化污泥、废活性炭、精馏蒸馏残渣等属于危险废物，暂存于危险废物暂存间内，定期交由有资质单位处理；生化污泥、部分工业盐根据鉴定结果处理；精馏蒸馏残渣送焚烧炉焚烧处理；生活垃圾由环卫部门统一清运。

5、优化厂区平面布置，合理布置高噪声设备；选用低噪声设备、减振、采取隔声等措施进行噪声治理，加强厂区和厂界周围绿化，确保厂界达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类区要求。

6、强化厂区建筑的分区防渗处理，落实《报告书》中对各个分区的防渗措施要求，做好储罐区和装卸鹤位等区域的重点防腐防渗工作，防止污染地下水。落实《报告书》关于地下水监测有关要求，在项目所在地、上游、下游各布设一个地下水跟踪监测点，每年监测一次，确保地下水水质安全。

7、加强日常风险防范工作，建立应急指挥机构，完善环境风险应急预案，降低风险事故发生的几率及危害程度。依托一期工程建设的1000m³事故应急池和1000m³初级雨水收集池。

8、优化设备选型及工艺设计，提升清洁生产和污染防治水平。

9、采纳《报告书》中的其他建议，落实其它各项污染防治措施。

五、建设单位须切实履行全过程的环评信息公开机制，项目审批后要做到开工

前、施工过程、项目建成后环境保护措施落实情况等各项信息的公开。

六、项目建设必须严格执行环境保护“三同时”制度和排污许可制度。你单位应当在项目建成后，启动生产设施或者在实际排污之前申请排污许可证，且须取得排污许可证后方可排放污染物。项目须经验收合格后，方可投入正式生产。若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应及时向我局报告，并重新办理环评审批手续，待批准后，方可开工建设。

七、请安徽（淮北）新型煤化工合成材料基地生态环境分局负责该项目“三同时”的日常监管工作。

5.3 审批部门审批决定落实情况

项目审批部门审批决定落实情况见表5-1。

表 5.3-1 环评批复落实一览表

序号	批复要求和建议	落实情况
1	加强施工期间环境保护管理，制定严格的施工环境保护方案。落实《报告书》中提出的各项污染防治措施。在施工场地内经常洒水抑尘，减少施工过程及物料运输引起的扬尘；施工中产生的固体废弃物应及时清运，妥善处置。	已落实。
2	落实《报告书》提出的关于大气污染物的防治措施。 （1）3-甲基-4-硝基苯甲酸生产线工艺废气中的NO _x 经纳米臭氧氧化工艺+碱喷淋装置处理；非甲烷总烃、甲苯、颗粒物经水吸收装置+现有焚烧炉处理，废气排放须达到《石油化学工业污染物排放标准》（GB31571-2015）“表5大气污染物特别排放限值”、“表6废气中有机特征污染物及排放限值”和《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准后通过排气筒排放； （2）N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺生产线工艺废气依托现有二级水吸收装置，处理后废气排放达到《石油化学工业污染物排放标准》（GB31571-2015）“表5大气污染物特别排放限值”、“表6废气中有机特征污染物及排放限值”和《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准后通过排气筒排放； 同时，全厂烟粉尘、挥发性有机物、二氧化硫和氮氧化物排放须满足淮北市生态环境局核定的污染物排放总量控制要求（烟粉尘2.431吨/年、挥发性有机物5.502吨/年、二氧化硫3.154吨/年、氮氧化物30.446吨/年），环境防护距离300米内不得新建医院、学校、居住区等环境敏感目标。	已落实。（1）3-甲基-4-硝基苯甲酸生产线工艺废气中的NO _x 经纳米臭氧氧化工艺+碱喷淋装置处理变更为三级水吸收+三级碱喷淋装置处理，污染防治措施强化；非甲烷总烃、甲苯、颗粒物经水吸收装置+现有焚烧炉处理，废气达标排放；（2）N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺生产线工艺废气依托现有二级水吸收装置，处理后废气达标排放；同时，全厂烟粉尘、挥发性有机物、二氧化硫和氮氧化物排放须满足淮北市生态环境局核定的污染物排放总量控制要求（烟粉尘2.431吨/年、挥发性有机物5.502吨/年、二氧化硫3.154吨/年、氮氧化物30.446吨/年）；环境防护距离300米内不得新建医院、学校、居住区等环境敏感目标。
3	实行雨污分流、清污分流，强化节水措施，提高水的重复利用率。原则同意《报告书》提出的污水处理方案，依托现有污水处理站，废水经蒸发析盐+非均相芬顿+紫外芬顿+UASB+好氧+MBR”处理后排放至园区污水处理厂（出水须全部回用不外排）统一处理，废水排放须达到园区污水处理厂接管标准要求。	已落实。实行雨污分流、清污分流，强化节水措施，提高水的重复利用率。
4	强化固废在产生、收集、贮运各环节的管理，采取有效地防护措施，加强固体废弃物的环境管理工作。原料包装产生的废包装材料，污水处理过程产生的物化污泥、废活性炭、精馏蒸馏残渣等属于危险废物，暂存于危险废物暂存间内，定期交由有资质单位处理；生化污泥、部分工业盐根据鉴定结果处理；精馏蒸馏残渣送焚烧炉焚烧处理；生活垃圾由环卫部门统一清运。	已落实。原料包装产生的废包装材料，污水处理过程产生的物化污泥、废活性炭、精馏蒸馏残渣等属于危险废物，暂存于危险废物暂存间内，定期交由有资质单位处理；生化污泥、部分工业盐根据鉴定结果处理；精馏蒸馏残渣送焚烧炉焚烧处理；生活垃圾由环卫部门统一清运。危险废物、一般固废分别满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求。

安徽江泰新材料科技有限公司年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目
竣工环境保护验收监测报告

序号	批复要求和建议	落实情况
5	优化厂区平面布置，合理布置高噪声设备；选用低噪声设备、减振、采取隔声等措施进行噪声治理，加强厂区和厂界周围绿化，确保厂界达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类区要求。	已落实。已对生产设备采取减振、隔声等措施，风机加设消声器，车间隔声处理，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类区要求
6	强化厂区建筑的分区防渗处理，落实《报告书》中对各个分区的防渗措施要求，做好储罐区和装卸鹤位等区域的重点防腐防渗工作，防止污染地下水。落实《报告书》关于地下水监测有关要求，在项目所在地、上游、下游各布设一个地下水跟踪监测点，每年监测一次，确保地下水水质安全。	已落实。已对危废库、生产厂家、罐区、甲类仓库等重点防渗区域的防渗工作。
7	加强日常风险防范工作，建立应急指挥机构，完善环境风险应急预案，降低风险事故发生的几率及危害程度。依托一期工程建设的1000m ³ 事故应急池和1000m ³ 初级雨水收集池。	已落实。厂区建有事故池，同时建立了应急指挥机构，已编制应急预案，并完成了备案工作。
8	优化设备选型及工艺设计，提升清洁生产和污染防治水平。	已落实
9	采纳《报告书》中的其他建议，落实其它各项污染防治措施。	已落实

六、验收执行标准

项目污染物排放执行标准经淮北市生态环境局《关于<安徽江泰新材料科技有限公司年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目(重新报批)环境影响报告书>的批复》（淮环行[2023]27号）及本项目《排污许可证》确认如下：

6.1 废气执行标准

① 焚烧炉废气

废气废液一体化焚烧炉燃烧烟气中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物执行《危险废物焚烧污染控制标准》（GB 18484-2020）表3限值要求，焚烧炉性能指标执行《危险废物焚烧污染控制标准》（GB 18484-2020）表1限值要求，焚烧炉排气筒高度执行《危险废物焚烧污染控制标准》（GB 18484-2020）表2限值要求

表6.1-1 废气废液一体化焚烧炉燃烧烟气污染物排放标准

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	取值时间	标准来源
颗粒物	30	1小时均值	《危险废物焚烧污染控制标准》 (GB 18484-2020) 表3限值
	20	24小时均值或日均值	
二氧化硫	100	1小时均值	
	80	24小时均值或日均值	
氮氧化物	300	1小时均值	
	250	24小时均值或日均值	

表6.1-2 焚烧炉技术性能指标

项目	炉膛内焚烧温度(℃)	烟气停留时间(s)	燃烧效率(%)	焚毁去除率(%)	焚烧炉渣热灼减率(%)
指标	≥1100℃	≥2s	≥99.9	≥99.99	≤5%

表6.1-3 焚烧炉排气筒高度

焚烧处理能力(kg/h)	排气筒最低允许高度(m)
≤300	25
300~2000	35
2000~2500	45
≥2500	50

②工艺废气

工艺过程中产生的 HCl、甲苯和非甲烷总烃、NO_x 排放执行《石油化学工业污染物排放标准》（GB31571-2015）“表 5 大气污染物特别排放限值”、“表 6 废气中有机特征污染物及排放限值（甲苯）”和最高允许排放速率执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2二级标准；无组织排放执行《石油化学工业污染物排放标准》（GB 31571-2015）表7企业边界大气污染物浓度限值和《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值；挥发性有机物 VOCs 无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中相关要求。具体标准限值见下表。

表6.1-4 大气污染物排放标准

污染物名称	最高允许排放浓度	最高允许排放速率 (kg/h)		监控位置	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)	标准来源
		排气筒高度 (m)	二级			
颗粒物*	-	-	-	车间或生产设施排气筒	1.0	《石油化学工业污染物排放标准》（GB31571-2015）表5标准、《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2二级标准，无组织排放监控浓度执行《石油化学工业污染物排放标准》（GB 31571-2015）表7、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值
NO _x *	100	38	*6.88		0.12	
非甲烷总烃	120	35	*76.5		4.0	
		38	*90.6			
HCl	30	35	*2		0.20	
甲苯	15	35	*34		0.8	《石油化学工业污染物排放标准》（GB31571-2015）表6标准《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2二级标准，无组织排放监控浓度执行《石油化学工业污染物排放标准》（GB 31571-2015）表7
VOCs	-	-	-		6.0 (1h平均)	厂区内无组织VOCs排放限值执行GB 37822-2019
				20 (一次值)		

备注：①*氮氧化物、甲苯、氯化氢、非甲烷总烃排放速率按照《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）附录B内插法进行计算。②焚烧炉废气排气筒出口甲苯、非甲烷总烃排放浓度根据《石油化学工业污染物排放标准》（GB 31571-2015）要求，按照基准含氧量3%进行折算。

本项目氨、硫化氢和恶臭气体排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中的二级标准，相关值见下表。

表6.1-5 恶臭污染物排放标准

控制项目	排放量 (kg/h)	厂界标准值 (二级新改扩建)
臭气浓度	2000 (无量纲)	20 (无量纲)

氨	0.33	1.5
硫化氢	4.9	0.06

6.2 废水执行标准

本项目废水经厂内预处理达到《石油化学工业污染物排放标准》（GB 31571-2015）“表2水污染物特别排放限值”中间接排放限值及“表3废水中有机特征污染物及排放限值”中排放限值。废水进入安徽（淮北）新型煤化工合成材料基地污水处理厂，未规定限值的污染物执行园区污水处理厂接管标准。安徽（淮北）新型煤化工合成材料基地污水处理厂主要指标标准详见下表。

表6.2-1 废水排放标准 单位：mg/L（pH值除外）

序号	污染物	本项目接管标准	标准来源
1	pH	6~9	《石油化学工业污染物排放标准》（GB 31571-2015）“表2水污染物特别排放限值”中间接排放限值及新型煤化工合成材料基地污水处理厂接管标准
2	COD	500	
3	BOD ₅	100	
4	SS	400	
5	NH ₃ -N	35	
6	总磷	8	
7	总氮	70	
8	硝基苯类	2	《石油化学工业污染物排放标准》（GB 31571-2015）“表3废水中有机特征污染物及排放限值”中排放限值
9	甲苯	0.1	

6.3 厂界噪声执行标准

本项目执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

表6.3-1 厂界噪声排放执行标准一览表

标准级(类)别	标准限值		标准来源
	昼间	夜间	
3	65	55	GB12348-2008《声环境质量标准》

6.4 固体废物执行标准

本项目产生的一般固体废物参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关要求。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）有关规定和要求。

6.5 地下水控制标准

地下水执行《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）表1 III类限值，详见表6.5-1：

表6.5-1 地下水标准限值

指标名称	pH	氨氮	硝酸盐	亚硝酸盐	挥发酚	氯化物	硫酸盐	苯
标准值	6.5~8.5	≤0.5	≤20	≤1.0	≤0.002	≤250	≤250	≤10.0μg/L
指标名称	砷	汞	六价铬	总硬度	铅	总大肠菌群	氟化物	甲苯
标准值	≤0.01	≤0.001	≤0.05	≤450	≤0.01	≤3.0	≤1.0	≤700μg/L
指标名称	铁	锰	溶解性总固体	高锰酸盐指数	细菌总数	镉	氰化物	总硬度
标准值	≤0.3	≤0.1	≤1000	≤3.0	≤100	≤0.005	≤0.05	≤450
指标名称	铜	锌						
标准值	≤1	≤1						

6.6 总量

全厂烟粉尘、挥发性有机物、二氧化硫和氮氧化物排放须满足淮北市生态环境局核定的污染物排放总量控制要求(烟粉尘2.431吨/年、挥发性有机物5.502吨/年、二氧化硫3.154吨/年、氮氧化物30.446吨/年)。

七、验收监测内容

2024年7月，本公司在开展年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N，N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目竣工环境保护验收工作期间，结合环评文件及其现场情况，确定本项目具体验收监测内容如下：

7.1 废水

本项目废水统一收集后进入厂区污水处理站处理，处理后的废水达接管标准后排入安徽（淮北）新型煤化工合成材料基地污水处理厂处理后回用；废水排放检测内容见表7.1-1。

表7.1-1 废水监测内容

分类	点位编号	监测点位	监测因子	监测频次
废水	★W1	厂区污水处理站进口	pH、化学需氧量、氨氮、悬浮物、总氮、总磷、硝基苯类、甲苯、全盐量	每天4次， 监测2天
	★W2	厂区污水处理站出口		

7.2 废气

7.2.1 无组织排放

本项目车间为半封闭式结构，根据《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）标准要求，在本项目生产车间外下风向设置3个无组织非甲烷总烃监测点；按照《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）要求，在厂界上风向设置1个参照点，厂界下风向设置3个监测点。

表 7.2-1 无组织废气监测内容一览表

分类	点位编号	监测点位	监测因子	监测频次
无组织 废气	OG1	厂界上风向参照点	气象参数、颗粒物、氮氧化物、非甲烷总烃、HCl、甲苯、硫化氢、氨、臭气浓度	3次/天， 监测2天
	OG2	厂界下风向1#监测点		
	OG3	厂界下风向2#监测点		
	OG4	厂界下风向3#监测点		
无组织 废气	OG5	生产车间外西侧	气象参数、非甲烷总烃	1h内采集3 个样品，监 测2天
	OG6	生产车间外西北侧		
	OG7	生产车间外北侧		

备注：生产车间为半封闭结构，故在车间外下风向布置非甲烷总烃监测点。

7.2.2 有组织排放

本项目设置1套焚烧炉废气处理设施，经1#排气筒排放；N，N-二乙基间甲基苯甲酰胺生产线工艺废气二级水吸收处理，经2#排气筒排放；3-甲基-4-硝基苯甲酸生

产线工艺和罐区氮氧化物、硝酸废气经水吸收加碱吸收处理，经5#排气筒排放；污水处理站废气除臭塔处理后汇入2#排气筒排放。本次针对排气筒出口进行监测，同时针对主要处理设施、主要污染物进行治理设施治理效率监测

表 7.2-2 有组织废气监测内容一览表

点位编号	点位名称	监测因子	监测频次	备注
◎Y1	废气废液一体化焚烧炉1#排气筒出口	烟气参数、甲苯、非甲烷总烃、低浓度颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	3次/天，监测2天	排放浓度监测
◎Y2	车间废气2#排气筒出口	废气流量、甲苯、低浓度颗粒物、氯化氢、氨、硫化氢、臭气浓度、非甲烷总烃		
◎Y3	车间废气5#排气筒出口	废气流量、氮氧化物		
备注：（1）罐区废气治理设施碱液吸收塔共有三个进口且不具备监测条件；（2）车间废气2#排气筒、5#排气筒具有多个进口管道且不具备监测条件。（3）污水处理站废气净化装置共有两个进口且不具备监测条件；				

7.3 厂界噪声监测

厂界四周设置 3个监测点，昼间、夜间各监测 1 次，连续监测 2 天。

表 7.3-1 噪声检测方法一览表

分类	点位编号	监测点位	监测因子	监测频次
厂界噪声	▲N1	项目区北厂界	昼间噪声、夜间噪声	监测2天，每天1次
	▲N2	项目区东厂界		
	▲N3	项目区南厂界		
	▲N4	项目区西厂界		
备注：东厂界为共用厂界。				

7.4 地下水监测

项目地下水环境质量监测内容详见表7.2-1：

表7.4-1地下水环境质量监测内容一览表

分类	点位编号	监测点位	监测因子	监测频次
地下水	☆J1	厂区1# 地下水监测井	pH、氨氮、硝酸盐、亚硝酸盐、挥发酚、氯化物、硫酸盐、苯、砷、汞、六价铬、总硬度、铅、总大肠菌群、氟化物、甲苯、铁、锰、溶解性总固体、高锰酸盐指数、细菌总数、镉、氰化物、总硬度、铜、锌	监测2天，每天2次
	☆J2	厂区2# 地下水监测井		
	☆J3	厂区3# 地下水监测井		

7.5 监测布点图

监测布点情况详见图7.5-1:



图 7.5-1 监测布点图

八、质量保证及质量控制

2024年7月3日、7月25日、7月26日本公司在开展年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目竣工环境保护验收工作期间，主要生产设备运行正常、各类污染防治设施运行正常。验收检测期间生产工况在75%以上，确定符合验收监测要求，监测结果具有代表性。因此特委托安徽中成检测有限公司、安徽创新检测技术有限公司于2024年7月3日、7月25日、7月26日对本项目排污情况进行现场检测并出据检测报告。在进行本项目排污情况监测期间相关技术人员实施的质控措施如下：

8.1 监测分析方法

表 8.1-1 检测方法一览表

检测项目	检测方法	方法依据	使用仪器	方法检出限
废水	pH	电极法	HJ 1147-2020《水质 pH值的测定 电极法》 PHBJ-260 便携式pH计 AHZC-ZH-180	/
	化学需氧量	重铬酸盐滴定法	HJ828-2017《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 酸式滴定管 AHZC-ZH-151	4mg/L
	悬浮物	重量法	GB11901-89《水质 悬浮物的测定 重量法》 ATX224R 电子天平 AHZC-ZH-249	4mg/L
	氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 UV-2800A 紫外可见分光光度计 AHZC-ZH-230	0.025mg/L
	五日生化需氧量	稀释接种法	HJ 505-2009《水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释与接种法》 SPX-150 BOD培养箱 AHZC-ZH-116	0.5mg/L
	总氮	碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法	HJ636-2012《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》 UV1901CRT 双光束紫外可见分光光度计 AHZC-ZH-113	0.05mg/L
	总磷	钼酸铵分光光度法	GB/T 11893-1989《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》 UV-2800A 紫外可见分光光度计 AHZC-ZH-230	0.01mg/L
地下水	pH	电极法	HJ1147-2020《水质 pH值的测定 电极法》 PHBJ-260 便携式pH计 AHZC-ZH-180	/
	氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 UV-2800A 紫外可见分光光度计 AHZC-ZH-230	0.025mg/L

地下水	硝酸盐	离子色谱法	HJ84-2016《水质 无机阴离子(F ⁻ 、Cl ⁻ 、NO ₂ ⁻ 、Br ⁻ 、NO ₃ ⁻ 、PO ₄ ³⁻ 、SO ₃ ²⁻ 、SO ₄ ²⁻)的测定 离子色谱法》	CIC-D100 离子色谱仪 AHZC-ZH-099	0.016mg/L
	亚硝酸盐	离子色谱法	HJ84-2016《水质 无机阴离子(F ⁻ 、Cl ⁻ 、NO ₂ ⁻ 、Br ⁻ 、NO ₃ ⁻ 、PO ₄ ³⁻ 、SO ₃ ²⁻ 、SO ₄ ²⁻)的测定 离子色谱法》	CIC-D100 离子色谱仪 AHZC-ZH-099	0.016mg/L
	挥发酚	分光光度法	HJ 503-2009《水质 挥发酚的测定4-氨基安替比林分光光度法》	UV-2800A 紫外可见分光光度计 AHZC-ZH-230	0.0003mg/L
	氯化物	分光光度法	GB/T5750.5-2023《生活饮用水标准检验方法 第5部分：无机非金属指标》	UV-2800A 紫外可见分光光度计 AHZC-ZH-230	0.002mg/L
	硫酸盐	离子色谱法	HJ84-2016《水质 无机阴离子(F ⁻ 、Cl ⁻ 、NO ₂ ⁻ 、Br ⁻ 、NO ₃ ⁻ 、PO ₄ ³⁻ 、SO ₃ ²⁻ 、SO ₄ ²⁻)的测定 离子色谱法》	CIC-D100 离子色谱仪 AHZC-ZH-099	0.018mg/L
	苯	顶空/气相色谱法	HJ1067-2019《水质 苯系物的测定 顶空/气相色谱法》	GC-4000A 气相色谱仪 AHZC-ZH-150	2μg/L
	总砷	原子荧光法	HJ 694-2014《水质 汞、砷、硒、铋和锑的测定 原子荧光法》	AFS-230E 原子荧光光度计 AHZC-ZH-096	0.3μg/L
	总汞	原子荧光法	HJ 694-2014《水质 汞、砷、硒、铋和锑的测定 原子荧光法》	AFS-230E 原子荧光光度计 AHZC-ZH-096	0.04μg/L
	六价铬	分光光度法	GB/T5750.6-2023《生活饮用水标准检验方法 第6部分：金属和类金属指标》	UV-2800A 紫外可见分光光度计 AHZC-ZH-230	0.004mg/L
	铅	原子吸收分光光度法	GB/T 7475-1987《水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法》	TAS-990F 原子吸收分光光度计 AHZC-ZH-089	0.002mg/L
	总大肠菌群	多管发酵法	GB/T5750.12-2023《生活饮用水标准检验方法 第12部分：微生物指标》	SPX-150 生化培养箱 AHZC-ZH-114	2MPN/100mL
	氟化物	分光光度法	GB/T5750.5-2023《生活饮用水标准检验方法 第5部分：无机非金属指标》	UV-2800A 紫外可见分光光度计 AHZC-ZH-230	0.002mg/L
	甲苯	顶空/气相色谱法	HJ1067-2019《水质 苯系物的测定 顶空/气相色谱法》	GC-4000A 气相色谱仪 AHZC-ZH-150	2μg/L
铁	原子吸收分光光度法	GB/T11911-1989《水质 铁、锰的测定 火焰原子吸收分光光度法》	TAS-990F 原子吸收分光光度计 AHZC-ZH-089	0.03mg/L	
地下水	锰	原子吸收分光光度法	GB/T11911-1989《水质 铁、锰的测定 火焰原子吸收分光光度法》	TAS-990F 原子吸收分光光度计 AHZC-ZH-089	0.01mg/L

	溶解性总固体	称量法	GB/T5750.4-2023《生活饮用水标准检验方法 第4部分：感官性状和物理指标》	ATX224R 电子天平 AHZC-ZH-249	/
	高锰酸盐指数	滴定法	GB/T 11892-1989《水质 高锰酸盐指数的测定》	滴定管 AHZC-ZH-259	0.5mg/L
	细菌总数	平皿计数法	HJ1000-2018《水质 细菌总数的测定》	SPX-150 生化培养箱 AHZC-ZH-114	1CFU/mL
	镉	原子吸收分光光度法	GB/T 7475-1987《水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法》	TAS-990F 原子吸收分光光度计 AHZC-ZH-089	0.001mg/L
	氰化物	分光光度法	GB/T5750.5-2023《生活饮用水标准检验方法 第5部分：无机非金属指标》	UV-2800A 紫外可见分光光度计 AHZC-ZH-230	0.002mg/L
	总硬度	滴定法	GB/T7477-1987《水质 钙和镁总量的测定 EDTA滴定法》	滴定管 AHZC-ZH-259	5mg/L
	铜	原子吸收分光光度法	GB/T 7475-1987《水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法》	TAS-990F 原子吸收分光光度计 AHZC-ZH-089	0.003mg/L
	锌	原子吸收分光光度法	GB/T 7475-1987《水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法》	TAS-990F 原子吸收分光光度计 AHZC-ZH-089	0.001mg/L
无组织废气	总悬浮颗粒物	重量法	HJ1263-2022《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》	CPA225D 分析天平 AHZC-ZH-073	7 μ g/m ³
	非甲烷总烃	气相色谱法	HJ604-2017《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》	GC-4000A 气相色谱仪 AHZC-ZH-137	0.07mg/m ³
	硫化氢	亚甲基蓝分光光度法	亚甲基蓝分光光度法《空气和废气监测分析方法》（第四版）国家环保总局（2003）3.1.11.2	UV-2800A 紫外可见分光光度计 AHZC-ZH-230	0.001mg/m ³
	氨	纳氏试剂分光光度法	HJ533-2009《环境空气和废气氨的测定 纳氏试剂分光光度法》	UV-2800A 紫外可见分光光度计 AHZC-ZH-230	0.01mg/m ³
	氮氧化物	盐酸萘乙二胺分光光度法	HJ 479-2009及修改单《环境空气 氮氧化物（一氧化氮和二氧化氮）的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法》	UV-2800A 紫外可见分光光度计 AHZC-ZH-230	0.005mg/m ³
	氯化氢	离子色谱法	HJ549-2016《环境空气和废气氯化氢的测定 离子色谱法》	CIC-D100 离子色谱仪 AHZC-ZH-099	0.02mg/m ³
	甲苯	气相色谱法	HJ584-2010《环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法》	GC9790puls 气相色谱仪 AHZC-ZH-225	1.5 \times 10 ⁻³ mg/m ³
有组织废气	非甲烷总烃	气相色谱法	HJ38-2017《固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》	GC-4000A 气相色谱仪 AHZC-ZH-137	0.07mg/m ³

	颗粒物	重量法	HJ836-2017《固定污染源废气低浓度颗粒物的测定重量法》	CPA225D 分析天平 ZHAC-ZH-073	1.0mg/m ³
	甲苯	气相色谱法	HJ584-2010《环境空气苯系物的测定活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法》	GC9790puls 气相色谱仪 AHZC-ZH-225	1.5×10 ⁻³ mg/m ³
	二氧化硫	气相色谱-质谱法	HJ57-2017《固定污染源废气二氧化硫的测定定电位电解法》	GH-60E型自动烟尘烟气测试仪AHZC-ZH-248、 YQ3000-D大流量烟尘(气)测试仪AHZC-ZH-097	3mg/m ³
	氯化氢	离子色谱法	HJ549-2016《环境空气和废气氯化氢的测定离子色谱法》	CIC-D100 离子色谱仪 AHZC-ZH-099	0.2mg/m ³
	硫化氢	亚甲基蓝分光光度法	《空气和废气监测分析方法》(第四版)国家环保总局(2003)3.1.11.2	UV-2800A 紫外可见分光光度计 AHZC-ZH-230	0.001mg/m ³
	氨	纳氏试剂分光光度法	HJ533-2009《环境空气和废气氨的测定纳氏试剂分光光度法》	UV-2800A 紫外可见分光光度计 AHZC-ZH-230	0.01mg/m ³
	氮氧化物	定电位电解法	HJ 693-2014《固定污染源废气氮氧化物的测定定电位电解法》	GH-60E型自动烟尘烟气测试仪AHZC-ZH-248、 YQ3000-D大流量烟尘(气)测试仪AHZC-ZH-097	3mg/m ³
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声测量方法	GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》	AWA6228+ 多功能声级计 AHZC-ZH-156	/
有组织废气	臭气浓度	三点比较式臭袋法	HJ 1262-2022《环境空气和废气臭气的测定三点比较式臭袋法》	/	10
无组织废气	臭气浓度	三点比较式臭袋法	HJ 1262-2022《环境空气和废气臭气的测定三点比较式臭袋法》	/	10
废水	硝基苯类化合物	质谱法	HJ 716-2014《水质硝基苯类化合物的测定气相色谱-质谱法》	气相色谱-质谱联用仪(型号: 8860/5977B; 编号: CN2104C029/US2113R032)	/
	甲苯	质谱法	HJ 639-2012《水质挥发性有机物的测定吹扫捕集/气相色谱-质谱法》	气相色谱-质谱联用仪(型号: GC7820A/MSD5977B, 编号: CN17202038/US1718R021)	0.3μg/L

8.2 质控措施

1、检测点位布设合理,保证各检测点位的科学性和可比性;

- 2、检测人员经过考核合格，使用国家有关部门颁发的标准进行检测分析；
- 3、现场检测、采样和实验室检测设备均经过检定(校准)，并按照国家环保局发布的《固定污染源检测质量控制与质量保证技术规范》、《环境检测质量管理技术导则》声级计测量前后均进行了校准；
- 4、在检测期间，样品采集、运输、保存按照国家标准，保证检测分析结果的准确可靠；
- 5、为确保实验室分析质量，对化验室分析进行发放盲样质控样品、加标回收率分析、平行样分析的质控措施；检测数据严格实行三级审核制度，经过校核、审核，最后由授权签字人签字。

8.3 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源进行了校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于0.5dB，若大于0.5dB测试数据无效。

九、验收监测结果

9.1 生产工况

验收监测期间的生产工况：安徽江泰新材料科技有限公司年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N，N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目于2024年7月3日、7月25日、7月26日进行了竣工环境保护验收监测。结果显示，该项目验收期间主要生产设备运行正常、各类污染防治设施运行正常。

验收监测期间工况记录见下表 9.1-1。

表9.1-1 监测期间生产负荷分析表

监测日期	名称	设计产能 (t/d)	实际产量 (t/d)	生产负荷
2024.7.3	3-甲基-4-硝基苯甲酸	5.0	4.35	87.00%
	N，N-二乙基间甲基苯甲酰胺	5.0	4.24	84.80%
	副产品氯化钠NaCl	1.6	1.3	81.25%
	副产品硝酸钠NaNO ₃	0.026	0.021	80.77%
	副产品3-甲基-6硝基苯甲酸	1.6	1.38	86.25%
	副产硝酸溶液	12.9	10.62	82.33%
	副产硝酸钠溶液	5.0	4.76	95.20%
2024.7.25	3-甲基-4-硝基苯甲酸	5.0	4.41	88.20%
	N，N-二乙基间甲基苯甲酰胺	5.0	4.15	83.00%
	副产品氯化钠NaCl	1.6	1.3	81.25%
	副产品硝酸钠NaNO ₃	0.026	0.019	73.08%
	副产品3-甲基-6硝基苯甲酸	1.6	1.31	81.88%
	副产硝酸溶液	12.9	10.08	78.14%
	副产硝酸钠溶液	5.0	4.07	81.40%
2024.7.26	3-甲基-4-硝基苯甲酸	5.0	4.29	85.80%
	N，N-二乙基间甲基苯甲酰胺	5.0	4.48	89.60%
	副产品氯化钠NaCl	1.6	1.09	68.13%
	副产品硝酸钠NaNO ₃	0.026	0.018	69.23%
	副产品3-甲基-6硝基苯甲酸	1.6	1.28	80.00%
	副产硝酸溶液	12.9	10.37	80.39%
	副产硝酸钠溶液	5.0	4.27	85.40%

9.2 污染物达标排放监测结果

9.2.1 无组织废气监测结果

监测期间气象参数详见表9.2-1。

表 9.2-1 气象参数

日期	时间	天气状况	气压 (Kpa)	风速(m/s)	风向(°)	气温(℃)
2024.7.3	10:53	晴	100.7	1.7	185	34.5
	12:04		100.7	1.8	185	35.3
	12:42		100.6	2.1	190	37.1
	14:14		100.5	2.3	185	38.7
	16:03		100.5	1.9	180	37.8
	16:55		100.5	1.9	180	37.2
	18:13		100.5	2.4	190	35.4
	19:20		100.6	2.7	185	33.5
	19:45		100.6	3.1	180	31.2
2024.7.25	10:28	晴	99.2	1.6	165	32.4
	12:40		99.4	1.8	160	34.6
	14:55		99.4	2.0	165	36.3
	16:48		99.4	2.0	155	35.1

本次验收监测在项目厂界上风向设置1个参照点，厂界下风向设置3个监测点，同时按照《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）标准要求，在本项目生产车间外下风向设置3个无组织非甲烷总烃监测点。监测结果详见表9.2-2、表9.2-3：

表 9.2-2 厂界无组织废气监测结果一览表

监测项目	监测批次	2024.7.3				2024.7.25			
		监测结果 (mg/m ³)				监测结果 (mg/m ³)			
		上风向 1#	下风向 2#	下风向 3#	下风向 4#	上风向 1#	下风向 2#	下风向 3#	下风向 4#
总悬浮颗粒物	1	0.229	0.283	0.300	0.281	0.250	0.301	0.306	0.300
	2	0.238	0.293	0.290	0.280	0.255	0.301	0.308	0.293
	3	0.224	0.279	0.294	0.284	0.243	0.289	0.316	0.297
	厂界外浓度最高值	0.300				0.316			
	标准限值	1.0				1.0			
	达标情况	达标				达标			
氮氧化物	1	0.047	0.107	0.098	0.109	0.054	0.112	0.114	0.096
	2	0.051	0.113	0.110	0.113	0.048	0.105	0.112	0.111
	3	0.043	0.099	0.104	0.107	0.045	0.101	0.100	0.104
	厂界外浓度最高值	0.113				0.114			

	标准限值	0.12				0.12			
	达标情况	达标				达标			
非甲烷总烃	1	1.57	2.00	2.24	2.05	2.22	2.97	2.82	2.63
	2	1.43	2.00	2.01	2.03	2.04	3.05	2.47	2.61
	3	1.45	2.11	2.16	2.15	2.19	2.82	2.57	2.55
	厂界外浓度最高值	2.24				3.05			
	标准限值	4.0				4.0			
	达标情况	达标				达标			
甲苯	1	0.0148	0.0270	0.0314	0.0262	0.0077	0.0146	0.0128	0.0196
	2	0.0165	0.0273	0.0300	0.0295	0.0077	0.0173	0.0247	0.0170
	3	0.0185	0.0244	0.0291	0.0270	0.0045	0.0221	0.0169	0.0178
	厂界外浓度最高值	0.0314				0.0247			
	标准限值	0.8				0.8			
	达标情况	达标				达标			
氯化氢	1	<0.02	0.08	0.08	0.11	0.02	0.10	0.09	0.08
	2	<0.02	0.10	0.08	0.08	0.02	0.10	0.07	0.08
	3	<0.02	0.10	0.08	0.10	0.02	0.13	0.09	0.09
	厂界外浓度最高值	0.11				0.13			
	标准限值	0.20				0.20			
	达标情况	达标				达标			
硫化氢	1	<0.001	0.003	0.004	0.003	<0.001	0.003	0.005	0.005
	2	<0.001	0.004	0.005	0.003	<0.001	0.005	0.006	0.007
	3	<0.001	0.003	0.004	0.004	<0.001	0.004	0.004	0.004
	厂界外浓度最高值	0.005				0.007			
	标准限值	0.06				0.06			
	达标情况	达标				达标			
氨	1	0.15	0.22	0.18	0.33	0.14	0.27	0.22	0.18
	2	0.19	0.30	0.25	0.30	0.08	0.21	0.16	0.21
	3	0.14	0.25	0.21	0.29	0.12	0.23	0.19	0.25
	厂界外浓度最高值	0.33				0.27			
	标准限值	1.5				1.5			
	达标情况	达标				达标			
臭气浓度 (无量纲)	1	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10
	2	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10
	3	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10
	厂界外浓度最高值	<10				<10			
	标准限值	20				20			
	达标情况	达标				达标			

表 9.2-3 厂区无组织废气监测结果一览表

监测项目	监测批次	2024.7.3			2024.7.25		
		监测结果 (mg/m ³)			监测结果 (mg/m ³)		
		监控点5#	监控点6#	监控点7#	监控点5#	监控点6#	监控点7#
非甲	1	1.78	1.88	2.84	2.58	2.32	2.13
	2	1.69	1.85	2.74	2.20	2.27	2.36

烷总	3	1.90	1.93	2.73	2.40	2.37	2.28
烃	生产车间外 浓度最高点	2.84			2.58		
	标准限值	6.0 (1h平均)、20 (一次值)			6.0 (1h平均)、20 (一次值)		
	达标情况	达标			达标		

监测结果表明：验收监测期间，厂界无组织废气总悬浮颗粒物监测结果为0.300~0.316mg/m³、氮氧化物监测结果为0.113~0.114mg/m³、非甲烷总烃监测结果为2.24~3.05mg/m³、甲苯监测结果为0.0314~0.0247mg/m³、氯化氢监测结果为0.11~0.13mg/m³、硫化氢监测结果为0.005~0.007mg/m³、氨监测结果为0.27~0.33mg/m³、臭气浓度监测结果为未检出；

厂界无组织废气总悬浮颗粒物、氮氧化物、非甲烷总烃、甲苯、氯化氢监测结果满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放控制浓度限值；氨、硫化氢、臭气浓度监测结果满足《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）中的二级标准现有厂界浓度限值要求；厂区无组织废气非甲烷总烃一次值监测结果为1.69~2.84mg/m³，平均值监测结果为2.58~2.84mg/m³，满足《挥发性有机物无组织排放标准》（GB 37822-2019）表A.1要求。

9.2.2 有组织废气监测结果

本项目焚烧炉设计处理能力为700kg/h（属于300~2000kg/h区间），排气筒高度为35m，排气筒高度满足《危险废物焚烧污染控制标准》（GB 18484-2020）表2限值要求。

焚烧炉废气出口颗粒物、二氧化硫、氮氧化物根据《危险废物焚烧污染控制标准》（GB18484-2020）要求，按照基准含氧量11%折算后评价，日均值根据废气在线监测设备监测结果计算；非甲烷总烃、二甲苯根据《石油化学工业污染物排放标准》（GB 31571-2015）要求，按照基准含氧量3%折算后评价。本次验收监测在焚烧炉废气排气筒出口设置1个有组织废气监测点，监测结果详见表9.2-4。

表9.2-4 有组织废气监测结果一览表

采样日期	采样地点	检测项目	检测指标	检测结果			标准限值	达标情况
				1	2	3		
2024.7.3	焚烧炉废气 1#排气筒出口	颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	1.8	1.6	1.8	30	达标
			排放速率 (kg/h)	1.32×10 ⁻²	1.17×10 ⁻²	1.36×10 ⁻²	-	-
		二氧化硫	排放浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND	100	达标
			排放速率 (kg/h)	1.04×10 ⁻²	1.10×10 ⁻²	1.13×10 ⁻²	-	-
		氮氧化物	排放浓度 (mg/m ³)	13	12	12	300	达标
			排放速率 (kg/h)	9.02×10 ⁻²	8.76×10 ⁻²	9.04×10 ⁻²	-	-
		非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	4.15	4.31	4.60	120	达标
			排放速率 (kg/h)	1.66×10 ⁻²	1.69×10 ⁻²	1.91×10 ⁻²	76.5	达标
		甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.0613	0.0722	0.0636	15	达标
			排放速率 (kg/h)	2.46×10 ⁻⁴	2.84×10 ⁻⁴	2.65×10 ⁻⁴	34	达标
2024.7.25	焚烧炉废气 1#排气筒出口	颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	1.8	1.4	1.6	30	达标
			排放速率 (kg/h)	1.38×10 ⁻²	1.20×10 ⁻²	1.33×10 ⁻²	-	-
		二氧化硫	排放浓度 (mg/m ³)	ND	ND	4	100	达标

安徽江泰新材料科技有限公司年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目
竣工环境保护验收监测报告

			排放速率 (kg/h)	1.09×10^{-2}	1.06×10^{-2}	3.49×10^{-2}	-	-
		氮氧化物	排放浓度 (mg/m ³)	15	13	11	300	达标
			排放速率 (kg/h)	1.15×10^{-1}	1.12×10^{-1}	9.63×10^{-2}	-	-
		非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	5.08	4.78	4.55	120	达标
			排放速率 (kg/h)	2.09×10^{-2}	2.37×10^{-2}	2.31×10^{-2}	76.5	达标
		甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.144	0.134	0.161	15	达标
			排放速率 (kg/h)	5.95×10^{-4}	6.65×10^{-4}	8.14×10^{-4}	34	达标
2024.7.3	车间废气 2#排气筒出口	硫化氢	排放浓度 (mg/m ³)	0.028	0.035	0.030	/	/
			排放速率 (kg/h)	4.25×10^{-4}	5.14×10^{-4}	4.45×10^{-4}	4.9	达标
		氨	排放浓度 (mg/m ³)	7.68	8.77	8.61	/	/
			排放速率 (kg/h)	1.15×10^{-1}	1.16×10^{-1}	1.20×10^{-1}	0.33	达标
		臭气浓度 (无量纲)	排放浓度 (mg/m ³)	85	91	84	2000	达标
		氯化氢	排放浓度 (mg/m ³)	25.9	23.4	27.2	30	达标
			排放速率 (kg/h)	3.93×10^{-1}	3.43×10^{-1}	4.04×10^{-1}	2	达标
		非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	45.2	45.5	45.4	120	达标

安徽江泰新材料科技有限公司年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目
竣工环境保护验收监测报告

			排放速率 (kg/h)	6.86×10^{-1}	6.68×10^{-1}	6.74×10^{-1}	76.5	达标
2024.7.25	车间废气 2#排气筒出口	硫化氢	排放浓度 (mg/m ³)	0.057	0.098	0.071	/	/
			排放速率 (kg/h)	9.40×10^{-4}	1.40×10^{-3}	1.02×10^{-3}	4.9	达标
		氨	排放浓度 (mg/m ³)	6.76	7.54	7.78	/	/
			排放速率 (kg/h)	1.11×10^{-1}	1.08×10^{-1}	1.12×10^{-1}	0.33	达标
		臭气浓度 (无量纲)	排放浓度 (mg/m ³)	130	113	130	2000	达标
		氯化氢	排放浓度 (mg/m ³)	14.9	11.1	11.2	30	达标
			排放速率 (kg/h)	2.46×10^{-1}	1.59×10^{-1}	1.61×10^{-1}	2	达标
		非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	21.9	19.2	20.6	120	达标
			排放速率 (kg/h)	3.61×10^{-1}	2.75×10^{-1}	2.95×10^{-1}	76.5	达标
2024.7.25	车间废气 5#排气筒出口	氮氧化物	排放浓度 (mg/m ³)	36	37	40	100	达标
			排放速率 (kg/h)	3.60×10^{-1}	3.02×10^{-1}	3.27×10^{-1}	6.88	达标
2024.7.26	车间废气 5#排气筒出口	氮氧化物	排放浓度 (mg/m ³)	28	31	26	100	达标
			排放速率 (kg/h)	2.32×10^{-1}	3.14×10^{-1}	2.63×10^{-1}	6.88	达标

监测结果表明：验收监测期间，焚烧炉废气1#排气筒出口颗粒物折算浓度为 $1.4\sim 1.8\text{mg}/\text{m}^3$ ；二氧化硫最大折算浓度为 $4\text{mg}/\text{m}^3$ ；氮氧化物折算浓度为 $11\sim 15\text{mg}/\text{m}^3$ ；满足《危险废物焚烧污染控制标准》（GB18484-2020）表3限值要求。非甲烷总烃折算浓度为 $4.15\sim 5.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $1.66\times 10^{-2}\sim 2.37\times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ；甲苯折算浓度为 $0.0613\sim 0.161\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $2.46\times 10^{-4}\sim 8.14\times 10^{-4}\text{kg}/\text{h}$ ；废气监测结果同时满足《石油化学工业污染物排放标准》（GB 31571-2015）表5、表6浓度限值要求及《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2二级排放速率要求。

车间废气2#排气筒出口氯化氢排放浓度为 $11.1\sim 27.2\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $1.59\times 10^{-1}\sim 4.04\times 10^{-1}\text{kg}/\text{h}$ ；氨排放浓度为 $6.76\sim 8.77\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $1.08\times 10^{-1}\sim 1.20\times 10^{-1}\text{kg}/\text{h}$ ；非甲烷总烃排放浓度为 $19.2\sim 45.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $2.75\times 10^{-1}\sim 6.86\times 10^{-1}\text{kg}/\text{h}$ ；硫化氢排放浓度为 $0.028\sim 0.098\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $4.25\times 10^{-4}\sim 1.40\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ ；臭气浓度排放浓度为 $84\sim 130$ （无量纲）；氯化氢、非甲烷总烃监测结果同时满足《石油化学工业污染物排放标准》（GB 31571-2015）表5、表6浓度限值要求及《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2二级排放速率要求；氨、硫化氢、臭气浓度监测结果满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2标准。

车间废气5#排气筒出口氮氧化物排放浓度为 $26\sim 40\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $2.32\times 10^{-1}\sim 3.60\times 10^{-1}\text{kg}/\text{h}$ ；氮氧化物监测结果同时满足《石油化学工业污染物排放标准》（GB 31571-2015）表5浓度限值要求及《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2二级排放速率要求。

9.2.3 废水监测结果

本次在厂区污水处理站进、出口各设置1个废水监测点，废水监测结果详见表9.2-5。

表 9.2-5 废水监测结果一览表

监测日期	监测项目	单位	W1厂区污水处理设施进口					W2厂区污水处理设施出口						
			第一次	第二次	第三次	第四次	平均值/ 范围	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值/ 范围	标准 限值	达标 情况
2024.7.3	pH	无量纲	3.7	3.6	3.7	3.6	3.6~3.7	8.6	8.7	8.6	8.7	8.6~8.7	6~9	达标
	化学需氧量	mg/L	3.29×10 ⁴	3.43×10 ⁴	3.47×10 ⁴	3.20×10 ⁴	3.35×10 ⁴	296	284	308	282	292	500	达标
	氨氮	mg/L	177	201	189	173	185	1.11	1.01	0.963	1.18	1.07	35	达标
	总磷	mg/L	8.47	7.53	8.75	8.19	8.24	4.62	4.42	5.09	4.36	4.62	8	达标
	总氮	mg/L	470	399	571	454	474	18.5	31.8	31.6	31.3	28.3	70	达标
	悬浮物	mg/L	78	82	79	80	80	16	18	17	18	17	400	达标
	五日生化需氧量	mg/L	1.62×10 ⁴	1.95×10 ⁴	1.81×10 ⁴	1.99×10 ⁴	1.84×10 ⁴	84.4	79.3	88.1	83.9	83.9	100	达标
	硝基苯	ug/L	0.89	1.39	1.36	0.53	1.04	0.42	0.36	0.47	0.24	0.37	2000	达标
2024.7.25	甲苯	ug/L	281	400	357	409	361.8	15.0	7.7	19.0	19.1	15.2	100	达标
	pH	无量纲	2.7	2.8	2.9	2.8	2.7~2.8	8.8	8.8	8.7	8.7	8.7~8.8	6~9	达标
	化学需氧量	mg/L	2.11×10 ⁴	2.15×10 ⁴	2.25×10 ⁴	2.10×10 ⁴	2.15×10 ⁴	55	51	57	54	54	500	达标

安徽江泰新材料科技有限公司年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目
竣工环境保护验收监测报告

监测日期	监测项目	单位	W1厂区污水处理设施进口					W2厂区污水处理设施出口						
			第一次	第二次	第三次	第四次	平均值/范围	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值/范围	标准限值	达标情况
	氨氮	mg/L	58.9	58.4	59.1	59.9	59.1	1.03	1.05	1.00	1.05	1.03	35	达标
	总磷	mg/L	2.76	2.90	2.89	2.93	2.87	1.56	1.58	1.65	1.60	1.60	8	达标
	总氮	mg/L	188	200	211	204	201	15.7	14.7	14.2	14.9	14.9	70	达标
	悬浮物	mg/L	41	46	42	43	43	10	9	9	8	9	400	达标
	五日生化需氧量	mg/L	1.41×10 ⁴	1.32×10 ⁴	1.39×10 ⁴	1.32×10 ⁴	1.36×10 ⁴	16.0	14.1	15.9	14.6	15.2	100	达标
	硝基苯	ug/L	1.38	1.78	0.58	2.42	1.54	0.65	0.59	0.47	0.55	0.57	2000	达标
2024.7.26	甲苯	ug/L	244	193	239	170	211.5	17.3	16.4	12.2	15.5	15.4	100	达标

废水监测结论：厂区污水处理站出口pH监测结果为8.6~8.8（无量纲）；化学需氧量监测结果日均浓度最大值为292mg/L；悬浮物监测结果日均浓度最大值为17mg/L；氨氮监测结果日均浓度最大值为1.07mg/L；总氮监测结果日均浓度最大值为28.3mg/L；总磷监测结果日均浓度最大值为4.62mg/L；五日生化需氧量监测结果日均浓度最大值为88.1mg/L；甲苯监测结果日均浓度最大值为15.4ug/L；硝基苯监测结果日均浓度最大值为0.57ug/L。厂区废水污染物监测结果同时满足《石油化学工业污染物排放标准》（GB 31571-2015）表1、表3排放限值和安徽（淮北）新型煤化工合成材料基地污水处理厂接管标准。

9.2.4 厂界噪声监测结果

表9.2-6 厂界噪声监测结果一览表 (单位: dB(A))

检测日期	测点编号	测点位置	昼间	夜间
2024.7.3	1#	厂界北	55.7	52.5
	2#	厂界东	56.3	53.6
	3#	厂界南	52.9	51.2
	4#	厂界西	57.9	54.2
2024.7.25	1#	厂界北	55.7	52.5
	2#	厂界东	56.3	53.6
	3#	厂界南	52.9	51.2
	4#	厂界西	57.9	54.2

噪声监测结论: 验收检测期间, 厂界昼间噪声在 (52.9-57.9) dB (A) 之间, 夜间噪声在 (51.2-54.2) dB (A) 之间; 厂界噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中3类标准要求。

9.3 环境保护设施处理效率

9.3.1 废水处理设施

废水处理设施处理效率详见表9.3-1。

表9.3-1 废水处理设施处理效率计算表

监测日期	监测项目	单位	进口平均浓度	出口平均浓度	净化效率 (%)
2024.7.3	pH	无量纲	3.6~3.7	8.6~8.7	/
	化学需氧量	mg/L	3.35×10 ⁴	292	99.1
	氨氮	mg/L	185	1.07	99.4
	总磷	mg/L	8.24	4.62	43.9
	总氮	mg/L	474	28.3	94.0
	悬浮物	mg/L	80	17	78.4
	五日生化需氧量	mg/L	1.84×10 ⁴	83.9	99.9
2024.7.25	硝基苯	ug/L	1.04	0.37	64.2
	甲苯	ug/L	361.8	15.2	95.8
	化学需氧量	mg/L	2.15×10 ⁴	54	99.7

	氨氮	mg/L	59.1	1.03	98.3
	总磷	mg/L	2.87	1.60	44.3
	总氮	mg/L	201	14.9	92.6
	悬浮物	mg/L	43	9	79.1
	五日生化需氧量	mg/L	1.36×10^4	15.2	99.9
	硝基苯	ug/L	1.54	0.57	63.3
2024.7.26	甲苯	ug/L	211.5	15.4	92.7

9.4 总量核算

9.4.1 焚烧炉废气

根据验收监测结果，焚烧炉颗粒物最大排放速率为 $1.38 \times 10^{-2} \text{kg/h}$ ，二氧化硫最大排放速率为 $3.49 \times 10^{-2} \text{kg/h}$ ，氮氧化物最大排放速率为 $1.15 \times 10^{-1} \text{kg/h}$ ，非甲烷总烃最大排放速率为 $2.37 \times 10^{-2} \text{kg/h}$ ，甲苯最大排放速率为 $8.14 \times 10^{-4} \text{kg/h}$ ，根据建设单位提供的资料，焚烧炉年工作时间为7200h。

焚烧炉颗粒物年排放量= $1.38 \times 10^{-2} \times 7200 \times 10^{-3} = 0.09936 \text{t/a}$;

焚烧炉二氧化硫年排放量= $3.49 \times 10^{-2} \times 7200 \times 10^{-3} = 0.25128 \text{t/a}$;

焚烧炉氮氧化物年排放量= $1.15 \times 10^{-1} \times 7200 \times 10^{-3} = 0.828 \text{t/a}$;

焚烧炉非甲烷总烃年排放量= $2.37 \times 10^{-2} \times 7200 \times 10^{-3} = 0.17064 \text{t/a}$;

焚烧炉挥发性有机物（以非甲烷总烃计）年排放量= 0.17064t/a ;

9.4.2 车间废气

根据验收监测结果，车间废气2#排气筒出口氯化氢最大排放速率为 $4.04 \times 10^{-1} \text{kg/h}$ ；氨最大排放速率为 $1.20 \times 10^{-1} \text{kg/h}$ ；非甲烷总烃最大排放速率为 $6.86 \times 10^{-1} \text{kg/h}$ ；硫化氢最大排放速率为 $1.40 \times 10^{-3} \text{kg/h}$ 。车间废气5#排气筒出口氮氧化物最大排放速率为 $3.60 \times 10^{-1} \text{kg/h}$ ；根据建设单位提供的资料，生产车间年工作时间为7200h。

生产车间5#排气筒出口氮氧化物年排放量= $3.60 \times 10^{-1} \times 7200 \times 10^{-3} = 2.592 \text{t/a}$;

生产车间2#排气筒出口非甲烷总烃年排放量= $6.86 \times 10^{-1} \times 7200 \times 10^{-3}$

= 4.9392t/a ;

生产车间挥发性有机物（以非甲烷总烃计）年排放量=4.9392t/a;

9.2.2.3废气排放总量

废气排放总量如下:

焚烧炉颗粒物年排放量=0.09936t/a;

根据《安徽江泰新材料科技有限公司 17000 吨/年甲基苯甲酸系列及其衍生物 N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺项目阶段性竣工环境保护验收监测报告》切片颗粒物年排放量=0.590t/a;

颗粒物年排放量=0.09936+0.590=0.68936t/a<2.431t/a

二氧化硫年排放量=0.25128t/a<3.154t/a;

氮氧化物年排放量=0.828+2.592=3.42t/a<30.446t/a;

挥发性有机物（以非甲烷总烃计）年排放量=0.17064+4.9392= 5.10984t/a<5.502
t/a;

9.5 工程建设对环境的影响

9.5.1 地下水

项目区共建设3个地下水监测井，分别位于污水处理站东侧，污水处理站西侧，危废暂存间西侧。于2024年7月3日、7月25日对项目区地下水进行监测，地下水监测结果见表9.5-1：

表9.5-1 地下水监测结果表

监测日期	监测因子	单位	污水处理站东侧地下水监测井			污水处理站西侧地下水监测井			危废暂存间西侧地下水监测井			标准限值	达标情况
			第一次	第二次	平均值/范围	第一次	第二次	平均值/范围	第一次	第二次	平均值/范围		
2024.7.3	pH	无量纲	7.5	7.6	7.5~7.6	7.4	7.5	7.4~7.5	7.6	7.5	7.5~7.6	6.5~8.5	达标
	氨氮	mg/L	0.147	0.135	0.141	0.111	0.123	0.117	0.141	0.128	0.134	≤0.5	达标
	硝酸盐 (以N计)	mg/L	0.004L	0.004L	0.004L	0.193	0.254	0.224	0.004L	0.004L	0.004L	≤20	达标
	亚硝酸盐 (以N计)	mg/L	0.005L	0.005L	0.005L	0.163	0.259	0.211	0.005L	0.253	0.128	≤1.0	达标
	挥发酚	mg/L	0.0003L	0.0003L	0.0003L	0.0003L	0.0003L	0.0003L	0.0003L	0.0003L	0.0003L	≤0.002	达标
	氯化物	mg/L	18.1	24.2	21.2	23.8	28.4	26.1	12.9	14.3	13.6	≤250	达标
	硫酸盐	mg/L	15.6	16.4	16.0	33.1	28.4	30.8	26.7	37.7	32.2	≤250	达标
	苯	μg/L	2L	2L	2L	2L	2L	2L	2L	2L	2L	≤10.0	达标
	六价铬	mg/L	0.004L	0.004L	0.004L	0.004L	0.004L	0.004L	0.004L	0.004L	0.004L	≤0.05	达标

安徽江泰新材料科技有限公司年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目
竣工环境保护验收监测报告

监测日期	监测因子	单位	污水处理站东侧地下水监测井			污水处理站西侧地下水监测井			危废暂存间西侧地下水监测井			标准限值	达标情况
			第一次	第二次	平均值/范围	第一次	第二次	平均值/范围	第一次	第二次	平均值/范围		
2024.7.3	总硬度	mg/L	302	306	304	279	276	278	291	284	288	≤450	达标
	甲苯	μg/L	2L	2L	2L	2L	2L	2L	2L	2L	2L	≤700	达标
	总大肠菌群	MPN/100 mL	2L	2L	2L	2L	2L	2L	2L	2L	2L	≤3.0	达标
	氟化物	mg/L	0.677	0.620	0.648	0.680	0.813	0.746	0.738	0.921	0.830	≤1.0	达标
	铅	mg/L	0.002L	0.002L	0.002L	0.002L	0.002L	0.002L	0.002L	0.002L	0.002L	≤0.01	达标
	镉	mg/L	0.001L	0.001L	0.001L	0.001L	0.001L	0.001L	0.001L	0.001L	0.001L	≤0.005	达标
	砷	μg/L	4.2	4.4	4.3	1.4	1.4	1.4	1.0	1.1	1.0	≤10	达标
	汞	μg/L	0.04L	0.04L	0.04L	0.04L	0.04L	0.04L	0.04L	0.04L	0.04L	≤1.0	达标
	铁	mg/L	0.03L	0.03L	0.03L	0.03L	0.03L	0.03L	0.03L	0.03L	0.03L	≤0.3	达标
	锰	mg/L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	≤0.1	达标
	铜	mg/L	0.003L	0.003L	0.003L	0.003L	0.003L	0.003L	0.003L	0.003L	0.003L	≤1.0	达标
	锌	mg/L	0.001L	0.001L	0.001L	0.001L	0.001L	0.001L	0.001L	0.001L	0.001L	≤1.0	达标
	溶解性总固体	mg/L	751	747	749	695	668	682	687	694	690	≤1000	达标
	高锰酸盐指数 (O ₂)	mg/L	0.8	0.9	0.8	0.7	0.7	0.7	0.9	0.9	0.9	≤3.0	达标

安徽江泰新材料科技有限公司年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目
竣工环境保护验收监测报告

监测日期	监测因子	单位	污水处理站东侧地下水监测井			污水处理站西侧地下水监测井			危废暂存间西侧地下水监测井			标准限值	达标情况
			第一次	第二次	平均值/范围	第一次	第二次	平均值/范围	第一次	第二次	平均值/范围		
2024.7.3	细菌总数	CFU/mL	50	60	55	80	80	80	60	70	65	≤100	达标
	氰化物	mg/L	0.002L	0.002L	0.002L	0.002L	0.002L	0.002L	0.002L	0.002L	0.002L	≤0.05	达标
2024.7.2 5	pH	无量纲	7.7	7.6	7.6~7.7	7.4	7.5	7.4~7.5	7.3	7.4	7.3~7.4	6.5~8.5	达标
	氨氮	mg/L	0.153	0.171	0.162	0.108	0.132	0.120	0.120	0.108	0.114	≤0.5	达标
	硝酸盐 (以N计)	mg/L	0.151	0.129	0.140	0.124	0.126	0.125	0.004L	0.004L	0.004L	≤20	达标
	亚硝酸盐 (以N计)	mg/L	0.005L	0.005L	0.005L	0.005L	0.005L	0.005L	0.005L	0.005L	0.005L	≤1.0	达标
	挥发酚	mg/L	0.0003L	0.0003L	0.0003L	0.0003L	0.0003L	0.0003L	0.0003L	0.0003L	0.0003L	≤0.002	达标
	氯化物	mg/L	21.1	26.6	23.8	16.6	22.0	19.3	16.0	15.4	15.7	≤250	达标
	硫酸盐	mg/L	11.6	17.2	14.4	43.3	50.8	47.0	30.8	29.9	30.4	≤250	达标
	苯	μg/L	2L	2L	2L	2L	2L	2L	2L	2L	2L	≤10.0	达标
	六价铬	mg/L	0.004L	0.004L	0.004L	0.004L	0.004L	0.004L	0.004L	0.004L	0.004L	≤0.05	达标
	总硬度	mg/L	305	317	311	276	273	274	298	301	300	≤450	达标
	甲苯	μg/L	2L	2L	2L	2L	2L	2L	2L	2L	2L	≤700	达标
	总大肠菌群	MPN/100 mL	2L	2L	2L	2L	2L	2L	2L	2L	2L	≤3.0	达标

安徽江泰新材料科技有限公司年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N, N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目
竣工环境保护验收监测报告

监测日期	监测因子	单位	污水处理站东侧地下水监测井			污水处理站西侧地下水监测井			危废暂存间西侧地下水监测井			标准限值	达标情况
			第一次	第二次	平均值/范围	第一次	第二次	平均值/范围	第一次	第二次	平均值/范围		
2024.7.25	氟化物	mg/L	0.650	0.655	0.652	0.982	0.870	0.926	0.744	0.754	0.749	≤1.0	达标
	铅	mg/L	0.002L	0.002L	0.002L	0.002L	0.002L	0.002L	0.002L	0.002L	0.002L	≤0.01	达标
	镉	mg/L	0.001L	0.001L	0.001L	0.001L	0.001L	0.001L	0.001L	0.001L	0.001L	≤0.005	达标
	砷	μg/L	4.1	4.0	4.0	0.9	0.9	0.9	0.6	0.6	0.6	≤10	达标
	汞	μg/L	0.04L	0.04L	0.04L	0.04L	0.04L	0.04L	0.04L	0.04L	0.04L	≤1.0	达标
	铁	mg/L	0.03L	0.03L	0.03L	0.03L	0.03L	0.03L	0.03L	0.03L	0.03L	≤0.3	达标
	锰	无量纲	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	≤0.1	达标
	铜	mg/L	0.003L	0.003L	0.003L	0.003L	0.003L	0.003L	0.003L	0.003L	0.003L	≤1.0	达标
	锌	mg/L	0.001L	0.001L	0.001L	0.001L	0.001L	0.001L	0.001L	0.001L	0.001L	≤1.0	达标
	溶解性总固体	mg/L	736	721	728	628	603	616	689	690	690	≤1000	达标
	高锰酸盐指数(O ₂)	mg/L	0.7	0.7	0.7	0.9	0.9	0.9	0.6	0.8	0.7	≤3.0	达标
	细菌总数	CFU/mL	50	60	55	70	70	70	40	40	40	≤100	达标
	氰化物	mg/L	0.002L	0.002L	0.002L	0.002L	0.002L	0.002L	0.002L	0.002L	0.002L	≤0.05	达标

监测结果表明：验收监测期间，厂区地下水 pH值监测结果为7.3~7.7（无量纲）；氨氮监测结果为0.108~0.171mg/L；硝酸盐监测结果为0.004L~0.254mg/L；亚硝酸盐监测结果为0.005L~0.259mg/L；挥发酚监测结果为未检出；氯化物监测结果为12.9~28.4mg/L；硫酸盐监测结果为11.6~50.8mg/L；苯监测结果为未检出；六价铬监测结果为未检出；总硬度监测结果为273~317mg/L；甲苯监测结果为未检出；总大肠菌群监测结果为未检出；氟化物监测结果为0.620~0.982mg/L；铅监测结果为未检出；镉监测结果为未检出；砷监测结果为0.6~4.4ug/L；汞监测结果为未检出；铁监测结果为未检出；锰监测结果为未检出；铜监测结果为未检出；锌监测结果为未检出；溶解性总固体监测结果为603~751mg/L；高锰酸盐监测结果为0.6~0.9mg/L；细菌总数监测结果为40~80CFU/mL；氰化物监测结果为未检出。地下水监测结果满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）表1中III类限值。

十、验收监测结论

10.1 验收监测结果

验收监测期间主要生产设备运行正常、各类污染防治设施运行正常，同时符合验收期间生产负荷达到设计负荷的75%以上的要求。

10.1.1 废水监测结果

废水监测结论：厂区污水处理站出口pH监测结果为8.6~8.8（无量纲）；化学需氧量监测结果日均浓度最大值为292mg/L；悬浮物监测结果日均浓度最大值为17mg/L；氨氮监测结果日均浓度最大值为1.07mg/L；总氮监测结果日均浓度最大值为28.3mg/L；总磷监测结果日均浓度最大值为4.62mg/L；五日生化需氧量监测结果日均浓度最大值为88.1mg/L；甲苯监测结果日均浓度最大值为15.4ug/L；硝基苯监测结果日均浓度最大值为0.57ug/L。厂区废水污染物监测结果同时满足《石油化学工业污染物排放标准》（GB 31571-2015）表1、表3排放限值和安徽（淮北）新型煤化工合成材料基地污水处理厂接管标准。

10.1.2 废气监测结果

无组织废气：

验收监测期间，厂界无组织废气总悬浮颗粒物监测结果为0.300~0.316mg/m³、氮氧化物监测结果为0.113~0.114mg/m³、非甲烷总烃监测结果为2.24~3.05mg/m³、甲苯监测结果为0.0314~0.0247mg/m³、氯化氢监测结果为0.11~0.13mg/m³、硫化氢监测结果为0.005~0.007mg/m³、氨监测结果为0.27~0.33mg/m³、臭气浓度监测结果为未检出；

厂界无组织废气总悬浮颗粒物、氮氧化物、非甲烷总烃、甲苯、氯化氢监测结果满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放控制浓度限值；氨、硫化氢、臭气浓度监测结果满足《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）中的二级标准现有厂界浓度限值要求；厂区无组织废气非甲烷总烃一次值监测结果为1.69~2.84mg/m³，平均值监测结果为2.58~2.84mg/m³，满足《挥发性有机物无组织排放标准》（GB 37822-2019）表A.1要求。

有组织废气：

验收监测期间，焚烧炉废气1#排气筒出口颗粒物折算浓度为 $1.4\sim 1.8\text{mg}/\text{m}^3$ ；二氧化硫最大折算浓度为 $4\text{mg}/\text{m}^3$ ；氮氧化物折算浓度为 $11\sim 15\text{mg}/\text{m}^3$ ；满足《危险废物焚烧污染控制标准》（GB18484-2020）表3限值要求。非甲烷总烃折算浓度为 $4.15\sim 5.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $1.66\times 10^{-2}\sim 2.37\times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ；甲苯折算浓度为 $0.0613\sim 0.161\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $2.46\times 10^{-4}\sim 8.14\times 10^{-4}\text{kg}/\text{h}$ ；废气监测结果同时满足《石油化学工业污染物排放标准》（GB 31571-2015）表5、表6浓度限值要求及《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2二级排放速率要求。

车间废气2#排气筒出口氯化氢排放浓度为 $11.1\sim 27.2\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $1.59\times 10^{-1}\sim 4.04\times 10^{-1}\text{kg}/\text{h}$ ；氨排放浓度为 $6.76\sim 8.77\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $1.08\times 10^{-1}\sim 1.20\times 10^{-1}\text{kg}/\text{h}$ ；非甲烷总烃排放浓度为 $19.2\sim 45.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $2.75\times 10^{-1}\sim 6.86\times 10^{-1}\text{kg}/\text{h}$ ；硫化氢排放浓度为 $0.028\sim 0.098\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $4.25\times 10^{-4}\sim 1.40\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ ；臭气浓度排放浓度为 $84\sim 130$ （无量纲）；氯化氢、非甲烷总烃监测结果同时满足《石油化学工业污染物排放标准》（GB 31571-2015）表5、表6浓度限值要求及《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2二级排放速率要求；氨、硫化氢、臭气浓度监测结果满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2标准。

车间废气5#排气筒出口氮氧化物排放浓度为 $26\sim 40\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $2.32\times 10^{-1}\sim 3.60\times 10^{-1}\text{kg}/\text{h}$ ；氮氧化物监测结果同时满足《石油化学工业污染物排放标准》（GB 31571-2015）表5浓度限值要求及《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2二级排放速率要求。

10.1.3 噪声监测结果

验收检测期间，厂界昼间噪声在（52.9-57.9）dB（A）之间，夜间噪声在（51.2-54.2）dB（A）之间；厂界噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。

10.1.4 危险废物污染防治

危险废物包括精馏残渣、氧化残渣、废活性炭、废包装物、污水处理站物化污泥、炉渣飞灰。

（2）危险废物处理措施

精馏残渣、氧化残渣送厂内废气废液一体化焚烧炉焚烧处理；废活性炭、废包装物、污水处理站物化污泥、炉渣飞灰委托威立雅环境服务(淮北)有限公司。项目污水处理站旁设置1间污泥压滤间，物化污泥经板框压滤机压滤后运至危废暂存间暂存；项目危化学品库旁设置1座危废暂存间，面积为200m²，地面刷涂环氧树脂漆防渗，周边设置导流沟，危险废物分区存放。

10.1.5 污染源排放总量

根据验收监测结果进行核算，颗粒物年排放量为0.68936t/a，二氧化硫年排放量为0.25128t/a；氮氧化物年排放量为3.42t/a；挥发性有机物（以非甲烷总烃计）年排放量为5.10984t/a；满足总量控制指标要求（颗粒物<2.431t/a；二氧化硫<3.154t/a；氮氧化物<30.446t/a；挥发性有机物<5.502t/a）。

10.2 工程建设对环境的影响

验收监测期间，厂区地下水 pH值监测结果为7.3~7.7（无量纲）；氨氮监测结果为0.108~0.171mg/L；硝酸盐监测结果为0.004L~0.254mg/L；亚硝酸盐监测结果为0.005L~0.259mg/L；挥发酚监测结果为未检出；氯化物监测结果为12.9~28.4mg/L；硫酸盐监测结果为11.6~50.8mg/L；苯监测结果为未检出；六价铬监测结果为未检出；总硬度监测结果为273~317mg/L；甲苯监测结果为未检出；总大肠菌群监测结果为未检出；氟化物监测结果为0.620~0.982mg/L；铅监测结果为未检出；镉监测结果为未检出；砷监测结果为0.6~4.4ug/L；汞监测结果为未检出；铁监测结果为未检出；锰监测结果为未检出；铜监测结果为未检出；锌监测结果为未检出；溶解性总固体监测结果为603~751mg/L；高锰酸盐监测结果为0.6~0.9mg/L；细菌总数监测结果为40~80CFU/mL；氰化物监测结果为未检出。地下水监测结果满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）表1中III类限值。

10.3 验收结论

综上所述，安徽江泰新材料科技有限公司年产3000吨3-甲基-4-硝基苯甲酸、N,N-二乙基间甲基苯甲酰胺及其添加剂项目执行了环境影响评价制度和环保“三同时”制度，按照环评及批复的要求落实了各项污染防治措施，主要污染物达标排

放，满足总量控制指标。不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中九条不予验收的情形，本项目竣工环境保护验收合格。

10.4 建议

1、建立环境管理制度，提高内部环境管理水平，加强污染防治设施维护，完善环保设施台帐，确保污染防治设施长期稳定运行，污染物稳定达标排放。

2、加强污染源管理和环境风险事故防范，控制污染，预防厂区内突发环境风险事故的发生。

附图附件

- 附图 1、项目地理位置图
- 附图 2、项目平面布置图
- 附件 1、验收监测委托书
- 附件 2、本项目环评批复
- 附件 3、本项目重新报批评估意见
- 附件 4、应急预案备案表
- 附件 5、排污许可证副本
- 附件 6、本项目验收检测期间工况表
- 附件 7、危废处置协议
- 附件 8、竣工调试公示
- 附件 9、在线设备备案表
- 附件 10、项目建设说明
- 附件 11、验收检测报告
- 附件 12、设计变更（工程联络）单
- 附件 13、验收意见
- 附件 14、验收签到表
- 附件 15、网站公示图
- 附件 16、网站备案图